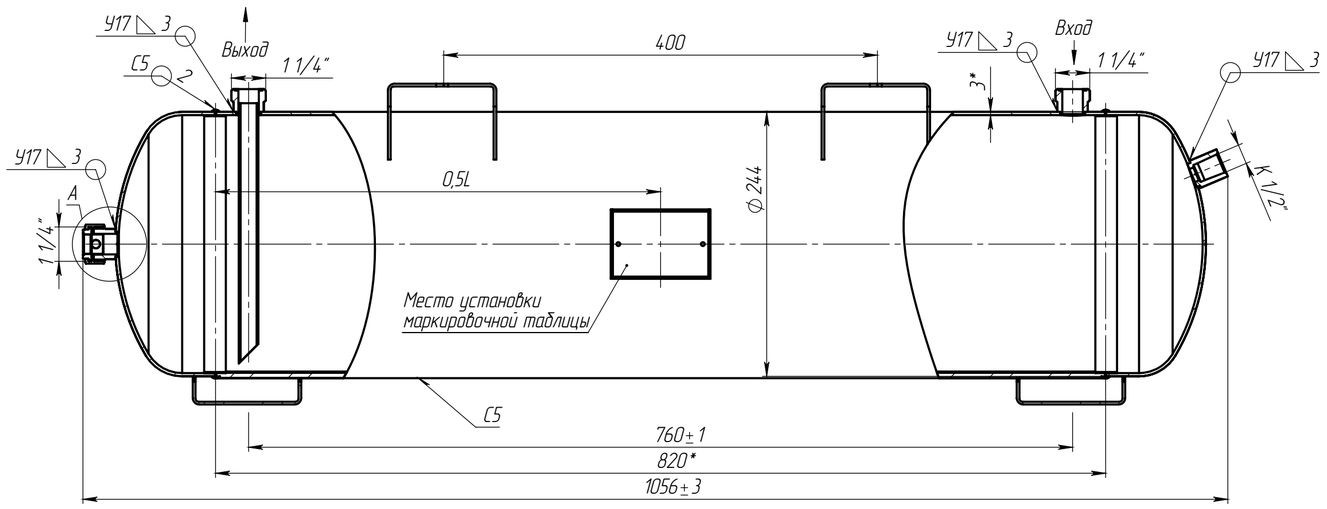
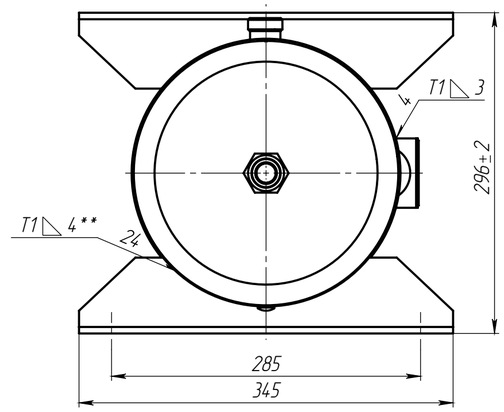
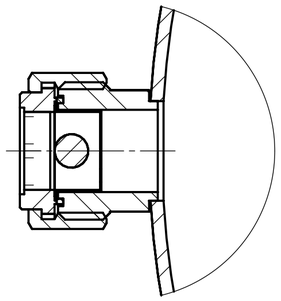
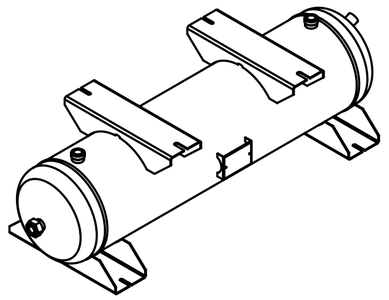


МЕСТНЫЙ А
МАСШТАБ 1 : 1







Техническая характеристика			
1	Рабочее давление МПа (кгс/см^2)	МПа (кгс/см^2)	3,5 (35)
2	Расчетное давление	МПа (кгс/см^2)	3,5 (35)
3	Пробное давление	МПа (кгс/см^2)	5,0 (50)
4	Расчетная температура стенки	°С	+60
5	Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящаяся под давлением	°С	–10
6	Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1.007–76)	класс	IV малоопасный
7	Классификация сосуда (по ГОСТ Р 52630–2012)	группа	3
8	Срок службы, не менее	лет	8
9	Внутренний объем	л	4,2

Технические требования		
1		Сварные швы по ГОСТ 16037–80. Проволока Св 08 Г2С ГОСТ 2246–70. Сварку производить по РД 26–17–051–85
2		В сварных соединениях не допускаются:
	2.1	Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины
	2.2	Свищи и пористость поверхности шва и подрезы
	2.3	Непровары расположенные в сечении сварного соединения
	2.4	Поры, шлаковые и вольфрамовые включения выявление при дефектоскопии
	2.5	Наплывы, прожоги и не заплавленные кратеры
3		На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки
4		При сборке заусенцы удалить, острые кромки притупить
5		На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки
6		Ресивер испытать на прочность давлением жидкости $P_{исп}$ 5,0 МПа (50 кгс/см^2) в течении 30 мин / давлением воздуха $P_{исп}$ 4,2 МПа (4,2 кгс/см^2) в течении 15 мин. Падение давления и деформация сосуда не допускаются
7		Покрытие – полиэфирная порошковая краска. Цвет согласно пожеланиям заказчика

1. *Размеры для справок
2. ** Варить прихватами
3. Все патрубки и штуцера заглушить транспортировочными заглушками

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Гл. инж.				
Н.контр.				
Утв.				

BC-LRH-40,0 SG (1 1/4"-1 1/4") (HPR42)

Ресивер
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	25,3	1:4

Лист 1 | Листов 1

TM Becool

Перв. примен.
Справ. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Копировал

Формат А2