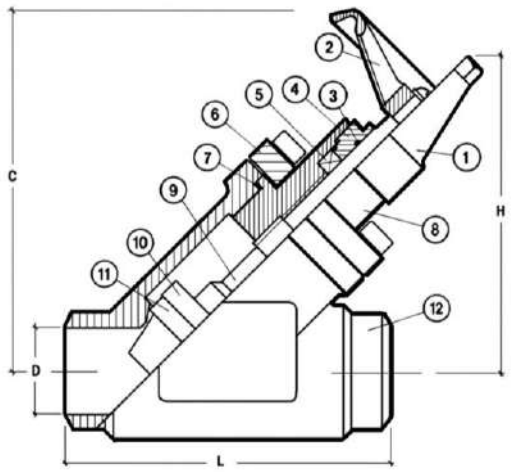
VALVULAS PASO RECTO TIPO **NDE**
*STRAIGHT VALVES **NDE** TYPE*

MWP 40/52 Bar
DN ½"- 2"



REF	DENOMINACION *PART NAME*	MATERIAL
1	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
2	VOLANTE HANDWHEEL	ALUMINIO ALUMINIUM
3	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	NEOPRENO NEOPRENE
4	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	Aº CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
5	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON P.T.F.E.
6	BRIDA UNION CABEZA BONNET FLANGE	Aº CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
7	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	ALUMINIO ALUMIUM
8	TAPA BONNET	Aº FORJADO S355J2 FORGED ST. A570 gr50
9	HUSILLO SPINDLE	Aº INOX X5 CrNi 18/9 S.STEEL A-304
10	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	Aº CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
11	DISCO DE CIERRE SEAL DISC	TEFLON P.T.F.E.
12	CUERPO BODY	Aº FORJADO P355QH FORGED ST. A350

PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES

PRUEBAS *TESTS*	BAR	PSI
PRUEBA HIDRÁULICA DEL CUERPO *HYDRAULIC TEST OF THE BODY*	58/75	841/1090
PRUEBA NEUMATICA DEL CIERRE *PNEUM.TEST OF THE SEAT* SEAL	25	350

CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS

CE NOTIFIED BODY Nº 0038

- Válvulas de expansión de regulación y cierre, accionamiento manual, husillo ascendente.
- Diseño y cálculo de acuerdo con AD-Merkblatt.
- Construcción en acero forjado, para uso con **NH3, CO2** y **Freones**, **PN40** como estándar y **PN52** opcional
- En Documentación Técnica se incluyen las Curvas de Regulación de las válvulas **NDE/NTE**, indicando la variación de Kv y Cv en función de la elevación del cierre y de las vueltas del husillo.
- Cierre cónico, disco de teflón recambiable y asiento integral.
- Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión.
- Doble sellado por el husillo, dos tóricas de Neopreno y un anillo elástico, mixto teflon-neopreno, autoajustable tipo "SF".
- Opción Volante o Cap, dotado éste de taladro de seguridad.
- Extremos para soldar a tope según DIN 2448 y bajo Pedido según ASTM Sch 40, o SW DIN o ASA.
- Extremos calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.

- *Hand-operated stop and regulating valves, with rising stem.*
- *Designed and calculated according to AD-Merkblatt.*
- *Made in forged steel, to use with **Ammonia, CO2 & Freons, PN40** as standard and **PN 52** as option.*
- *The regulating curves, enclosed in Technical Documentation, show the Kv & Cv factors, function of disc lift and Hand wheel rotations.*
- *Renewable Teflon disc and conical integral seat.*
- *Back seat metal -metal, to change the packing under pressure.*
- *Double stem sealing, two Neoprene O-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc, mixed Teflon + Neoprene.*
- *Handwheel or Cap option, and Cap with vent bore.*
- *Standard ends to but welding (BW), according to DIN 2448, but according to ASTM Sch 40, or SW DIN or ASA, by Order.*
- *Calibrated ends to braze copper tube, as option by Order.*

CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES

TEMPERATURA *TEMPERATURE*	-10ºC a 150ºC	-60ºC a –10ºC
PRESION *PRESSURE*	40/52 Bars	30/39 Bars

DIMENSIONES EN MILÍMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES

DN		L	C	D	H	Kv	Cv	Kgs
1/2"	15	95	110	15	100	5,2	6,1	0,9
3/4"	20	95	110	20	100	11,1	13,0	1
1"	25	125	150	25	115	22,8	26,7	2
1¼"	32	125	150	32	115	32	37,4	2,2
1½"	40	145	170	40	130	53,4	62,5	5,2
2"	50	163	234	50	204	85	99,5	6

*** Kv** y **Cv para válvulas totalmente abiertas**
Kv & Cv only for valves totally open