AFrost



Спиральные компрессоры

Техническая информация

Содержание

Низкотемпературные компрессоры

AFF20HE-T3F-SL1
AFF29HE-T3F-SL1
AFF35HE-T3F-SL1
AFF41HE-T3F-SL1
AFF55HE-T3F-SL1
AFF76HE-T3F-SL1
AFF91HE-T3F-SL1

Среднетемпературные компрессоры

AFM-34HE-T3F-S01
AFM-50HE-T3F-S01
AFM-70HE-T3F-S01
AFM-86HE-T3F-S01
AFM-102HE-T3F-S01
AFM-132HE-T3F-S01
AFM-182HE-T3F-S01
AFM-200HE-T3F-S01

Высокотемпературные компрессоры

AFH233HE-T3F-S01
AFH310HE-T3F-S01
AFH380HE-T3F-S01
AFH450HE-T3F-S01

Компрессор **AFF20HE-T3F-SL1** предназначен в основном для эксплуатации в низкотемпературных холодильных системах. Спиральные компрессоры AFrost серии AFF оптимизированы и обеспечивают высокие эксплуатационные показатели в низкотемпературных условиях. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -40°C до +0°C. Компрессор поставляется с системой впрыска жидкого хладагента, что позволяет не допустить перегрева компрессора при низких температурах кипения.

Технические характеристики компрессора

Модель	AFF20HE-T3F-SL1
Хладагент (Фреон)	R404a
Холодопроизводительность, Вт	2079
Объемная производительность, м^3/ч	8.6
Электрич. мощность, Вт	1820
Рабочий ток, А	4.6
Холодильный коэффициент (COP)	1.14
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	418
Ток блокировки ротора, А	40
Максимальный рабочий ток, А	6
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	29
Тип масла	POE 32
Объем масла (Первичная/повторная, л)	1.4 / 1.5
Минимальное пусковое напряжение, В	323
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	7.15 (±10%)
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	2300
Утечка тока, мА	<5
Сопротивление изоляции, МОм	>20
Сопротивление заземления, Ом	<0.1
Расход масла,%	<1.2
Уровень звуковой мощности, дБ	69
Максимальная вибрация, мм	<0.12
Максимальное содержание воды, мг	<500
Максимальное содержание примесей, мг	<100
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	2.8
Низкая сторона, МПа	2.0

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFF20HE-T3F-SL1
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением под роталок
Квадратная клеммная коробка
Система впрыска жидкости (типа DTC)
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 32, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения -31.6 °C , температура конденсации 40.6 °C.
- Условия испытаний: 380В /50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 4.4K, переохлаждение 0K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 75 дБ.

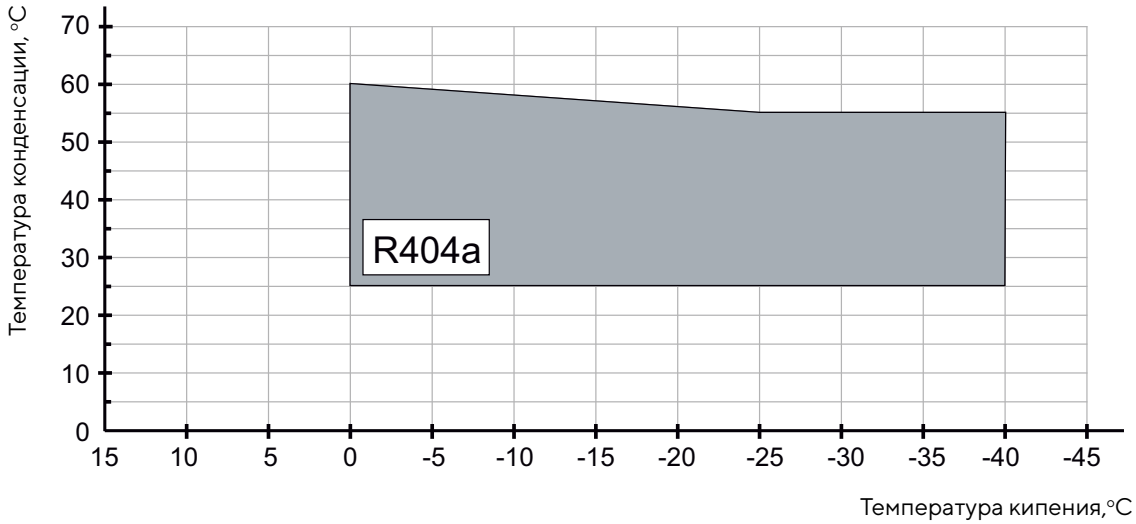
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	-31.6 °C
Температура конденсации	40.6 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	4.4 °C
Перегрев	0K
Переохлаждение	0K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя;
- Внутренний предохранительный клапан, диапазон открытия предохранительного клапана: 2.76-3.10 Мпа.

Пределы работы компрессора



Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R404a, условия работы: перегрев 0K, переохлаждение 0K.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

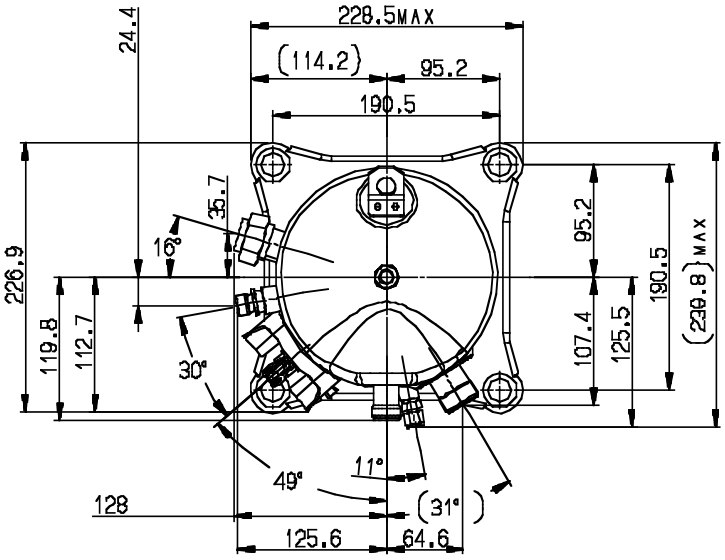
	Температура конденса-ции, °C	Температура кипения, °C							
		-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
Холодопроизво-дительность Q, кВт	30	7.13	5.97	4.97	4.11	3.35	2.71	2.17	1.71
	40	6.23	5.23	4.35	3.61	2.96	2.41	1.94	1.53
	50	5.27	4.42	3.69	3.06	2.52	2.07	1.67	1.32
Потребляемая мощность P, кВт	30	1.96	1.84	1.74	1.65	1.57	1.52	1.48	1.46
	40	2.21	2.11	2.01	1.92	1.86	1.81	1.78	1.77
	50	2.53	2.43	2.34	2.27	2.22	2.18	2.16	2.16

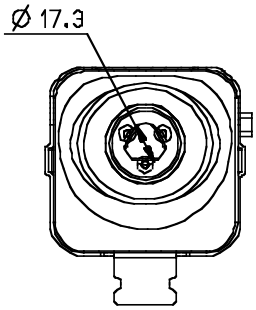
Дополнительные опции

- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

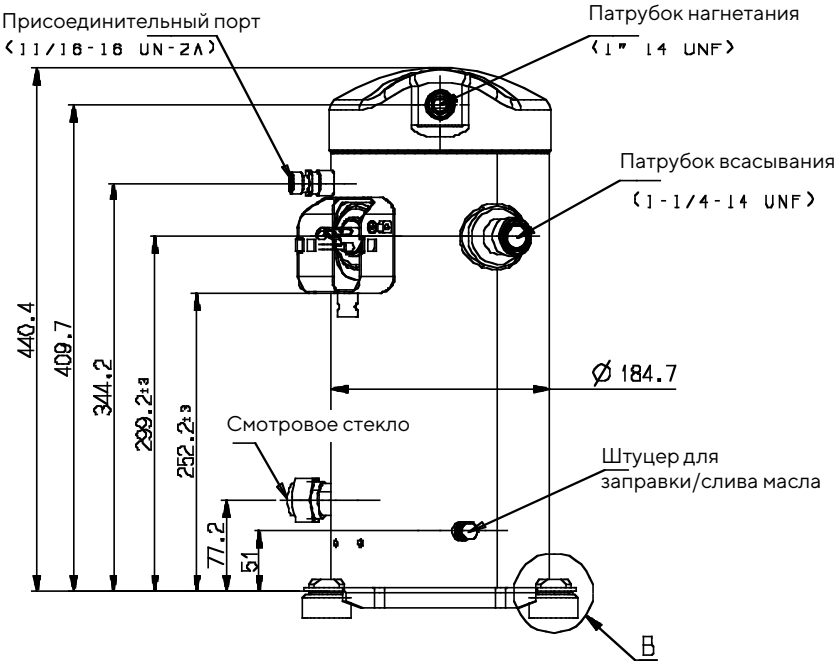
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

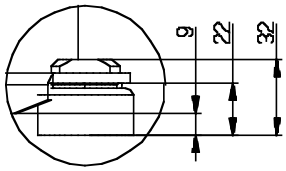
Чертежи и размеры





1 : 2





B
1 : 2

Компрессор **AFF29HE-T3F-SL1** предназначен в основном для эксплуатации в низкотемпературных холодильных системах. Спиральные компрессоры AFrost серии AFF оптимизированы и обеспечивают высокие эксплуатационные показатели в низкотемпературных условиях. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -40°C до +0°C. Компрессор поставляется с системой впрыска жидкого хладагента, что позволяет не допустить перегрева компрессора при низких температурах кипения.

Технические характеристики компрессора

Модель	AFF29HE-T3F-SL1
Хладагент (Фреон)	R404a
Холодопроизводительность, Вт	2905
Объемная производительность, м^3/ч	10.2
Электрич. мощность, Вт	2216
Рабочий ток, А	5.3
Холодильный коэффициент (COP)	1.27
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	418
Ток блокировки ротора, А	60
Максимальный рабочий ток, А	8.8
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	30
Тип масла	POE 32
Объем масла (Первичная/повторная, л)	1.4 / 1.5
Минимальное пусковое напряжение, В	323
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130°C
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	4.03(± 10%)
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	2300
Утечка тока, мА	<5
Сопротивление изоляции, МОм	>20
Сопротивление заземления, Ом	<0.1
Расход масла,%	<1.2%
Уровень звуковой мощности, дБ	74
Максимальная вибрация, мм	<0.12
Максимальное содержание воды, мг	< 500
Максимальное содержание примесей, мг	< 100
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	2.8
Низкая сторона, МПа	2.0

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFF29HE-T3F-SL1
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением под роталок
Квадратная клеммная коробка
Система впрыска жидкости (типа DTC)
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 32, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения -31.6 °C , температура конденсации 40.6 °C.
- Условия испытаний: 380В /50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 4.4K, переохлаждение 0K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 75 дБ.

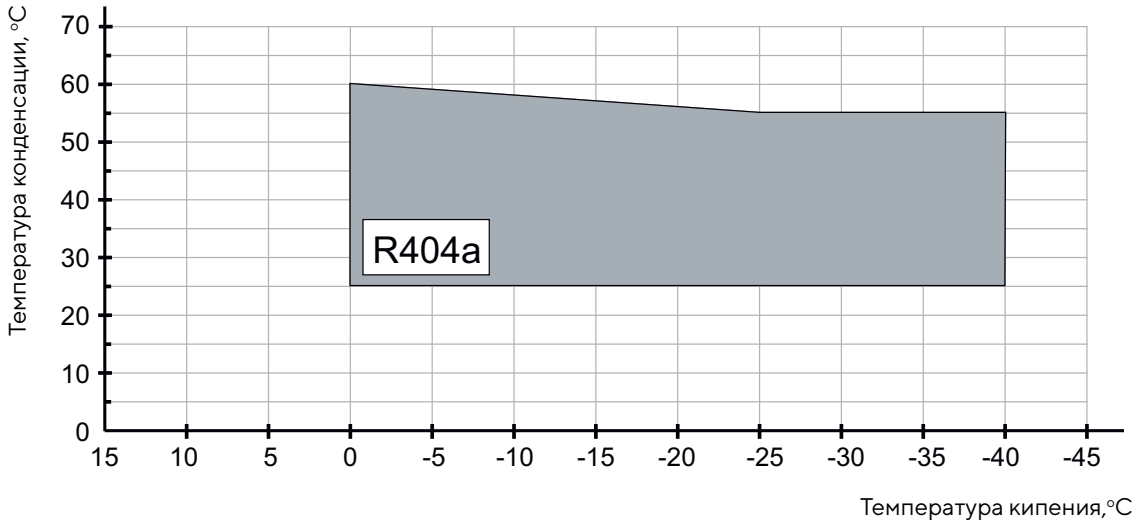
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	-31.6 °C
Температура конденсации	40.6 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	4.4 °C
Перегрев	0K
Переохлаждение	0K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя;
- Внутренний предохранительный клапан, диапазон открытия предохранительного клапана: 2.76-3.10 Мпа.

Пределы работы компрессора



Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R404a, условия работы: перегрев 0K, переохлаждение 0K.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

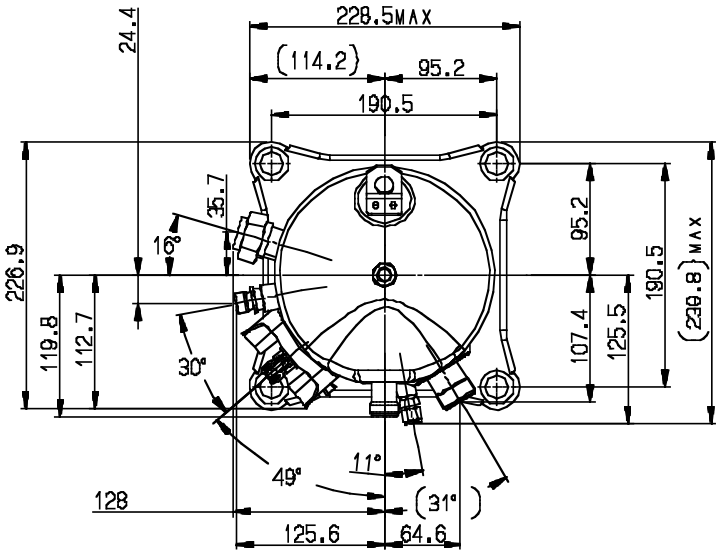
	Температура конденса-ции, °C	Температура кипения, °C							
		-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
Холодопроизво-дительность Q, кВт	30	10.78	9.12	7.26	5.81	5.81	3.92	3.15	2.38
	40	9.56	7.85	6.32	5.23	5.23	3.89	2.76	2.16
	50	7.69	6.48	5.17	4.32	4.32	2.85	2.34	1.75
Потребляемая мощность P, кВт	30	2.82	2.61	2.51	2.32	2.32	2.12	2.05	1.84
	40	3.26	3.02	2.92	2.85	2.85	2.43	2.47	2.27
	50	3.83	3.70	3.58	3.43	3.43	2.87	3.05	2.82

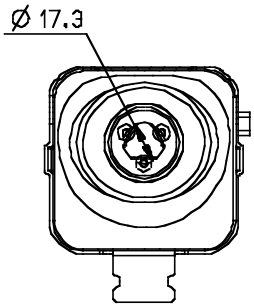
Дополнительные опции

- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

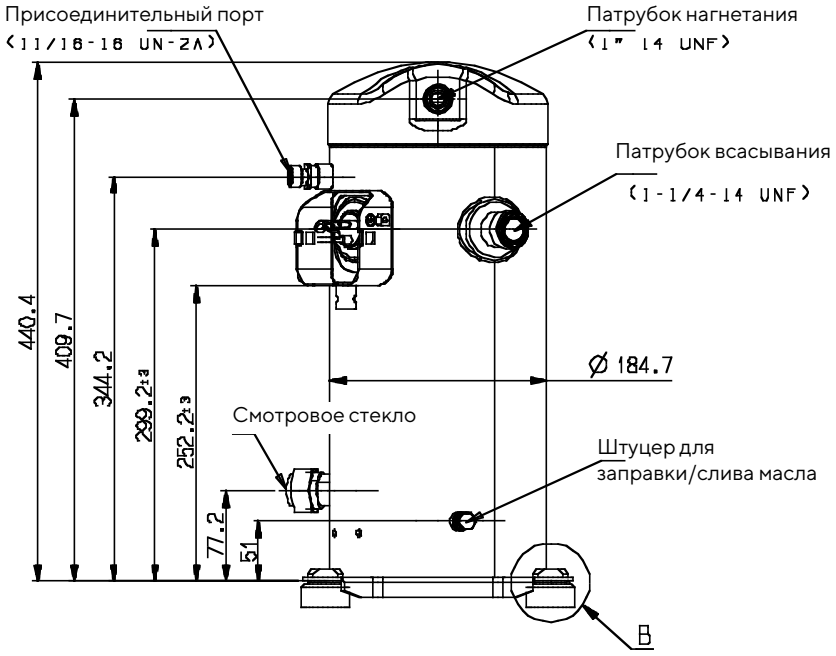
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

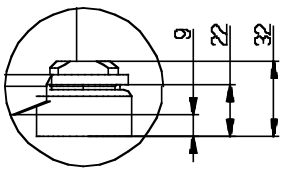
Чертежи и размеры





1 : 2





B
1 : 2

Компрессор **AFF35HE-T3F-SL1** предназначен в основном для эксплуатации в низкотемпературных холодильных системах. Спиральные компрессоры AFrost серии AFF оптимизированы и обеспечивают высокие эксплуатационные показатели в низкотемпературных условиях. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -40°C до +0°C. Компрессор поставляется с системой впрыска жидкого хладагента, что позволяет не допустить перегрева компрессора при низких температурах кипения.

Технические характеристики компрессора

Модель	AFF35HE-T3F-SL1
Хладагент (Фреон)	R404a
Холодопроизводительность, Вт	3731
Объемная производительность, м^3/ч	14.5
Электрич. мощность, Вт	2889
Рабочий ток, А	8.6
Холодильный коэффициент (COP)	1.29
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	418
Ток блокировки ротора, А	64
Максимальный рабочий ток, А	10
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	38
Тип масла	POE 32
Объем масла (Первичная/повторная, л)	1.92 / 1.92
Минимальное пусковое напряжение, В	323
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130°C
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	2.52(± 10%)
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	2300
Утечка тока, мА	<5
Сопротивление изоляции, МОм	>20
Сопротивление заземления, Ом	<0.1
Расход масла,%	<1.2%
Уровень звуковой мощности, дБ	74
Максимальная вибрация, мм	<0.12
Максимальное содержание воды, мг	< 500
Максимальное содержание примесей, мг	< 100
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	2.8
Низкая сторона, МПа	2.0

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFF35HE-T3F-SL1
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением под роталок
Квадратная клеммная коробка
Система впрыска жидкости (типа DTC)
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 32, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения -31.6 °C , температура конденсации 40.6 °C.
- Условия испытаний: 380В / 50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 4.4K, переохлаждение 0K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 75 дБ.

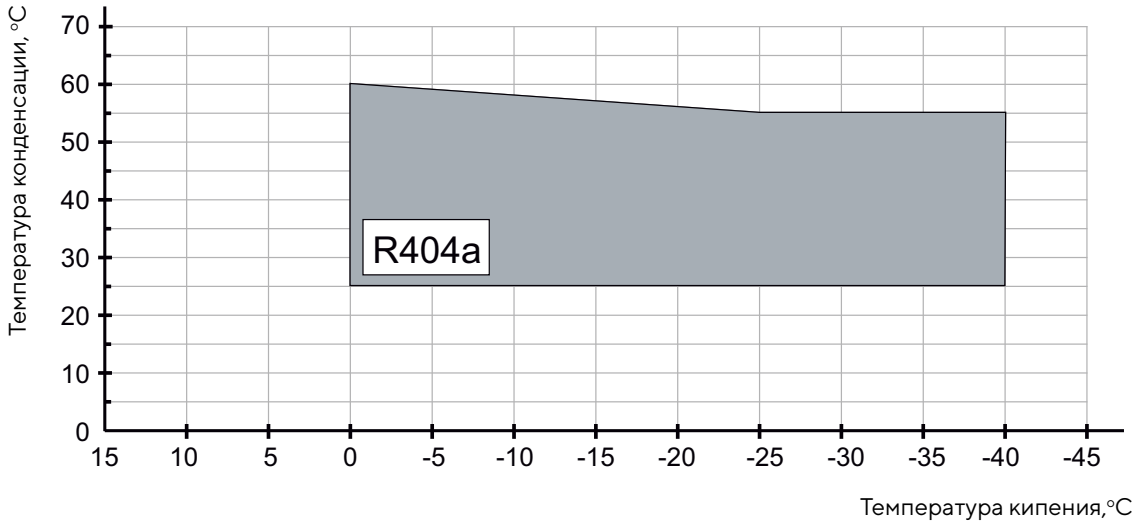
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	-31.6 °C
Температура конденсации	40.6 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	4.4 °C
Перегрев	0K
Переохлаждение	0K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя;
- Внутренний предохранительный клапан, диапазон открытия предохранительного клапана: 2.76-3.10 Мпа.

Пределы работы компрессора



Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R404a, условия работы: перегрев 0K, переохлаждение 0K.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

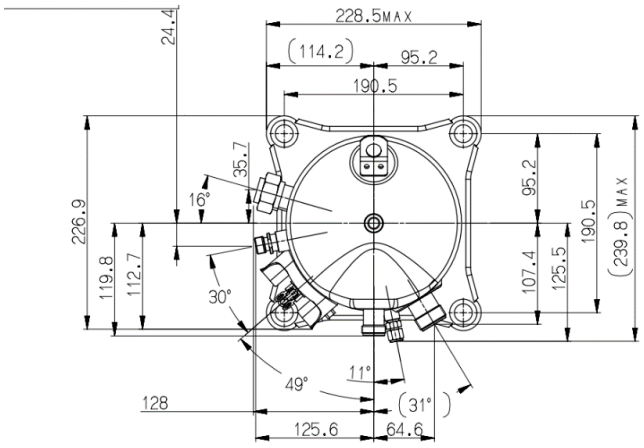
	Температура конденса-ции, °C	Температура кипения, °C							
		-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
Холодопроизво-дительность Q, кВт	30	12.89	10.82	9.01	7.44	6.08	4.91	3.89	3.01
	40	11.26	9.43	7.84	6.47	5.31	4.29	3.42	2.66
	50	9.41	7.86	6.53	5.41	4.44	3.64	2.95	2.36
Потребляемая мощность P, кВт	30	3.31	3.09	2.91	2.73	2.58	2.45	2.33	2.21
	40	3.81	3.61	3.41	3.24	3.09	2.95	2.82	2.68
	50	4.45	4.25	4.07	3.91	3.73	3.58	3.42	3.26

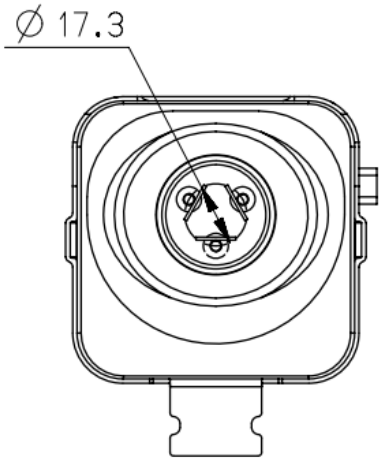
Дополнительные опции

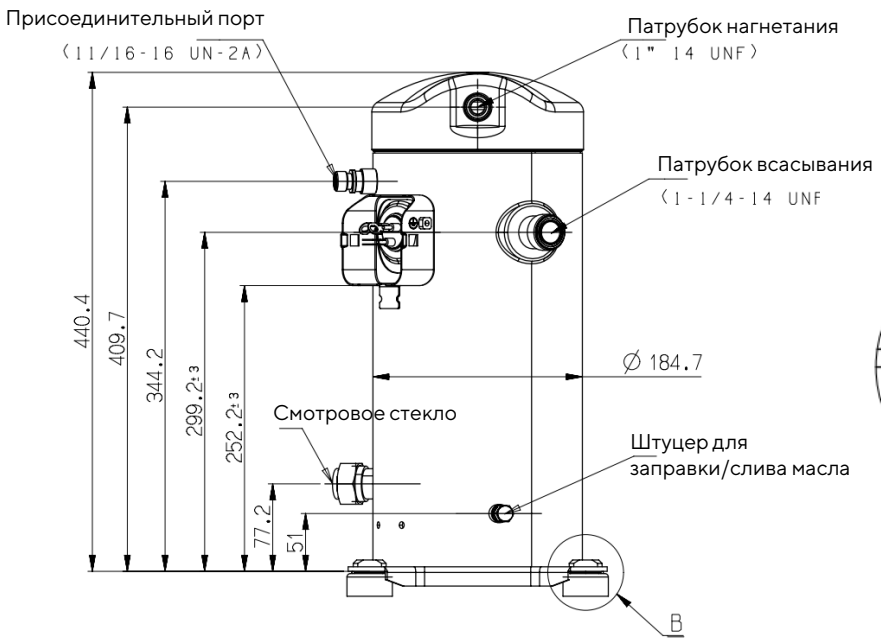
- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

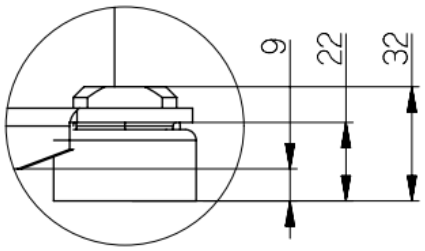
Чертежи и размеры







1 : 2



B
1 : 2

Компрессор **AFF41HE-T3F-SL1** предназначен в основном для эксплуатации в низкотемпературных холодильных системах. Спиральные компрессоры AFrost серии AFF оптимизированы и обеспечивают высокие эксплуатационные показатели в низкотемпературных условиях. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -40°C до +0°C. Компрессор поставляется с системой впрыска жидкого хладагента, что позволяет не допустить перегрева компрессора при низких температурах кипения.

Технические характеристики компрессора

Модель	AFF41HE-T3F-SL1
Хладагент (Фреон)	R404a
Холодопроизводительность, Вт	4371
Объемная производительность, м^3/ч	17.2
Электрич. мощность, Вт	3358
Рабочий ток, А	8.9
Холодильный коэффициент (COP)	1.3
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	418
Ток блокировки ротора, А	74
Максимальный рабочий ток, А	12.5
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	38
Тип масла	POE 32
Объем масла (Первичная/повторная, л)	1.92 / 1.92
Минимальное пусковое напряжение, В	323
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130°C
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	2.5(± 10%)
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	2300
Утечка тока, мА	<5
Сопротивление изоляции, МОм	>20
Сопротивление заземления, Ом	<0.1
Расход масла,%	<1.2%
Уровень звуковой мощности, дБ	74
Максимальная вибрация, мм	<0.12
Максимальное содержание воды, мг	< 500
Максимальное содержание примесей, мг	< 100
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	2.8
Низкая сторона, МПа	2.0

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFF41HE-T3F-SL1
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением под роталок
Квадратная клеммная коробка
Система впрыска жидкости (типа DTC)
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 32, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения -31.6 °C , температура конденсации 40.6 °C.
- Условия испытаний: 380В /50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 4.4K, переохлаждение 0K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 75 дБ.

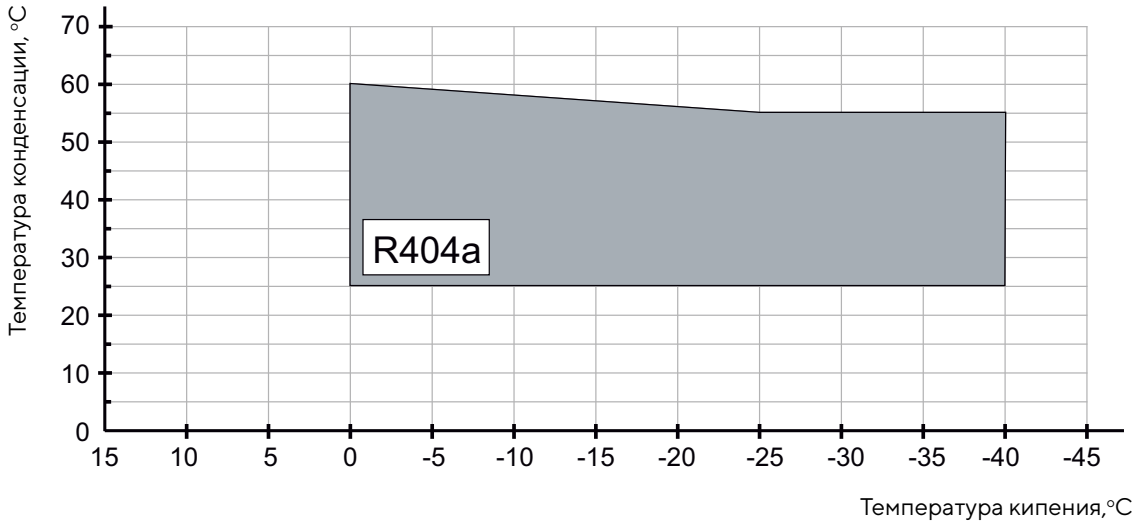
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	-31.6 °C
Температура конденсации	40.6 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	4.4 °C
Перегрев	0K
Переохлаждение	0K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя;
- Внутренний предохранительный клапан, диапазон открытия предохранительного клапана: 2.76-3.10 Мпа.

Пределы работы компрессора



Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R404a, условия работы: перегрев 0K, переохлаждение 0K.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

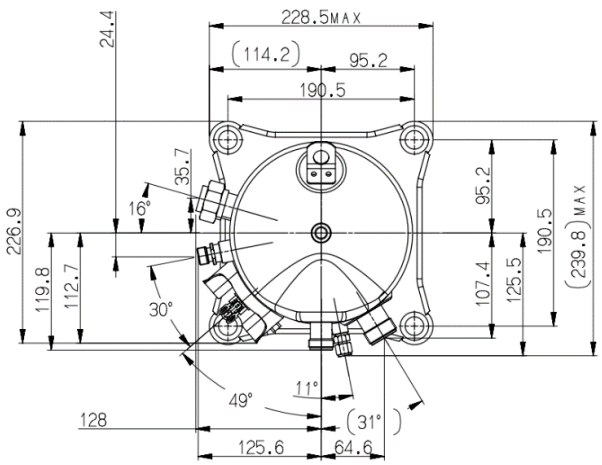
	Температура конденса-ции, °C	Температура кипения, °C							
		-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
Холодопроизво-дительность Q, кВт	30	15.33	12.81	10.64	8.78	7.21	5.85	4.71	3.71
	40	13.36	11.17	9.31	7.71	6.34	5.17	4.17	3.29
	50	11.25	9.41	7.83	6.51	5.37	4.41	3.57	2.81
Потребляемая мощность P, кВт	30	3.85	3.65	3.46	3.29	3.14	3.01	2.89	2.79
	40	4.38	4.18	4.01	3.83	3.67	3.53	3.41	3.29
	50	5.05	4.85	4.67	4.49	4.33	4.18	4.04	3.92

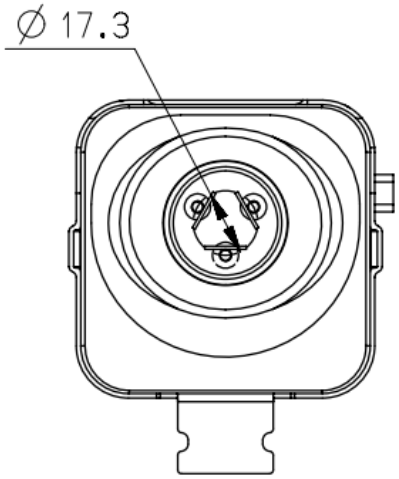
Дополнительные опции

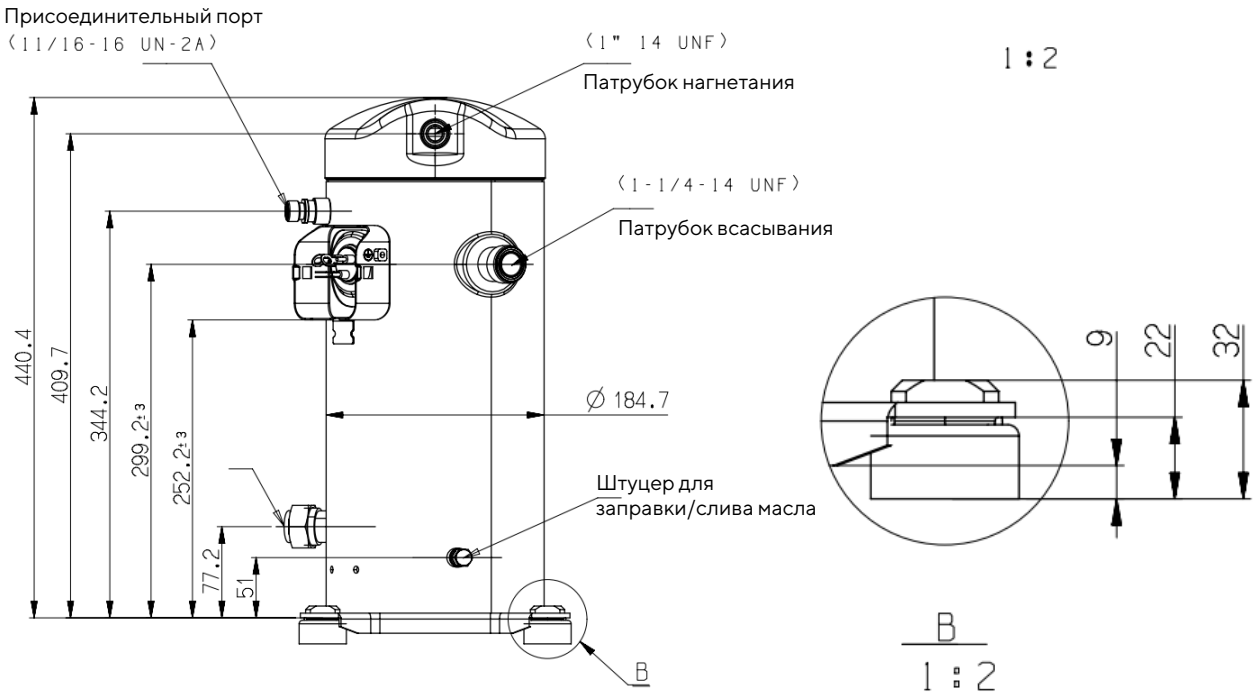
- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

Чертежи и размеры







Компрессор **AFF55HE-T3F-SL1** предназначен в основном для эксплуатации в низкотемпературных холодильных системах. Спиральные компрессоры AFrost серии AFF оптимизированы и обеспечивают высокие эксплуатационные показатели в низкотемпературных условиях. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -40°C до +0°C. Компрессор поставляется с системой впрыска жидкого хладагента, что позволяет не допустить перегрева компрессора при низких температурах кипения.

Технические характеристики компрессора

Модель	AFF55HE-T3F-SL1
Хладагент (Фреон)	R404a
Холодопроизводительность, Вт	5560
Объемная производительность, м^3/ч	21.4
Электрич. мощность, Вт	4560
Рабочий ток, А	11.9
Холодильный коэффициент (COP)	1.22
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	418
Ток блокировки ротора, А	102
Максимальный рабочий ток, А	13.7
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	55
Тип масла	POE 32
Объем масла (Первичная/повторная, л)	3.4 / 3.5
Минимальное пусковое напряжение, В	323
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130°C
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	1.83(± 10%)
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	2300
Утечка тока, мА	<5
Сопротивление изоляции, МОм	>20
Сопротивление заземления, Ом	<0.1
Расход масла,%	<1.2%
Уровень звуковой мощности, дБ	74
Максимальная вибрация, мм	<0.12
Максимальное содержание воды, мг	< 500
Максимальное содержание примесей, мг	< 100
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	2.8
Низкая сторона, МПа	2.0

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFF55HE-T3F-SL1
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением под роталок
Квадратная клеммная коробка
Система впрыска жидкости (типа DTC)
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 32, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения -31.6 °C , температура конденсации 40.6 °C.
- Условия испытаний: 380В /50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 4.4K, переохлаждение 0K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 75 дБ.

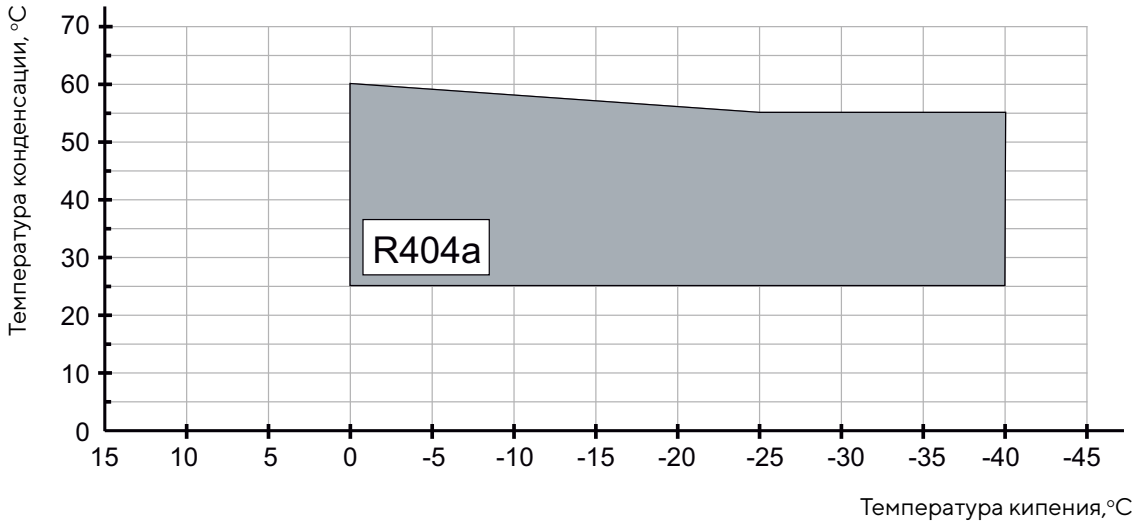
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	-31.6 °C
Температура конденсации	40.6 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	4.4 °C
Перегрев	0K
Переохлаждение	0K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя;
- Внутренний предохранительный клапан, диапазон открытия предохранительного клапана: 2.76-3.10 Мпа.

Пределы работы компрессора



Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R404a, условия работы: перегрев 0 °C, переохлаждение 0 °C.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

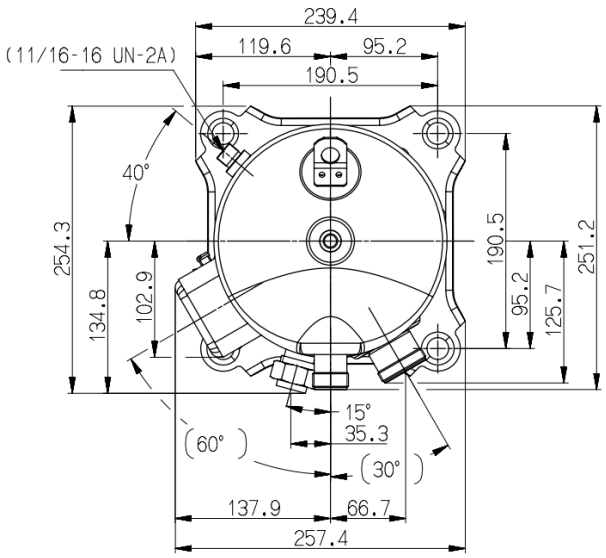
	Температура конденса-ции, °C	Температура кипения, °C							
		-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
Холодопроизво-дительность Q, кВт	30	18.37	15.75	13.32	11.09	9.08	7.32	5.81	4.59
	40	16.21	13.87	11.71	9.73	7.96	6.42	5.12	4.09
	50	13.82	11.81	9.96	8.28	6.79	5.51	4.45	3.63
Потребляемая мощность P, кВт	30	5.16	4.67	4.31	4.01	3.76	3.54	3.31	3.03
	40	5.95	5.44	5.03	4.69	4.39	4.11	3.81	3.43
	50	6.87	6.32	5.85	5.46	5.09	4.72	4.31	3.84

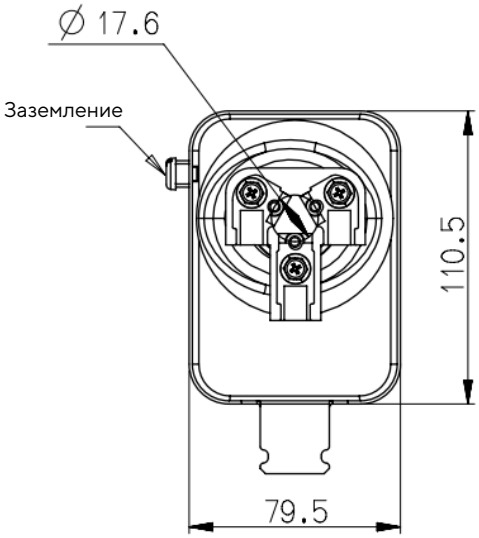
Дополнительные опции

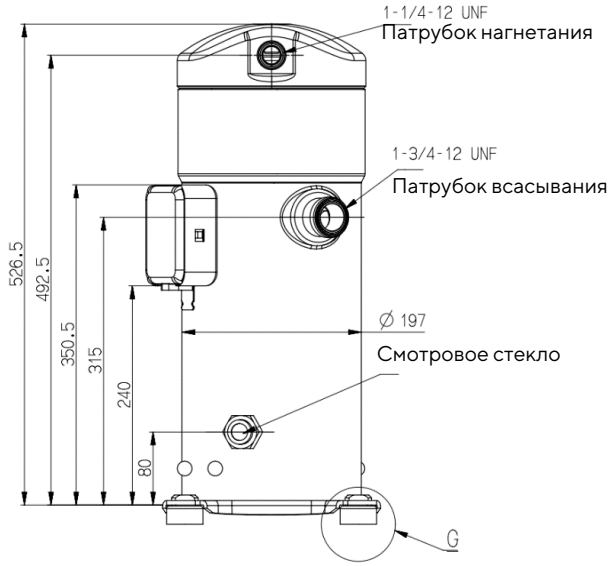
- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

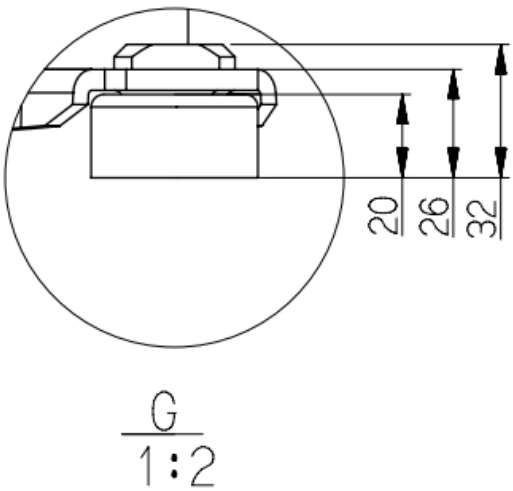
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

Чертежи и размеры









G
1:2

Компрессор **AFF76HE-T3F-SL1** предназначен в основном для эксплуатации в низкотемпературных холодильных системах. Спиральные компрессоры AFrost серии AFF оптимизированы и обеспечивают высокие эксплуатационные показатели в низкотемпературных условиях. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -40°C до +0°C. Компрессор поставляется с системой впрыска жидкого хладагента, что позволяет не допустить перегрева компрессора при низких температурах кипения.

Технические характеристики компрессора

Модель	AFF76HE-T3F-SL1
Хладагент (Фреон)	R404a
Холодопроизводительность, Вт	7621
Объемная производительность, м^3/ч	29.1
Электрич. мощность, Вт	5862
Рабочий ток, А	17.9
Холодильный коэффициент (COP)	1.3
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	418
Ток блокировки ротора, А	100
Максимальный рабочий ток, А	25
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	55
Тип масла	POE 32
Объем масла (Первичная/повторная, л)	3.4 / 3.5
Минимальное пусковое напряжение, В	323
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130°C
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	1.04(± 10%)
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	2300
Утечка тока, мА	<5
Сопротивление изоляции, МОм	>20
Сопротивление заземления, Ом	<0.1
Расход масла,%	<1.2%
Уровень звуковой мощности, дБ	75
Максимальная вибрация, мм	<0.12
Максимальное содержание воды, мг	< 500
Максимальное содержание примесей, мг	< 100
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	2.8
Низкая сторона, МПа	2.0

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFF76HE-T3F-SL1
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением под роталок
Квадратная клеммная коробка
Система впрыска жидкости (типа DTC)
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 32, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения -31.6 °C , температура конденсации 40.6 °C.
- Условия испытаний: 380В /50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 4.4K, переохлаждение 0K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 75 дБ.

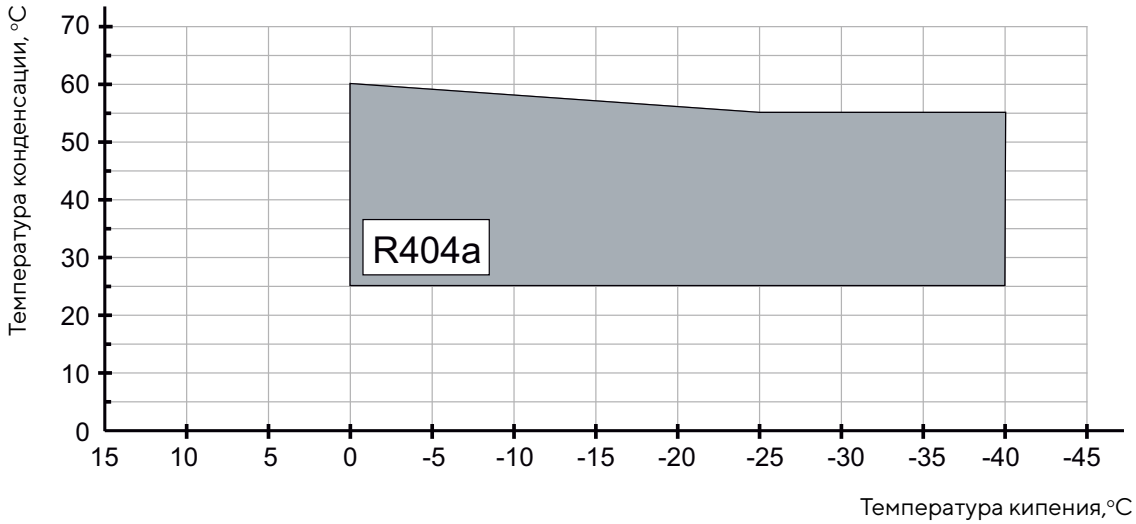
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	-31.6 °C
Температура конденсации	40.6 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	4.4 °C
Перегрев	0K
Переохлаждение	0K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя;
- Внутренний предохранительный клапан, диапазон открытия предохранительного клапана: 2.76-3.10 Мпа.

Пределы работы компрессора



Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R404a, условия работы: перегрев 0 °C, переохлаждение 0 °C.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

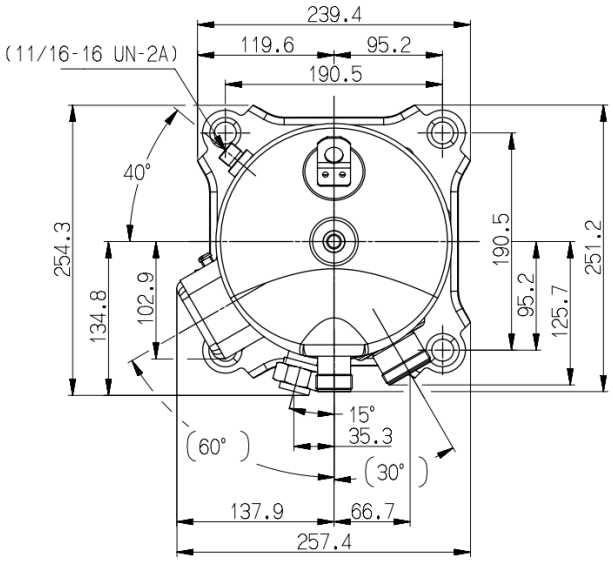
	Температура конденса-ции, °C	Температура кипения, °C							
		-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
Холодопроизво-дительность Q, кВт	30	25.23	21.16	17.62	14.57	11.94	9.67	7.72	6.03
	40	22.06	18.51	15.44	12.79	10.51	8.54	6.82	5.31
	50	18.58	15.59	13.01	10.81	8.91	7.25	5.79	4.47
Потребляемая мощность P, кВт	30	6.21	5.85	5.53	5.22	4.93	4.67	4.41	4.18
	40	7.07	6.73	6.41	6.08	5.77	5.46	5.16	4.85
	50	8.16	7.82	7.48	7.13	6.77	6.41	6.04	5.66

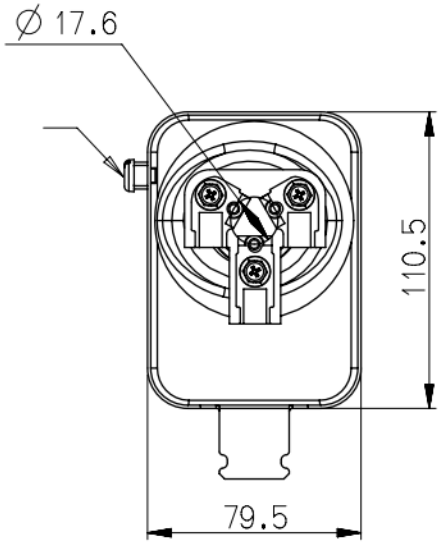
Дополнительные опции

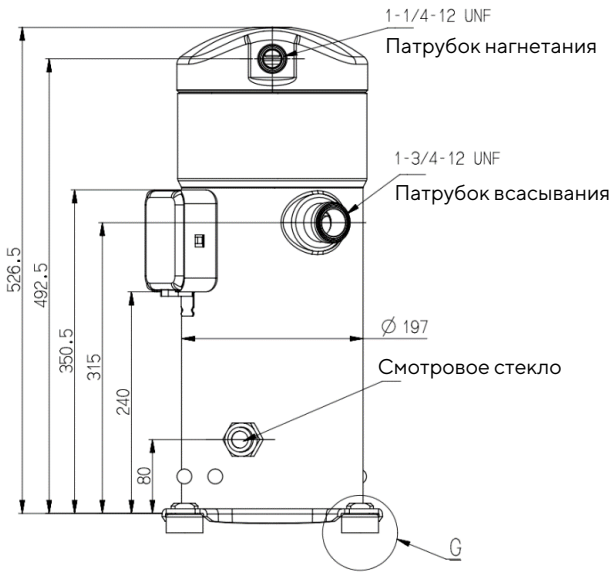
- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

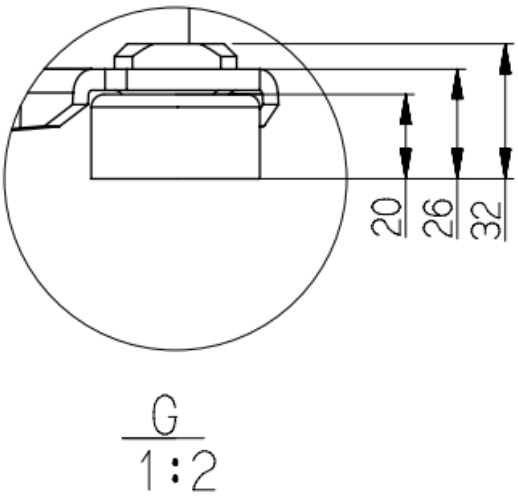
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

Чертежи и размеры









Компрессор **AFF91HE-T3F-SL1** предназначен в основном для эксплуатации в низкотемпературных холодильных системах. Спиральные компрессоры AFrost серии AFF оптимизированы и обеспечивают высокие эксплуатационные показатели в низкотемпературных условиях. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -40°C до +0°C. Компрессор поставляется с системой впрыска жидкого хладагента, что позволяет не допустить перегрева компрессора при низких температурах кипения.

Технические характеристики компрессора

Модель	AFF91HE-T3F-SL1
Хладагент (Фреон)	R404a
Холодопроизводительность, Вт	8947
Объемная производительность, м^3/ч	33.1
Электрич. мощность, Вт	6634
Рабочий ток, А	19.3
Холодильный коэффициент (COP)	1.34
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	418
Ток блокировки ротора, А	118
Максимальный рабочий ток, А	29
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	57
Тип масла	POE 32
Объем масла (Первичная/повторная, л)	3.4 / 3.5
Минимальное пусковое напряжение, В	323
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130°C
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	1.08(± 10%)
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	2300
Утечка тока, мА	<5
Сопротивление изоляции, МОм	>20
Сопротивление заземления, Ом	<0.1
Расход масла,%	<1.2%
Уровень звуковой мощности, дБ	79
Максимальная вибрация, мм	<0.12
Максимальное содержание воды, мг	< 500
Максимальное содержание примесей, мг	< 100
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	2.8
Низкая сторона, МПа	2.0

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFF91HE-T3F-SL1
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением под роталок
Квадратная клеммная коробка
Система впрыска жидкости (типа DTC)
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 32, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения -31.6 °C , температура конденсации 40.6 °C.
- Условия испытаний: 380В /50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 4.4K, переохлаждение 0K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 75 дБ.

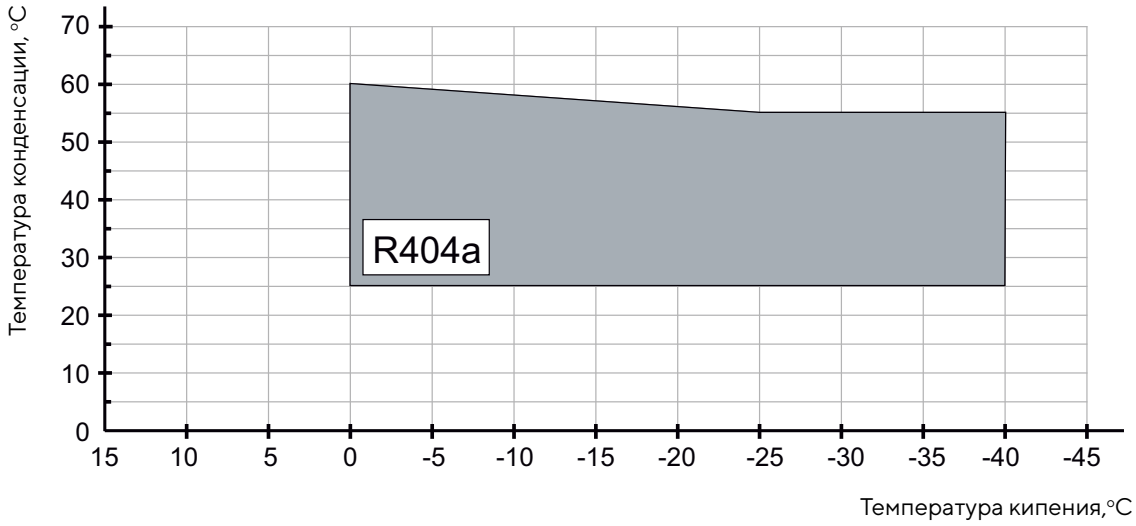
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	-31.6 °C
Температура конденсации	40.6 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	4.4 °C
Перегрев	0K
Переохлаждение	0K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя;
- Внутренний предохранительный клапан, диапазон открытия предохранительного клапана: 2.76-3.10 Мпа.

Пределы работы компрессора



Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R404a, условия работы: перегрев 0K, переохлаждение 0K.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

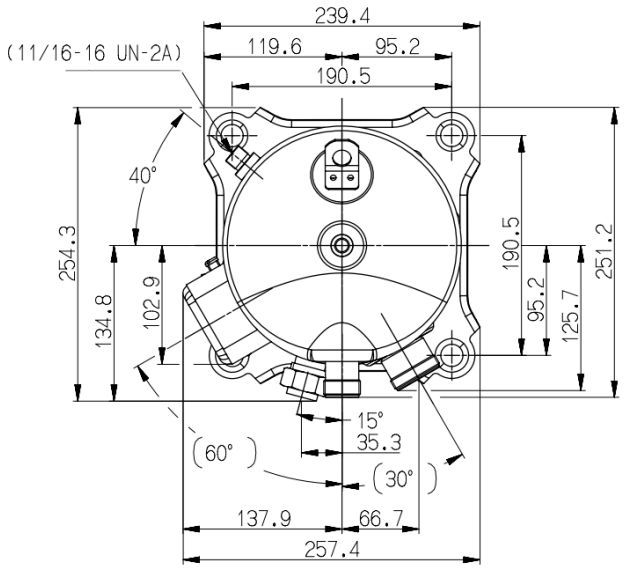
	Температура конденса-ции, °C	Температура кипения, °C							
		-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
Холодопроизво-дительность Q, кВт	30	31.04	25.98	21.62	17.88	14.69	11.96	9.62	7.57
	40	26.99	22.64	18.91	15.71	12.98	10.622	8.56	6.71
	50	22.68	19.05	15.96	13.31	11.04	9.06	7.29	5.65
Потребляемая мощность P, кВт	30	7.75	7.31	6.88	6.48	6.11	5.75	5.41	5.07
	40	8.81	8.36	7.94	7.52	7.12	6.72	6.33	5.95
	50	10.09	9.63	9.18	8.74	8.29	7.85	7.41	6.95

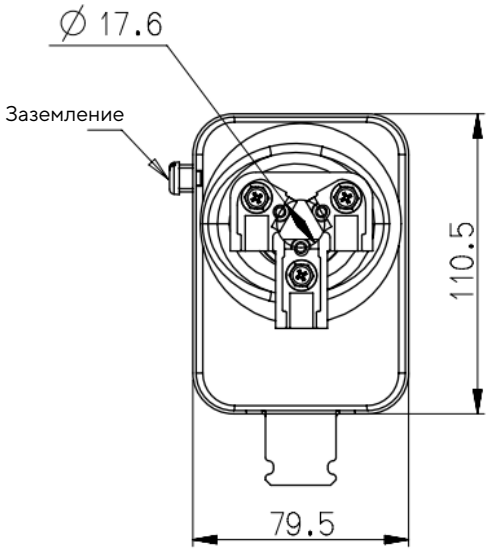
Дополнительные опции

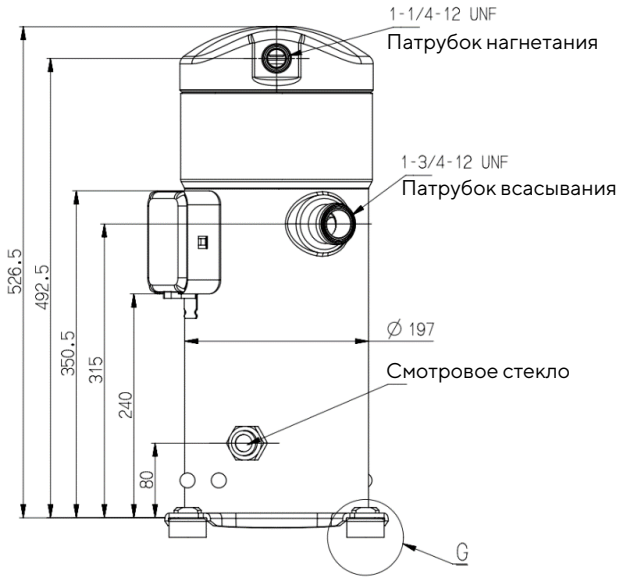
- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

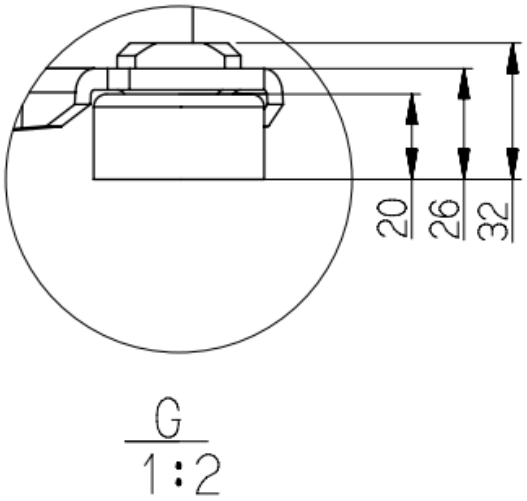
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

Чертежи и размеры









Компрессор **AFM34HE-T3F-S01** предназначен для среднетемпературного охлаждения. Спиральные компрессоры AFrost серии AFM обеспечивают высокую эффективность при низких температурах конденсации хладагента. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -25°C до +7°C и температурах конденсации от +60 до +10°C.

Технические характеристики компрессора

Модель	**AFM34HE-T3F-S01**
Хладагент (Фреон)	R404a
Холодопроизводительность, Вт	3450
Объемная производительность, $м^3/ч$	5.8
Электрич. мощность, Вт	1948
Рабочий ток, А	3.2
Холодильный коэффициент (COP)	1.77
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	418
Ток блокировки ротора, А	22
Максимальный рабочий ток, А	15.2
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	27
Тип масла	POE 32
Объем масла (Первичная/повторная, л)	1,4 / 1,5
Минимальное пусковое напряжение, В	323
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130°C
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	5.9(± 10%)
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	2300
Утечка тока, мА	<5
Сопротивление изоляции, МОм	>20
Сопротивление заземления, Ом	<0.1
Расход масла,%	<1.2%
Уровень звуковой мощности, дБ	65
Максимальная вибрация, мм	<0.12
Максимальное содержание воды, мг	< 500
Максимальное содержание примесей, мг	< 100
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	2,8
Низкая сторона, МПа	2,0

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFM34HE-T3F-S01
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением под роталок
Квадратная клеммная коробка
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 32, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения -6.7 °C , температура конденсации 48.9 °C.
- Условия испытаний: 380В /50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 11,1K, переохлаждение 0K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 78 дБ.

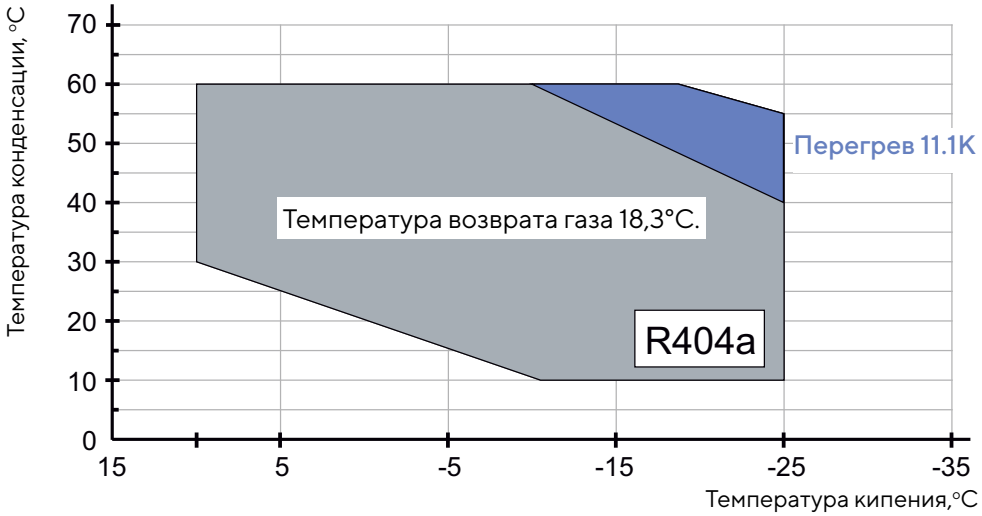
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	-6.7 °C
Температура конденсации	48.9 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	4.4 °C
Перегрев	11.1K
Переохлаждение	0K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя;
- Внутренний предохранительный клапан, диапазон открытия предохранительного клапана: 2,76-3,10 Мпа.

Пределы работы компрессора



Внимание: рабочий диапазон дан при температуре возврата газа (всасывания) 18,3C°.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

	Температура конденса-ции, °C	Температура кипения, °C						
		5	0	-5	-10	-15	-20	-25
Холодопроизво-дительность Q, кВт	30	7.72	6.49	5.43	4.51	3.73	3.06	2.50
	40	6.72	5.67	4.75	3.97	3.29	2.71	2.21
	50	5.68	4.80	4.04	3.38	2.82	2.32	1.88
Потребляемая мощность P, кВт	30	1.64	1.57	1.50	1.44	1.37	1.30	1.24
	40	1.92	1.85	1.78	1.71	1.63	1.55	1.47
	50	2.27	2.19	2.12	2.03	1.94	1.85	1.76

Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R404a, условия работы: перегрев 11,1K, переохлаждение 0K.

Дополнительные опции

- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

Изготовитель вправе вносить в конструкцию и комплектацию указанных изделий изменения, которые могут быть не отражены в настоящем документе, без предварительного уведомления. Внешний вид изделий, так же, может отличаться от изображений в указанном документе.

Где купить?

Эксклюзивный дистрибьютор в РФ:
компания ООО «Русские медные трубы»
www.coppertubes.ru
8-800-333-77-29

Компрессор **AFM50HE-T3F-S01** предназначен для среднетемпературного охлаждения. Спиральные компрессоры AFrost серии AFM обеспечивают высокую эффективность при низких температурах конденсации хладагента. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -25°C до +7°C и температурах конденсации от +60 до +10°C.

Технические характеристики компрессора

Модель	**AFM50HE-T3F-S01**
Хладагент (Фреон)	R404a
Холодопроизводительность, Вт	4840
Объемная производительность, $м^3/ч$	8.6
Электрич. мощность, Вт	2547
Рабочий ток, А	5.1
Холодильный коэффициент (COP)	1.9
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	418
Ток блокировки ротора, А	45
Максимальный рабочий ток, А	10.3
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	30
Тип масла	POE 32
Объем масла (Первичная/повторная, л)	1.4 / 1.25
Минимальное пусковое напряжение, В	323
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130°C
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	4.8(± 10%)
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	2300
Утечка тока, мА	<5
Сопротивление изоляции, МОм	>20
Сопротивление заземления, Ом	<0.1
Расход масла,%	<1.2%
Уровень звуковой мощности, дБ	74
Максимальная вибрация, мм	<0.12
Максимальное содержание воды, мг	< 500
Максимальное содержание примесей, мг	< 100
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	2.8
Низкая сторона, МПа	2.0

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFM50HE-T3F-S01
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением под роталок
Квадратная клеммная коробка
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 32, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения -6.7 °C , температура конденсации 48.9 °C.
- Условия испытаний: 380В /50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 11.1K, переохлаждение 0K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 78 дБ.

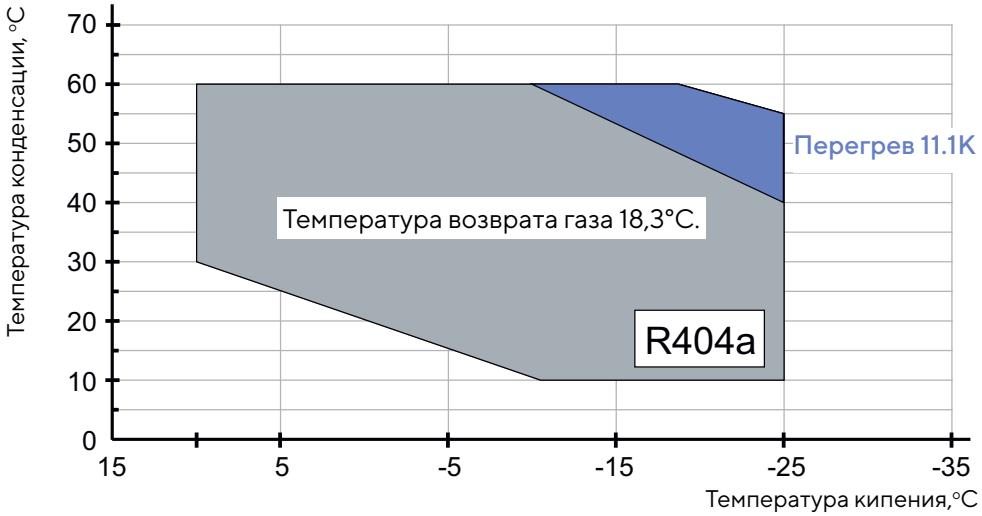
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	-6.7 °C
Температура конденсации	48.9 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	4.4 °C
Перегрев	11.1K
Переохлаждение	0K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя;
- Внутренний предохранительный клапан, диапазон открытия предохранительного клапана: 2.76-3.10 Мпа.

Пределы работы компрессора



Внимание: рабочий диапазон дан при температуре возврата газа (всасывания) 18,3°C.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

	Температура конденсации, °C	Температура кипения, °C						
		5	0	-5	-10	-15	-20	-25
Холодопроизводительность Q, кВт	30	10.75	9.09	7.65	6.35	5.25	4.29	3.45
	40	9.35	7.89	6.59	5.49	4.55	3.69	2.99
	50	7.79	6.55	5.49	4.55	3.75	3.09	2.43
Потребляемая мощность P, кВт	30	1.75	1.76	1.76	1.76	1.77	1.77	1.77
	40	2.19	2.21	2.22	2.23	2.24	2.24	2.24
	50	2.77	2.79	2.81	2.82	2.83	2.83	2.85

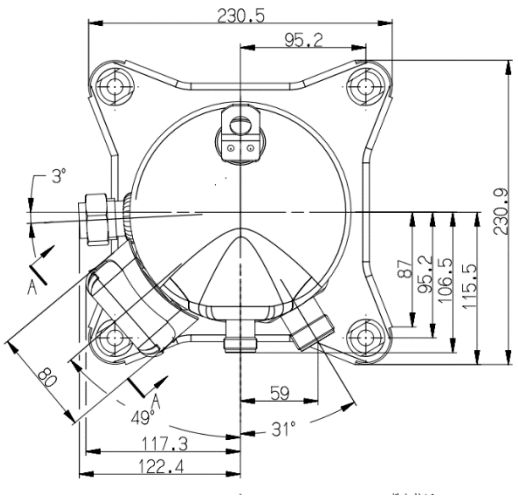
Рабочий диапазон компрессора, приведен при работе на R404a, условия работы: перегрев 11.1K, переохлаждение 0K.

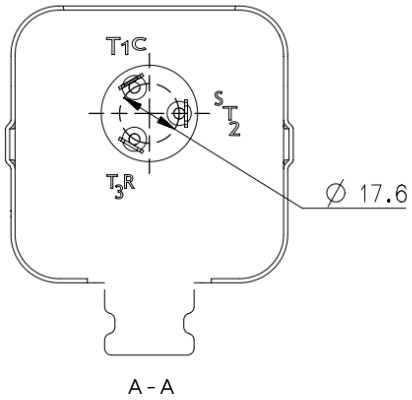
Дополнительные опции

- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

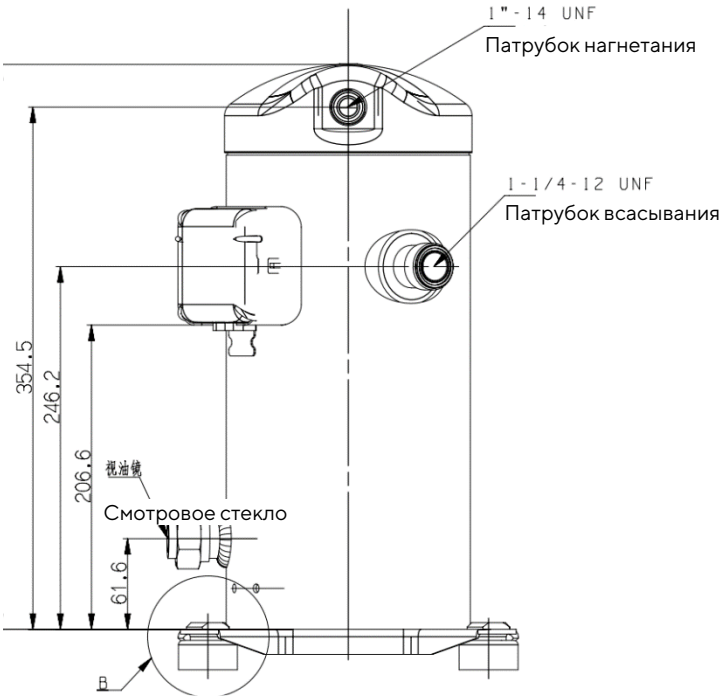
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

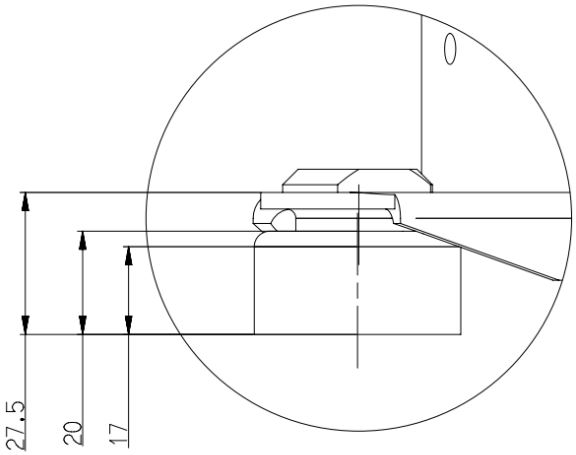
Дополнительные опции





A - A





B

Компрессор **AFM70HE-T3F-S01** предназначен для среднетемпературного охлаждения. Спиральные компрессоры AFrost серии AFM обеспечивают высокую эффективность при низких температурах конденсации хладагента. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -25°C до +7°C и температурах конденсации от +60 до +10°C.

Технические характеристики компрессора

Модель	**AFM70HE-T3F-S01**
Хладагент (Фреон)	R404a
Холодопроизводительность, Вт	6910
Объемная производительность, $м^3/ч$	11.4
Электрич. мощность, Вт	3520
Рабочий ток, А	6.4
Холодильный коэффициент (COP)	1.96
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	418
Ток блокировки ротора, А	50
Максимальный рабочий ток, А	9.7
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	31
Тип масла	POE 32
Объем масла (Первичная/повторная, л)	1.4 / 1.5
Минимальное пусковое напряжение, В	323
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130°C
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	3.85(± 10%)
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	2300
Утечка тока, мА	<5
Сопротивление изоляции, МОм	>20
Сопротивление заземления, Ом	<0.1
Расход масла,%	<1.2%
Уровень звуковой мощности, дБ	74
Максимальная вибрация, мм	<0.12
Максимальное содержание воды, мг	<500
Максимальное содержание примесей, мг	<100
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	2.8
Низкая сторона, МПа	2.0

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFM70HE-T3F-S01
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением под роталок
Квадратная клеммная коробка
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 32, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения -6,7 °C , температура конденсации 48.9 °C.
- Условия испытаний: 380В /50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 11.1K, переохлаждение 0K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 78 дБ.

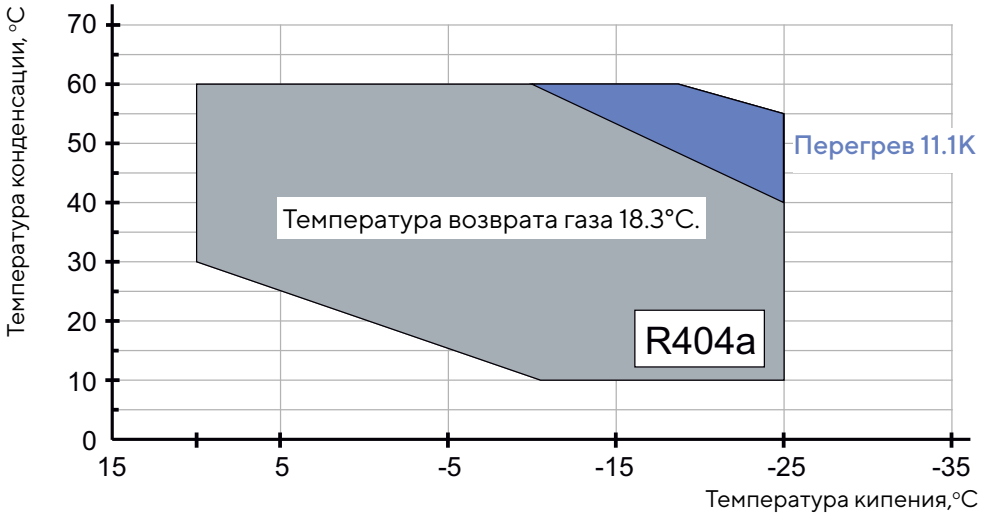
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	-6.7 °C
Температура конденсации	48.9 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	4.4 °C
Перегрев	11.1K
Переохлаждение	0K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя;
- Внутренний предохранительный клапан, диапазон открытия предохранительного клапана: 2.76-3.10 Мпа.

Пределы работы компрессора



Внимание: рабочий диапазон дан при температуре возврата газа (всасывания) 18.3°C.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

	Температура конденсации, °C	Температура кипения, °C						
		5	0	-5	-10	-15	-20	-25
Холодопроизводительность Q, кВт	30	15.10	12.58	10.25	8.75	7.26	5.96	4.86
	40	12.96	10.92	9.22	7.68	6.38	5.26	4.35
	50	10.94	9.25	7.83	6.55	5.35	4.51	3.65
Потребляемая мощность P, кВт	30	2.82	2.70	2.58	2.48	2.35	2.25	2.16
	40	3.28	3.18	3.05	2.92	2.78	2.71	2.57
	50	3.95	3.78	3.65	3.52	3.36	3.18	3.02

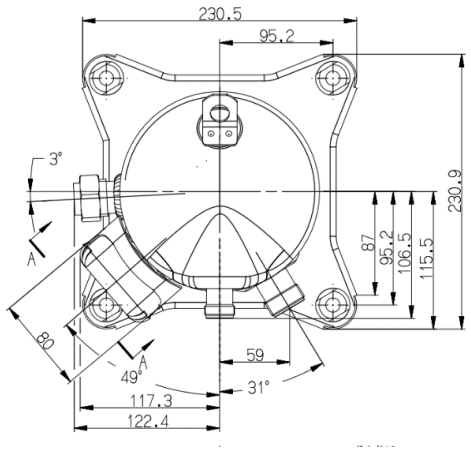
Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R404a, условия работы: перегрев 11.1K, переохлаждение 0K.

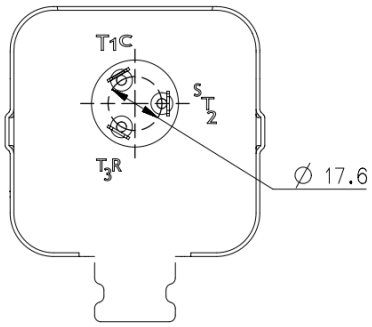
Дополнительные опции

- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

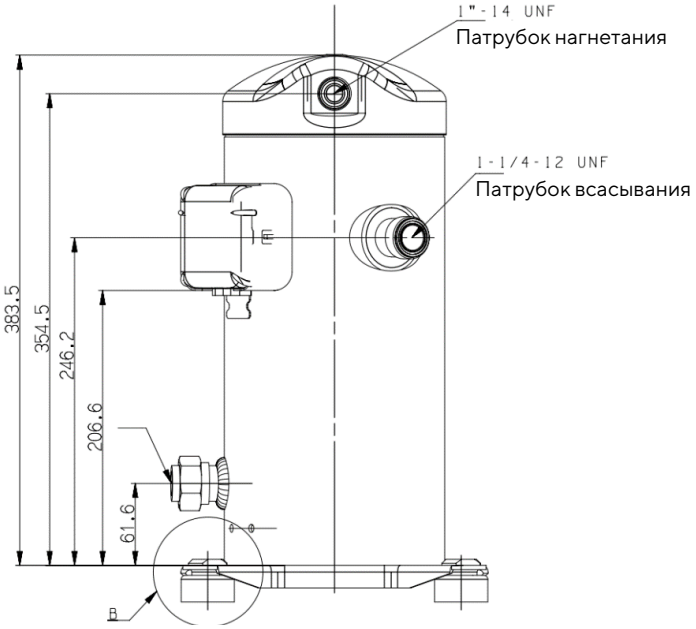
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

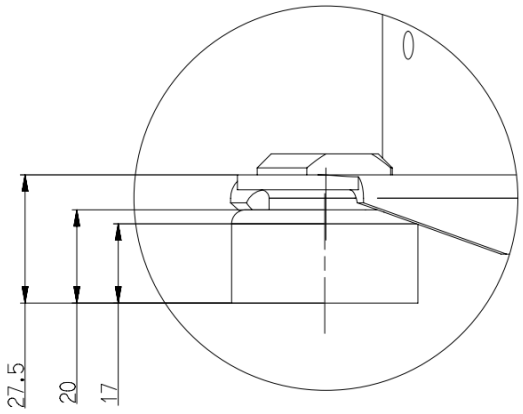
Чертежи и размеры





A - A





B

Компрессор **AFM86HE-T3F-S01** предназначен для среднетемпературного охлаждения. Спиральные компрессоры AFrost серии AFM обеспечивают высокую эффективность при низких температурах конденсации хладагента. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -25°C до +7°C и температурах конденсации от +60 до +10°C.

Технические характеристики компрессора

Модель	AFM86HE-T3F-S01
Хладагент (Фреон)	R404a
Холодопроизводительность, Вт	8500
Объемная производительность, $м^3/ч$	14.5
Электрич. мощность, Вт	4250
Рабочий ток, А	8.7
Холодильный коэффициент (COP)	2
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	418
Ток блокировки ротора, А	65.5
Максимальный рабочий ток, А	13.5
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	38
Тип масла	POE 32
Объем масла (Первичная/повторная, л)	22.1 / 22.1
Минимальное пусковое напряжение, В	323
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130°C
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	2,5 (± 10%)
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	2300
Утечка тока, мА	<5
Сопротивление изоляции, МОм	>20
Сопротивление заземления, Ом	<0.1
Расход масла,%	<1,2%
Уровень звуковой мощности, дБ	74
Максимальная вибрация, мм	<0.12
Максимальное содержание воды, мг	<500
Максимальное содержание примесей, мг	<100
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	2.8
Низкая сторона, МПа	2.0

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFM86HE-T3F-S01
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением под роталок
Квадратная клеммная коробка
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 32, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения -6.7 °C , температура конденсации 48.9 °C.
- Условия испытаний: 380В /50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 11.1K, переохлаждение 0K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 78 дБ.

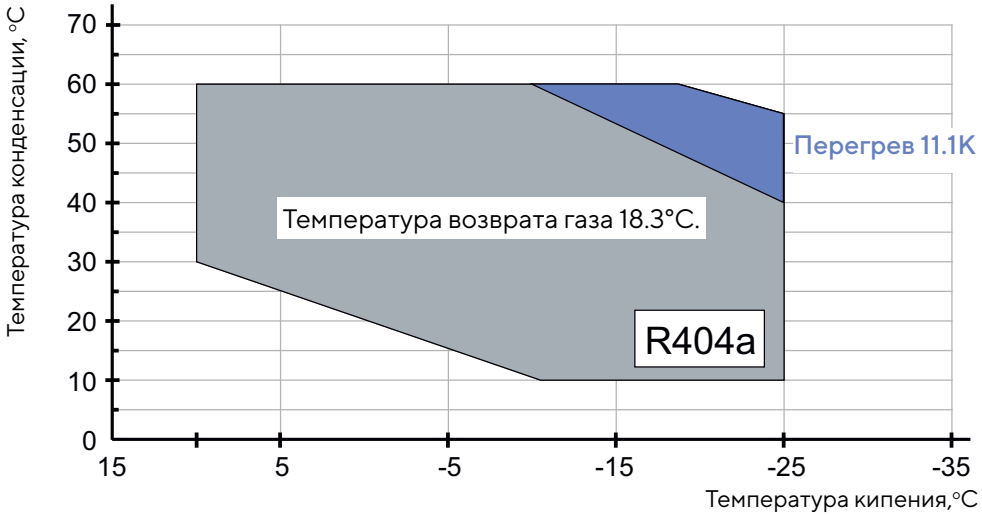
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	-6.7 °C
Температура конденсации	48.9 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	4.4 °C
Перегрев	11.1K
Переохлаждение	0K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя;
- Внутренний предохранительный клапан, диапазон открытия предохранительного клапана: 2.76-3.10 Мпа.

Пределы работы компрессора



Внимание: рабочий диапазон дан при температуре возврата газа (всасывания) 18.3°C.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

	Температура конденсации, °C	Температура кипения, °C						
		5	0	-5	-10	-15	-20	-25
Холодопроизводительность Q, кВт	30	18.19	15.39	12.95	10.79	8.89	7.29	5.89
	40	15.79	13.35	11.19	9.29	7.69	6.25	5.09
	50	13.29	11.19	9.35	7.75	6.35	5.19	3.82
Потребляемая мощность P, кВт	30	2.92	2.95	2.97	2.99	2.99	2.99	2.99
	40	3.71	3.74	3.76	3.76	3.76	3.76	3.75
	50	4.65	4.67	4.68	4.68	4.68	4.67	4.67

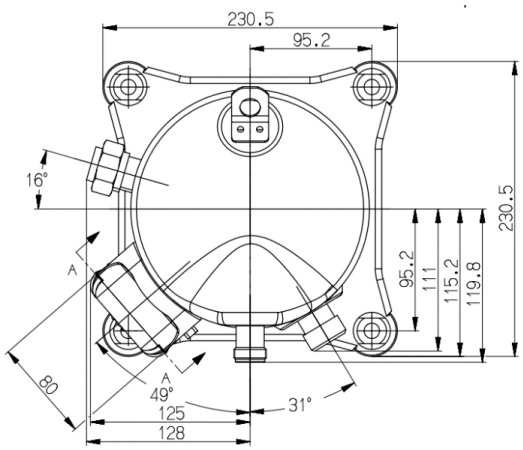
Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R404a, условия работы: перегрев 11.1K, переохлаждение 0K.

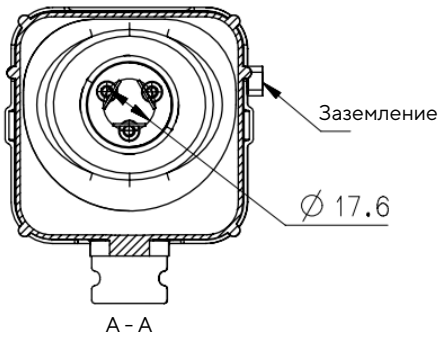
Дополнительные опции

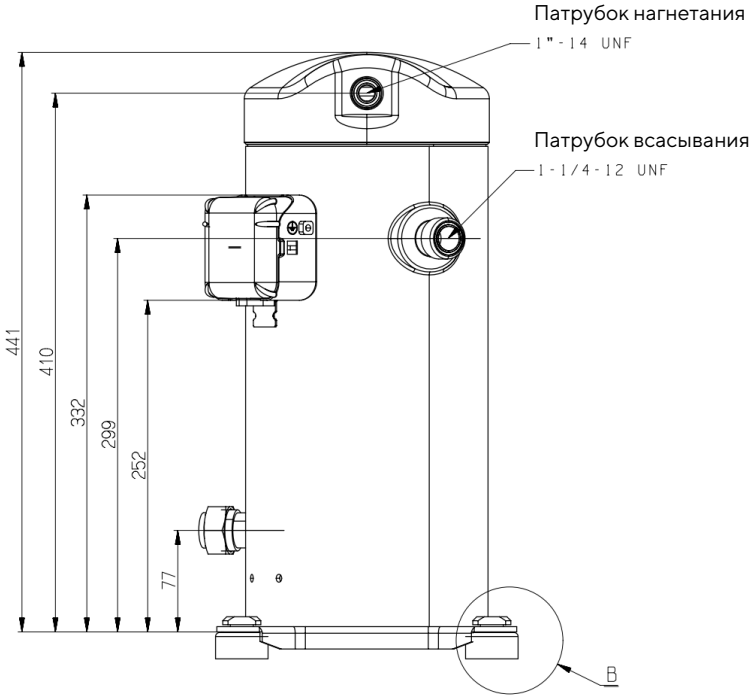
- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

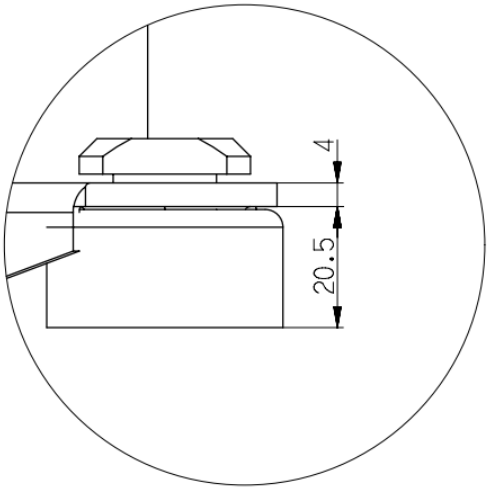
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

Чертежи и размеры









Компрессор **AFM102HE-T3F-S01** предназначен для среднетемпературного охлаждения. Спиральные компрессоры AFrost серии AFM обеспечивают высокую эффективность при низких температурах конденсации хладагента. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -25°C до +7°C и температурах конденсации от +60 до +10°C.

Технические характеристики компрессора

Модель	AFM102HE-T3F-S01
Хладагент (Фреон)	R404a
Холодопроизводительность, Вт	10089
Объемная производительность, $м^3/ч$	17.2
Электрич. мощность, Вт	5050
Рабочий ток, А	11.3
Холодильный коэффициент (COP)	1.99
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	418
Ток блокировки ротора, А	74
Максимальный рабочий ток, А	16.1
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	39
Тип масла	POE 32
Объем масла (Первичная/повторная, л)	22.1 / 22.1
Минимальное пусковое напряжение, В	323
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130°C
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	1.4(± 10%)
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	2300
Утечка тока, мА	<5
Сопротивление изоляции, МОм	>20
Сопротивление заземления, Ом	<0.1
Расход масла,%	<1.2%
Уровень звуковой мощности, дБ	74
Максимальная вибрация, мм	<0.12
Максимальное содержание воды, мг	<500
Максимальное содержание примесей, мг	<100
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	2.8
Низкая сторона, МПа	2.0

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFM102HE-T3F-S01
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением под роталок
Квадратная клеммная коробка
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 32, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения -6.7 °C , температура конденсации 48.9 °C.
- Условия испытаний: 380В/50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 11.1K, переохлаждение 0K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 78 дБ.

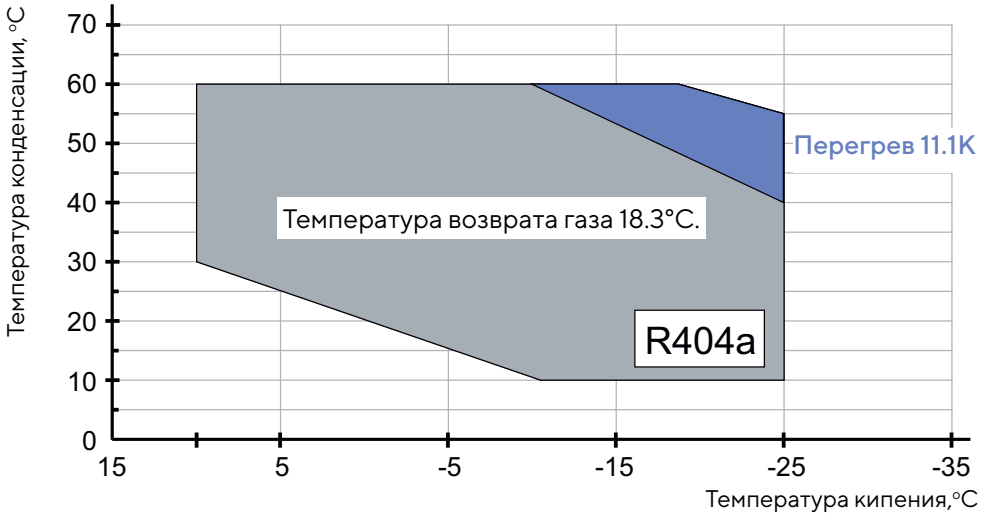
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	-6.7 °C
Температура конденсации	48.9 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	4.4 °C
Перегрев	11.1K
Переохлаждение	0K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя;
- Внутренний предохранительный клапан, диапазон открытия предохранительного клапана: 2.76-3.10 Мпа.

Пределы работы компрессора



Внимание: рабочий диапазон дан при температуре возврата газа (всасывания) 18.3°C.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

	Температура конденсации, °C	Температура кипения, °C						
		5	0	-5	-10	-15	-20	-25
Холодопроизводительность Q, кВт	30	21.83	18.36	15.35	12.53	9.85	8.51	7.03
	40	19.06	16.04	13.38	11.15	8.95	7.65	6.15
	50	16.07	13.61	11.43	9.54	8.00	6.48	5.32
Потребляемая мощность P, кВт	30	4.05	3.91	3.72	3.71	3.38	3.22	3.07
	40	4.77	4.61	4.40	4.35	4.02	3.75	3.65
	50	5.64	5.46	5.51	5.23	4.78	4.55	5.93

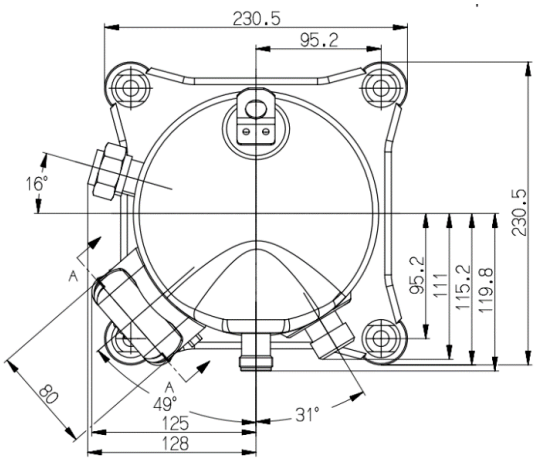
Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R404a, условия работы: перегрев 11.1K, переохлаждение 0K.

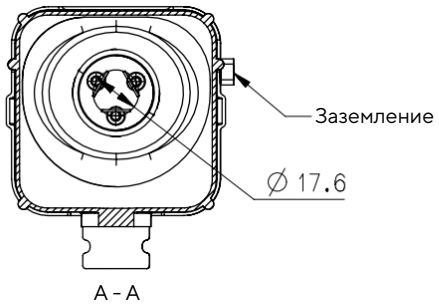
Дополнительные опции

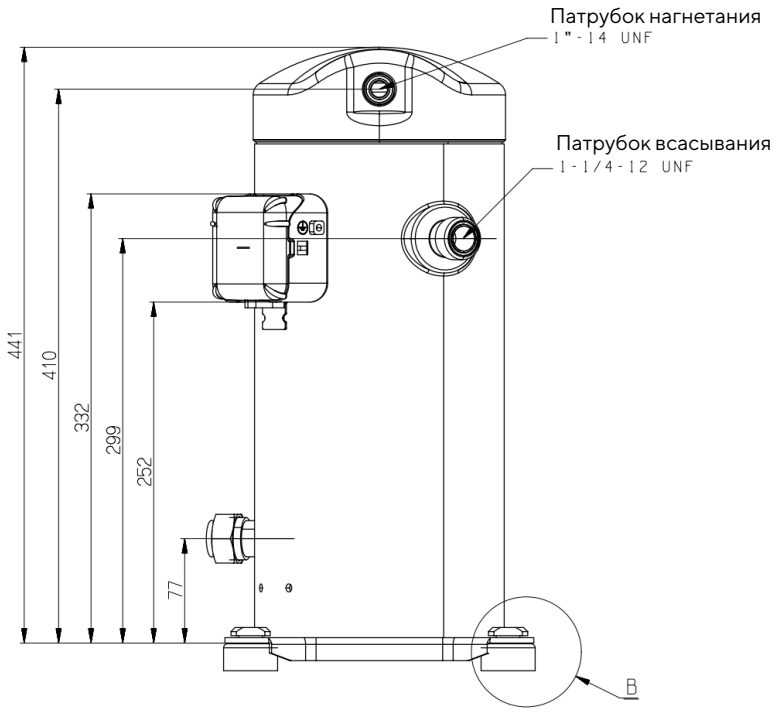
- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

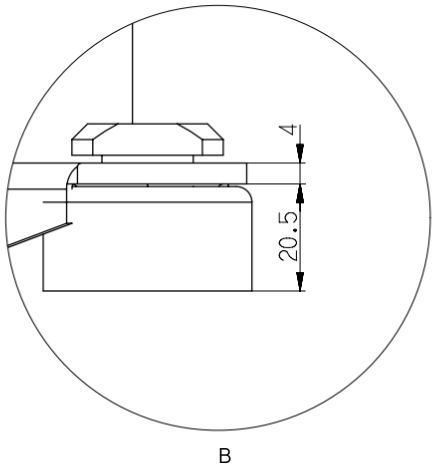
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

Чертежи и размеры









Компрессор **AFM132HE-T3F-S01** предназначен для среднетемпературного охлаждения. Спиральные компрессоры AFrost серии AFM обеспечивают высокую эффективность при низких температурах конденсации хладагента. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -25°C до +7°C и температурах конденсации от +60 до +10°C.

Технические характеристики компрессора

Модель	AFM132HE-T3F-S01
Хладагент (Фреон)	R404a
Холодопроизводительность, Вт	12882
Объемная производительность, $м^3/ч$	21.6
Электрич. мощность, Вт	6468
Рабочий ток, А	14.3
Холодильный коэффициент (COP)	1.99
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	418
Ток блокировки ротора, А	115
Максимальный рабочий ток, А	19.8
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	55
Тип масла	POE 32
Объем масла (Первичная/повторная, л)	3.4 / 3.5
Минимальное пусковое напряжение, В	323
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130°C
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	1.82(± 10%)
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	2300
Утечка тока, мА	<5
Сопротивление изоляции, МОм	>20
Сопротивление заземления, Ом	<0.1
Расход масла,%	<1.2%
Уровень звуковой мощности, дБ	74
Максимальная вибрация, мм	<0.12
Максимальное содержание воды, мг	<500
Максимальное содержание примесей, мг	<100
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	2.8
Низкая сторона, МПа	2.0

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFM132HE-T3F-S01
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением под роталок
Квадратная клеммная коробка
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 32, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения -6.7 °C , температура конденсации 48.9 °C.
- Условия испытаний: 380В/50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 11.1K, переохлаждение 0K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 78 дБ.

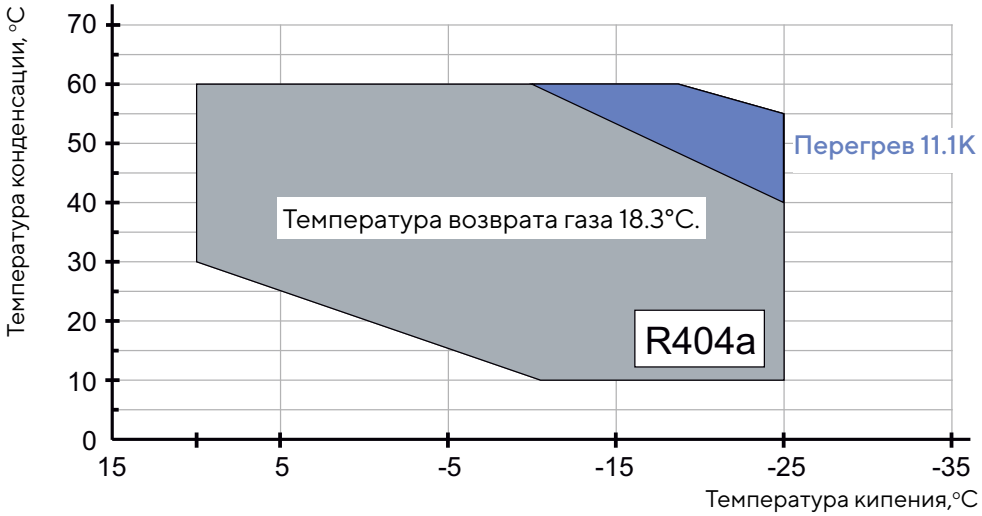
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	-6.7 °C
Температура конденсации	48.9 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	4.4 °C
Перегрев	11.1K
Переохлаждение	0K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя;
- Внутренний предохранительный клапан, диапазон открытия предохранительного клапана: 2.76-3.10 Мпа.

Пределы работы компрессора



Внимание: рабочий диапазон дан при температуре возврата газа (всасывания) 18.3°C.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

	Температура конденсации, °C	Температура кипения, °C						
		5	0	-5	-10	-15	-20	-25
Холодопроизводительность Q, кВт	30	29.19	24.59	20.59	16.99	13.95	11.25	8.89
	40	24.89	20.99	17.49	14.39	11.69	9.25	7.05
	50	20.39	17.09	14.15	11.49	9.09	6.89	5.81
Потребляемая мощность P, кВт	30	4.69	4.67	4.64	4.61	4.59	4.57	4.56
	40	5.75	5.75	5.75	5.75	5.75	5.79	5.85
	50	7.15	7.15	7.21	7.25	7.35	7.45	6.55

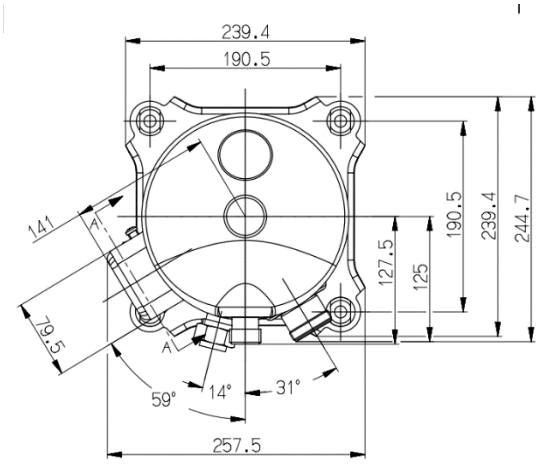
Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R404a, условия работы: перегрев 11.1K, переохлаждение 0K.

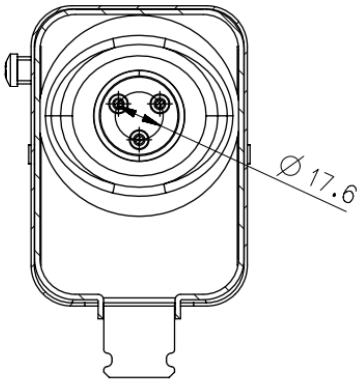
Дополнительные опции

- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

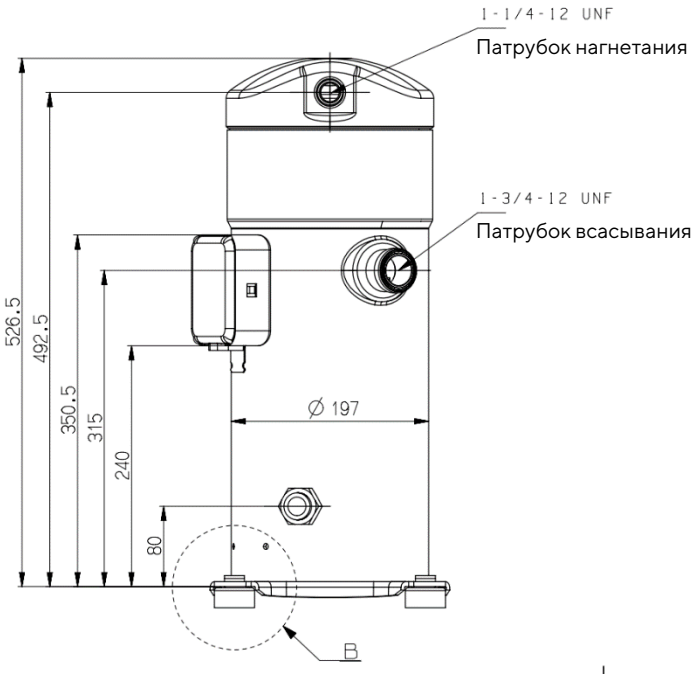
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

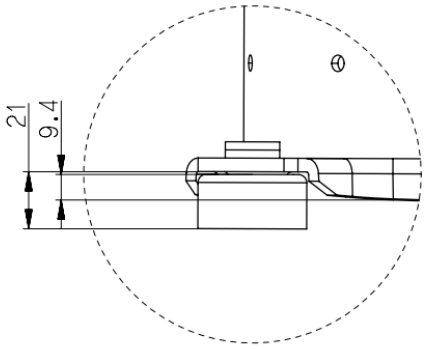
Чертежи и размеры





A - A





B
1 : 2

Компрессор **AFM182HE-T3F-S01** предназначен для среднетемпературного охлаждения. Спиральные компрессоры AFrost серии AFM обеспечивают высокую эффективность при низких температурах конденсации хладагента. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -25°C до +7°C и температурах конденсации от +60 до +10°C.

Технические характеристики компрессора

Модель	AFM182HE-T3F-S01
Хладагент (Фреон)	R404a
Холодопроизводительность, Вт	17826
Объемная производительность, $м^3/ч$	29.1
Электрич. мощность, Вт	8914
Рабочий ток, А	19.2
Холодильный коэффициент (COP)	1.99
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	418
Ток блокировки ротора, А	118
Максимальный рабочий ток, А	26.9
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	57
Тип масла	POE 32
Объем масла (Первичная/повторная, л)	3.4 / 3.5
Минимальное пусковое напряжение, В	323
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130°C
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	1.04(± 10%)
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	2300
Утечка тока, мА	<5
Сопротивление изоляции, МОм	>20
Сопротивление заземления, Ом	<0.1
Расход масла,%	<1.2%
Уровень звуковой мощности, дБ	74
Максимальная вибрация, мм	<0.12
Максимальное содержание воды, мг	<500
Максимальное содержание примесей, мг	<100
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	2.8
Низкая сторона, МПа	2.0

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFM182HE-T3F-S01
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением под роталок
Квадратная клеммная коробка
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 32, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения -6.7 °C , температура конденсации 48.9 °C.
- Условия испытаний: 380В/50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 11.1K, переохлаждение 0K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 78 дБ.

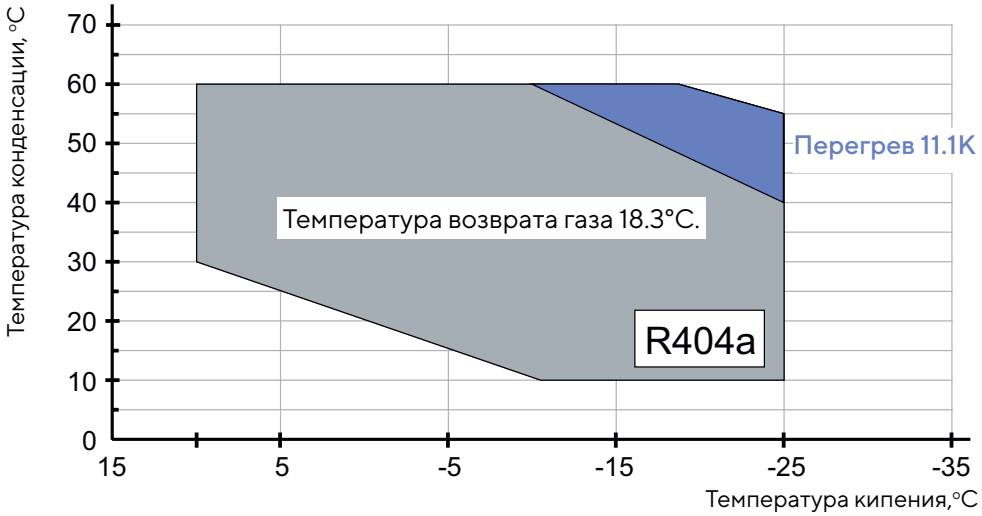
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	-6.7 °C
Температура конденсации	48.9 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	4.4 °C
Перегрев	11.1K
Переохлаждение	0K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя;
- Внутренний предохранительный клапан, диапазон открытия предохранительного клапана: 2.76-3.10 Мпа.

Пределы работы компрессора



Внимание: рабочий диапазон дан при температуре возврата газа (всасывания) 18.3°C.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

	Температура конденсации, °C	Температура кипения, °C						
		5	0	-5	-10	-15	-20	-25
Холодопроизводительность Q, кВт	30	38.49	32.49	27.39	22.79	18.79	15.39	12.39
	40	32.99	27.79	23.29	19.39	16.09	13.29	10.89
	50	26.39	22.19	18.69	15.69	13.19	11.19	7.45
Потребляемая мощность P, кВт	30	6.39	6.25	6.15	6.05	5.99	5.89	5.79
	40	7.69	7.59	7.49	7.45	7.39	7.29	7.25
	50	9.39	9.31	9.25	9.25	9.19	9.15	8.48

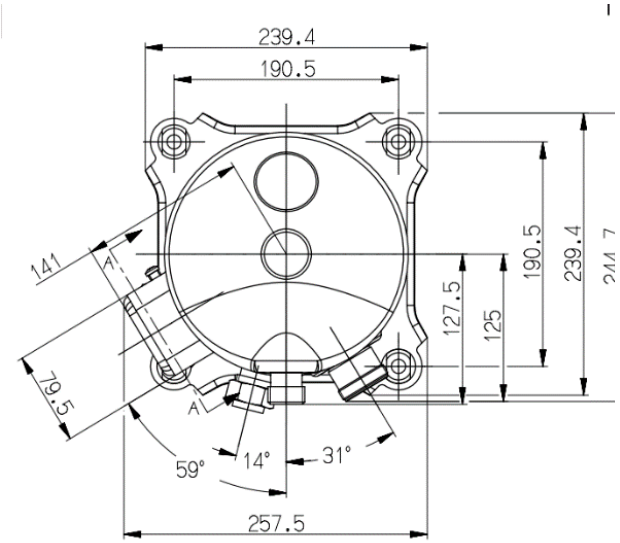
Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R404a, условия работы: перегрев 11.1K, переохлаждение 0K.

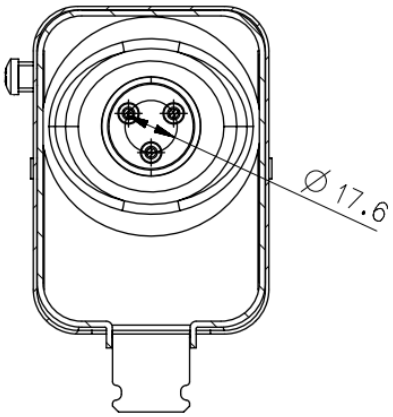
Дополнительные опции

- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

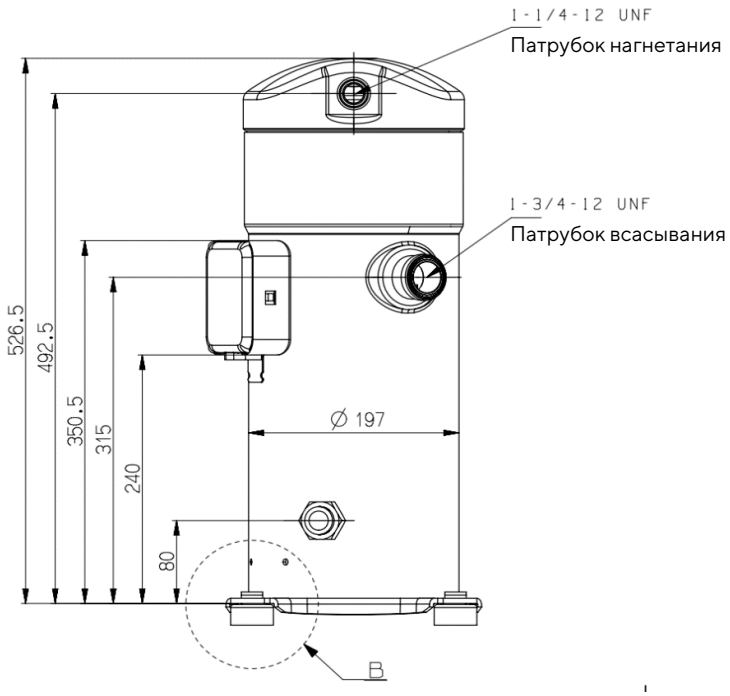
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

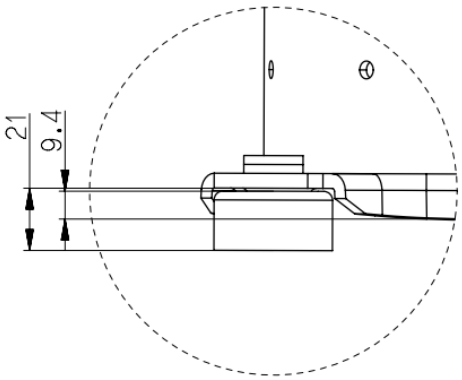
Чертежи и размеры





A - A





B

Компрессор **AFM200HE-T3F-S01** предназначен для среднетемпературного охлаждения. Спиральные компрессоры AFrost серии AFM обеспечивают высокую эффективность при низких температурах конденсации хладагента. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -25°C до +7°C и температурах конденсации от +60 до +10°C.

Технические характеристики компрессора

Модель	**AFM200HE-T3F-S01**
Хладагент (Фреон)	R404a
Холодопроизводительность, Вт	19536
Объемная производительность, $м^3/ч$	33.1
Электрич. мощность, Вт	9671
Рабочий ток, А	22.1
Холодильный коэффициент (COP)	2.02
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	418
Ток блокировки ротора, А	121
Максимальный рабочий ток, А	31.1
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	57
Тип масла	POE 68
Объем масла (Первичная/повторная, л)	3.4 / 3.5
Минимальное пусковое напряжение, В	323
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130°C
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	1.4(± 10%)
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	2300
Утечка тока, мА	<5
Сопротивление изоляции, МОм	>20
Сопротивление заземления, Ом	<0.1
Расход масла,%	<1.2%
Уровень звуковой мощности, дБ	74
Максимальная вибрация, мм	<0.25
Максимальное содержание воды, мг	<500
Максимальное содержание примесей, мг	<100
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	2.8
Низкая сторона, МПа	2.0

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFM200HE-T3F-S01
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением (под роталок)
Квадратная клеммная коробка
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 68, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения -6.7 °C , температура конденсации 48.9 °C.
- Условия испытаний: 380В /50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 11.1K, переохлаждение 0K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 78 дБ.

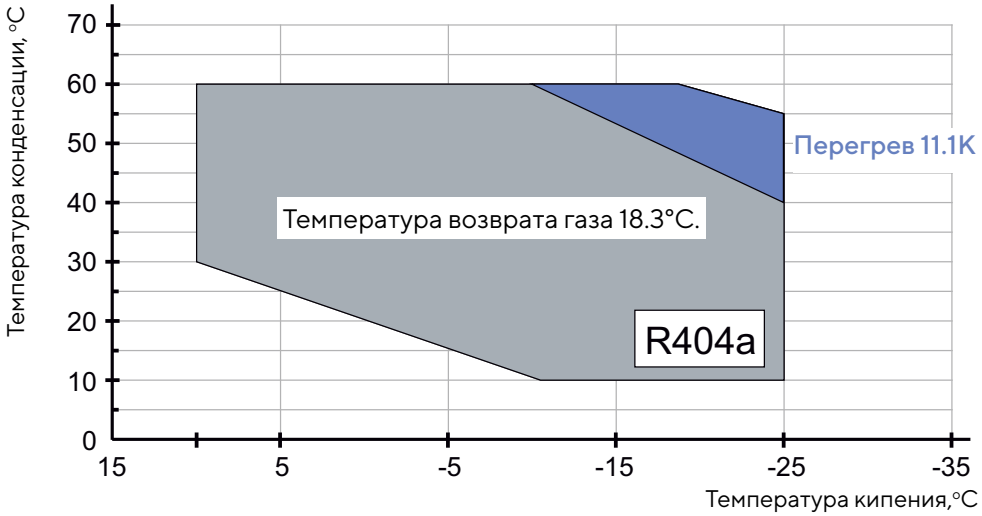
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	-6.7 °C
Температура конденсации	48.9 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	4.4 °C
Перегрев	11.1K
Переохлаждение	0K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя;

Пределы работы компрессора



Внимание: рабочий диапазон дан при температуре возврата газа (всасывания) 18.3°C.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

	Температура конденсации, °C	Температура кипения, °C						
		5	0	-5	-10	-15	-20	-25
Холодопроизводительность Q, кВт	30	45.61	37.81	31.79	26.67	21.56	17.85	15.46
	40	38.54	33.36	27.48	22.99	19.06	14.75	11.09
	50	32.49	27.45	22.02	17.11	13.24	11.56	8.97
Потребляемая мощность P, кВт	30	7.91	7.08	6.68	6.57	6.62	6.71	5.99
	40	8.98	8.93	8.89	8.85	8.81	8.77	7.65
	50	11.07	11.01	10.98	10.91	10.88	9.98	9.67

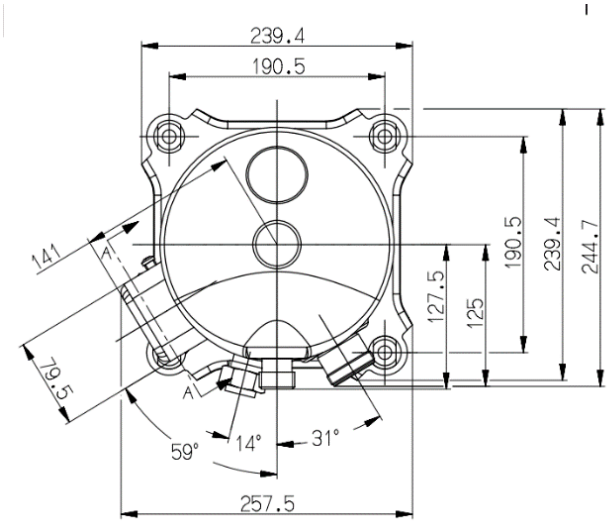
Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R404a, условия работы: перегрев 11.1K, переохлаждение 0K.

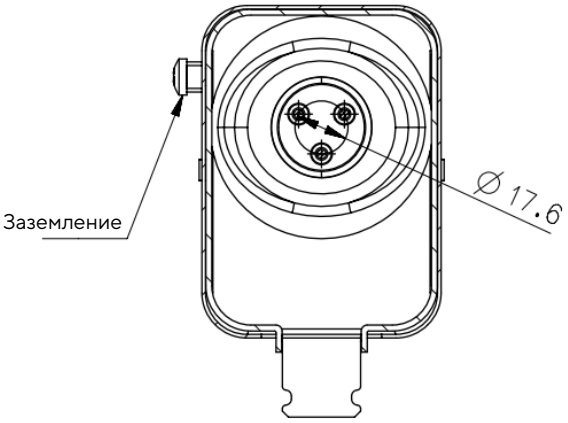
Дополнительные опции

- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

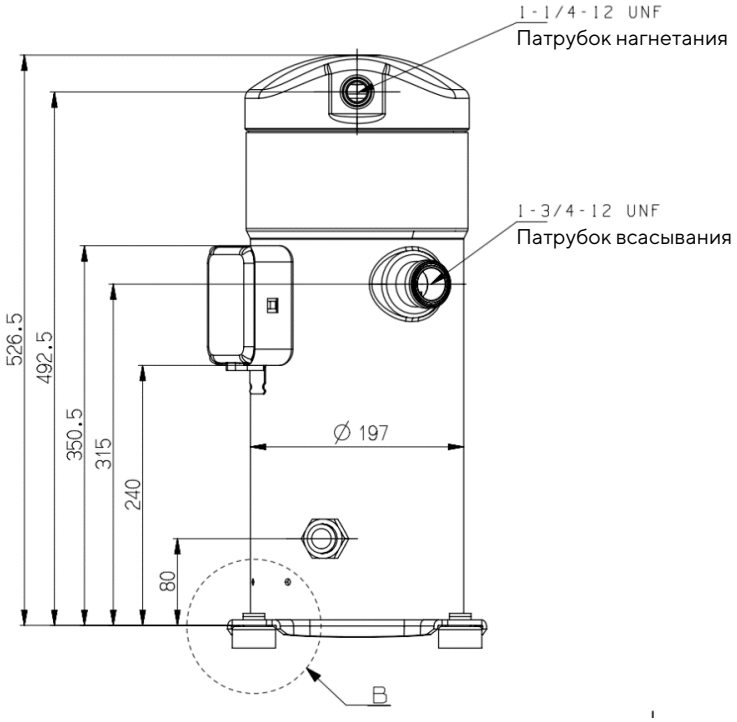
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

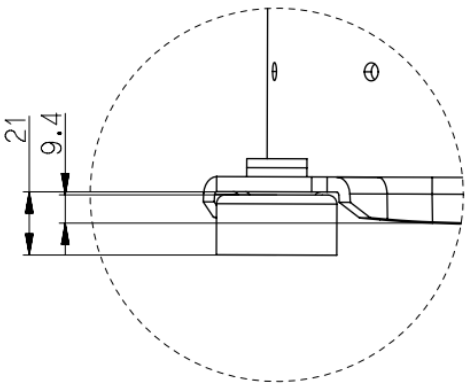
Чертежи и размеры





A - A





B

Компрессор **AFH233HE-T3F-S01** предназначен для систем кондиционирования и водоохлаждающих установок (чиллеров). Спиральные компрессоры AFrost серии AFH оптимизированы и обеспечивают высокие эксплуатационные показатели в условиях высоких температур кипения хладагента. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -25°C до +12,5°C, в областях повышенной нагрузки на электродвигатель.

Технические характеристики компрессора

Модель	AFH233HE-T3F-S01
Хладагент (Фреон)	R407C
Холодопроизводительность, Вт	23300
Объемная производительность, м³/ч	22.1
Электрич. мощность, Вт	7000
Рабочий ток, А	13
Холодильный коэффициент (COP)	13
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	462
Ток блокировки ротора, А	117
Максимальный рабочий ток, А	17.5
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	60
Тип масла	POE 68
Объем масла (Первичная/повторная, л)	2.7 / 2.5
Минимальное пусковое напряжение, В	334
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	1.2±10%
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	—
Утечка тока, мА	≥20
Сопротивление изоляции, МОм	≥20
Сопротивление заземления, Ом	≤0.1
Расход масла,%	—
Уровень звуковой мощности, дБ	74
Максимальная вибрация, мм	≤0.1
Максимальное содержание воды, мг	≤1100
Максимальное содержание примесей, мг	≤140
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	3
Низкая сторона, МПа	2

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFH233HE-T3F-S01
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением (под роталок)
Квадратная клеммная коробка
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 68, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения 7.2 °C , температура конденсации 54.4 °C.
- Условия испытаний: 380В /50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 11.1K, переохлаждение 8.3K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 90 дБ.

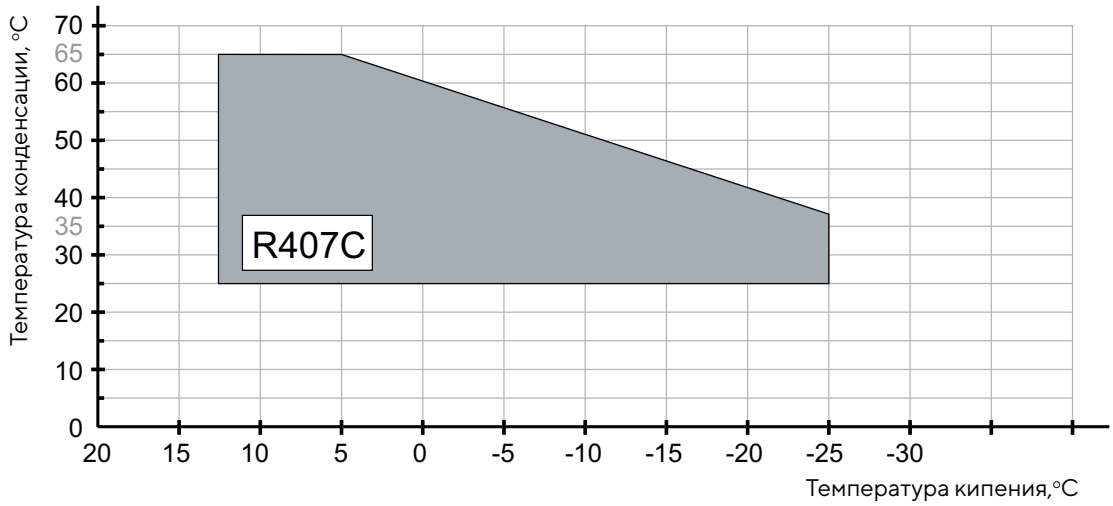
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	7.2 °C
Температура конденсации	54.4 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	11.1 °C
Перегрев	11.1K
Переохлаждение	8.3K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя.

Пределы работы компрессора



Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R407C, условия работы: перегрев 11.1 K, переохлаждение 8.3K.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

	Температура конденса-ции, °C	Температура кипения, °C							
		10	5	0	-5	-10	-15	-20	-25
Холодопроизво-дительность Q, кВт	25	32.10	26.56	21.74	17.59	14.04	11.02	8.49	6.36
	30	31.03	25.63	20.95	16.90	13.44	10.50	8.02	5.93
	35	29.81	24. 58	20.04	16.13	12.77	9.92	7.50	5.45
	40	28.46	23.42	19.04	15.27	12.03	9.28	6.95	
	45	27.00	22.15	17.95	14.34	11.25	8.61		

Продолжение таблицы на следующей странице.

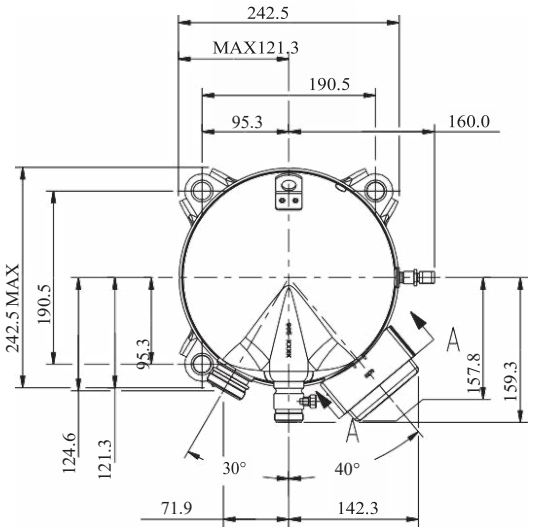
Холодопроизво-дительность Q, кВт	50	25.44	20.81	16.81	13.36	10.43			
	55	23.8	19.4	15.61	12.35				
	60	22.09	17.94	14.37					
	65	20.34	16.44						
Потребляемая мощность P, кВт	25	3.86	3.62	3.47	3.39	3.34	3.30	3.24	3.15
	30	4.17	3.99	3.88	3.81	3.77	3.71	3.63	3.49
	35	4.57	4.43	4.34	428	4.23	4.15	4.02	3.82
	40	5.04	4.93	486	4.80	4.72	4.60	4.42	
	45	5.59	5.50	5.42	5.35	5.24	5.07		
	50	6.21	6.12	6.04	5.93	5.78			
	55	6.9	6.81	6.71	6.56				
	60	7.67	7.56	7.42					
	65	8.5	8.36						

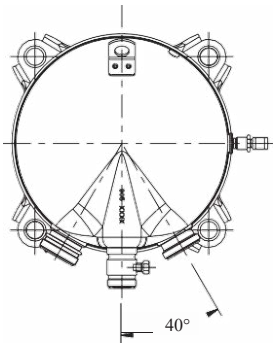
Дополнительные опции

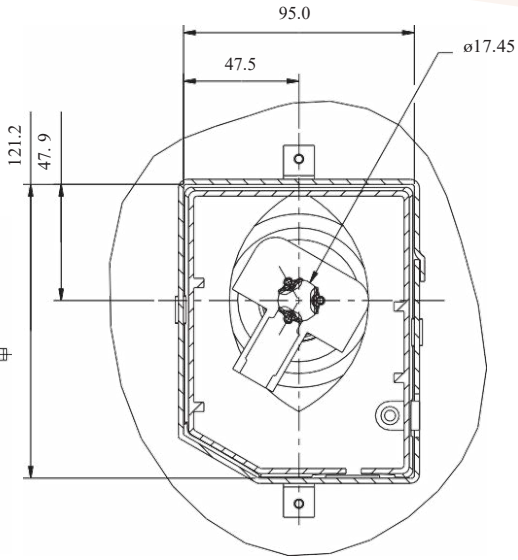
- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

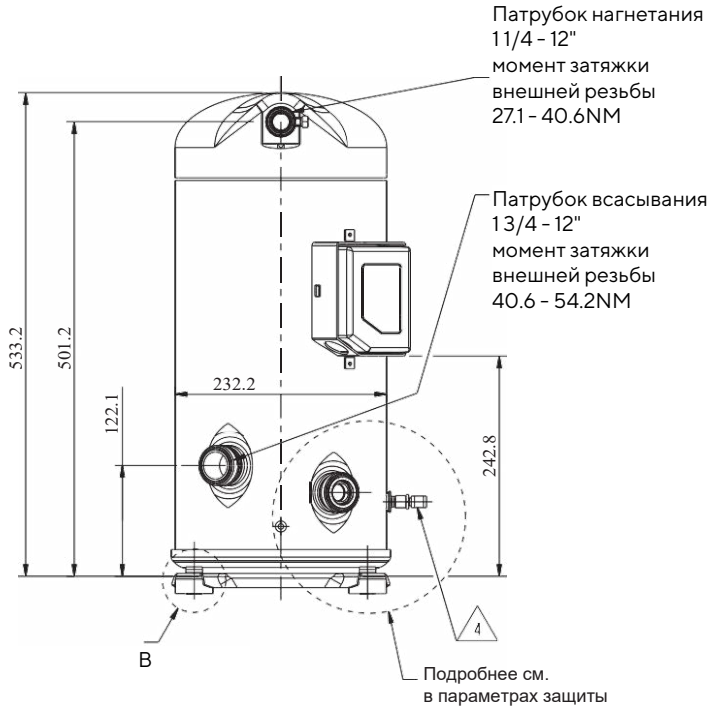
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

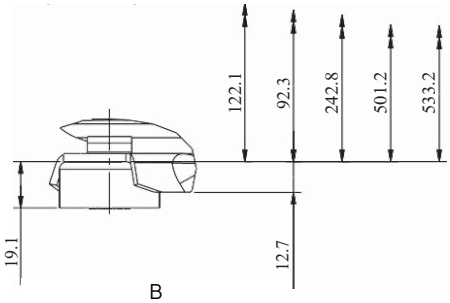
Чертежи и размеры

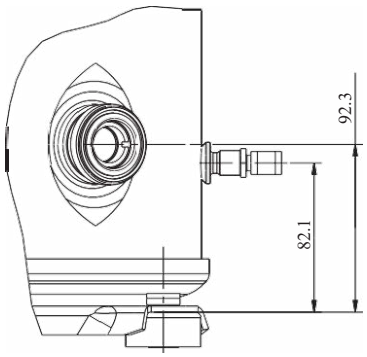












Компрессор **AFH310HE-T3F-S01** предназначен для систем кондиционирования и водоохлаждающих установок (чиллеров). Спиральные компрессоры AFrost серии AFH оптимизированы и обеспечивают высокие эксплуатационные показатели в условиях высоких температур кипения хладагента. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -25°C до +12,5°C, в областях повышенной нагрузки на электродвигатель.

Технические характеристики компрессора

Модель	AFH310HE-T3F-S01
Хладагент (Фреон)	R407C
Холодопроизводительность, Вт	30700
Объемная производительность, м³/ч	29.1
Электрич. мощность, Вт	9050
Рабочий ток, А	16.2
Холодильный коэффициент (COP)	16.2
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	462
Ток блокировки ротора, А	122
Максимальный рабочий ток, А	22.5
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	65
Тип масла	POE 68
Объем масла (Первичная/повторная, л)	3 / 2/8
Минимальное пусковое напряжение, В	334
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	1.2±10%
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	–
Утечка тока, мА	≥20
Сопротивление изоляции, МОм	≥20
Сопротивление заземления, Ом	≤0.1
Расход масла,%	–
Уровень звуковой мощности, дБ	76
Максимальная вибрация, мм	≤0.1
Максимальное содержание воды, мг	≤1500
Максимальное содержание примесей, мг	≤180
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	3
Низкая сторона, МПа	2

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFH310HE-T3F-S01
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением (под роталок)
Квадратная клеммная коробка
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 68, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения 7.2 °C , температура конденсации 54.4 °C.
- Условия испытаний: 380В /50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 11.1K, переохлаждение 8.3K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 90 дБ.

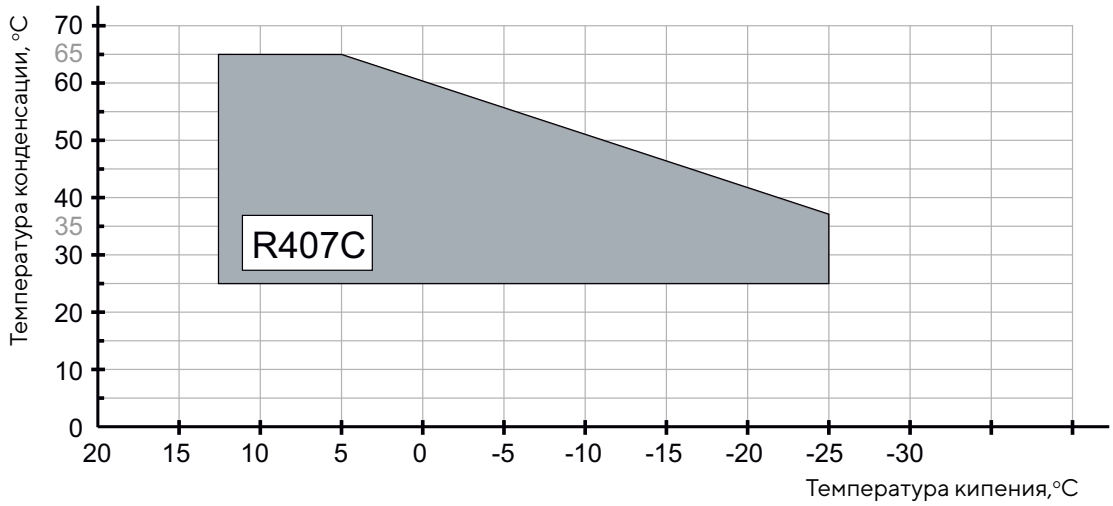
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	7.2 °C
Температура конденсации	54.4 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	11.1 °C
Перегрев	11.1K
Переохлаждение	8.3K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя.

Пределы работы компрессора



Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R407C, условия работы: перегрев 11.1 K, переохлаждение 8.3K.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

	Температура конденса-ции, °C	Температура кипения, °C							
		10	5	0	-5	-10	-15	-20	-25
Холодопроизво-дительность Q, кВт	25	42.26	34. 96	28.62	23.15	18.48	14.51	11.17	8.38
	30	40.85	33.75	27.58	22.26	17.70	13.83	10.55	7.80
	35	39.24	32.36	26.38	21.23	16.81	13.05	9.87	7.18
	40	37.47	30.83	25.06	20.10	15.84	12.22	9.14	
	45	35.55	29.17	23.64	18.88	14.81	11.34		

Продолжение таблицы на следующей странице.

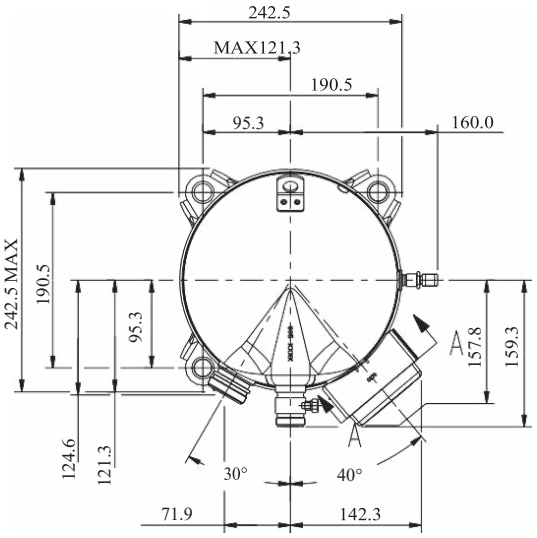
Холодопроизво-дительность Q, кВт	50	33.49	27.4	22.12	17.6	13.73			
	55	31.34	25,.54	20.54	16.27				
	60	29.09	23.62	18.92					
	65	26.77	21.65						
Потребляемая мощность P, кВт	25	5.08	4.77	4.57	4.46	4.39	4.34	4.27	4.14
	30	5.49	5.25	5.11	5.02	4. 96	4.89	4.78	459
	35	6.01	5.83	5.72	5.64	5.57	5.46	5.30	5.03
	40	6.63	6. 49	6.39	6.31	6.21	6.06	5.82	
	45	7.35	7.23	7.14	7.04	6.89	6.68		
	50	8.17	8.06	7.95	7.81	7.61			
	55	9.09	8.97	8.83	8.64				
	60	10.10	9.95	9.77					
	65	11.2	11.01						

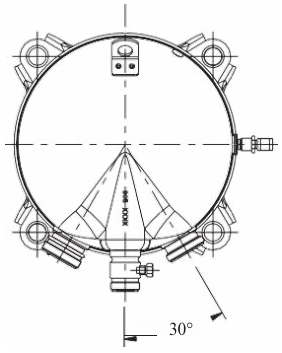
Дополнительные опции

- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

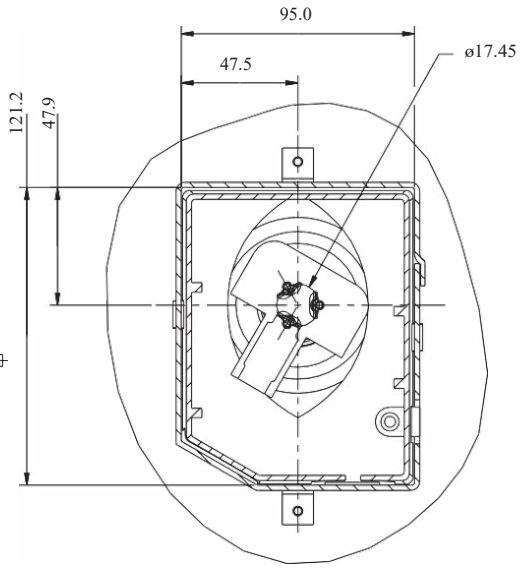
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

Чертежи и размеры

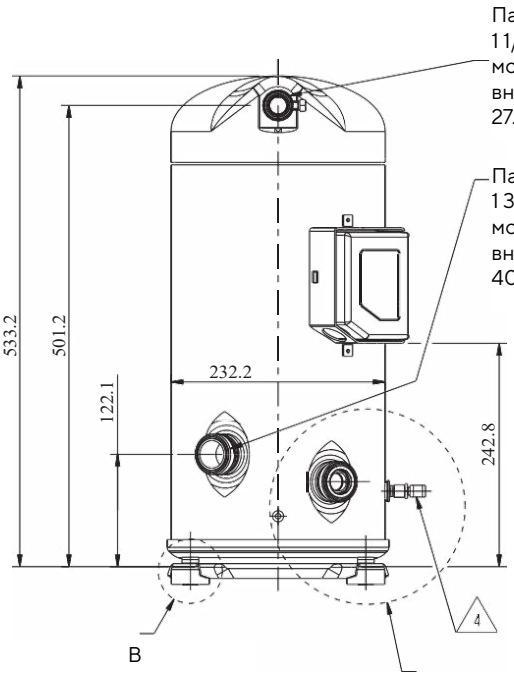




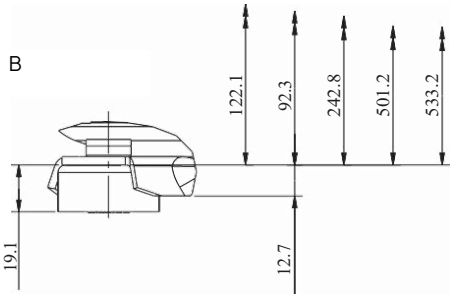
Расположение
распределительной коробки



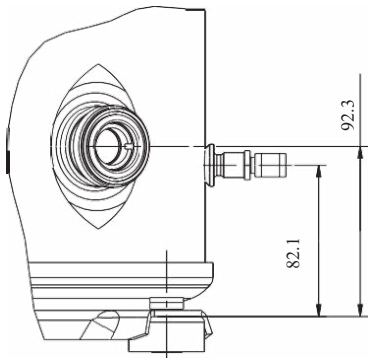
A - A



См. чертеж клапана



Чертеж клапана



Компрессор **AFH380HE-T3F-S01** предназначен для систем кондиционирования и водоохлаждающих установок (чиллеров). Спиральные компрессоры AFrost серии AFH оптимизированы и обеспечивают высокие эксплуатационные показатели в условиях высоких температур кипения хладагента. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -25°C до +12,5°C, в областях повышенной нагрузки на электродвигатель.

Технические характеристики компрессора

Модель	AFH380HE-T3F-S01
Хладагент (Фреон)	R407C
Холодопроизводительность, Вт	37700
Объемная производительность, м³/ч	36.3
Электрич. мощность, Вт	11500
Рабочий ток, А	20.6
Холодильный коэффициент (COP)	20.6
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	462
Ток блокировки ротора, А	149
Максимальный рабочий ток, А	27.8
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	65
Тип масла	POE 68
Объем масла (Первичная/повторная, л)	3.2 / 3
Минимальное пусковое напряжение, В	334
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	1.2±10%
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	–
Утечка тока, мА	≥20
Сопротивление изоляции, МОм	≥20
Сопротивление заземления, Ом	≤0.1
Расход масла,%	–
Уровень звуковой мощности, дБ	76
Максимальная вибрация, мм	≤0.1
Максимальное содержание воды, мг	≤2000
Максимальное содержание примесей, мг	≤220
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	3
Низкая сторона, МПа	2

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFH380HE-T3F-S01
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением (под роталок)
Квадратная клеммная коробка
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 68, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения 7.2 °C , температура конденсации 54.4 °C.
- Условия испытаний: 380В /50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 11.1K, переохлаждение 8.3K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 90 дБ.

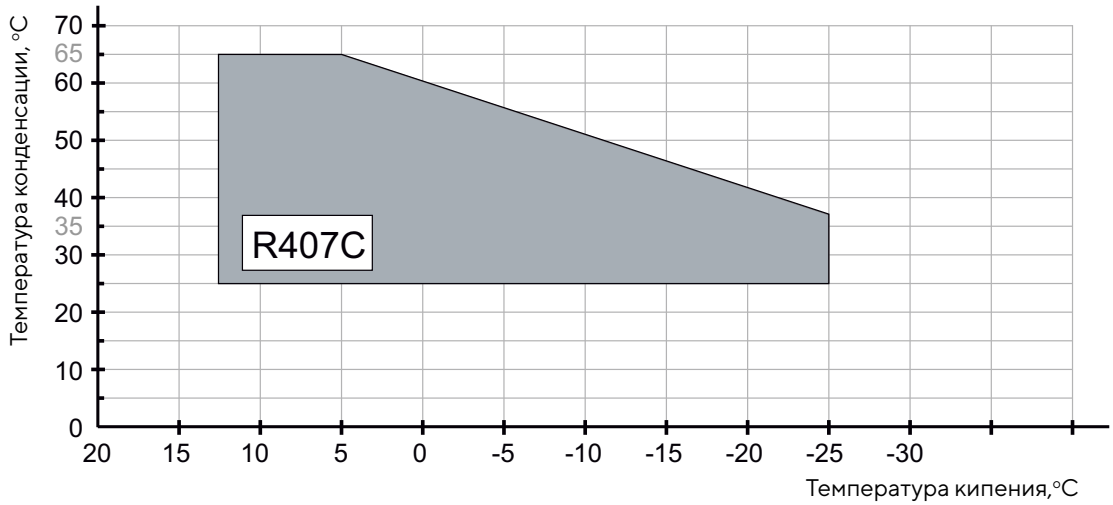
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	7.2 °C
Температура конденсации	54.4 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	11.1 °C
Перегрев	11.1K
Переохлаждение	8.3K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя.

Пределы работы компрессора



Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R407C, условия работы: перегрев 11.1 K, переохлаждение 8.3K.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

	Температура конденса-ции, °C	Температура кипения, °C							
		10	5	0	-5	-10	-15	-20	-25
Холодопроизво-дительность Q, кВт	25	52.83	43.71	35.78	28.94	23.10	18.14	13.97	10.47
	30	51.06	42.18	34.47	27.82	22.12	17.28	13.19	9.75
	35	49.05	40.45	32.98	26.54	21.02	16.32	12.34	8.97
	40	46.83	38.53	31.33	25.12	19.80	15.27	11.43	
	45	44. 43	36. 46	29.55	23.60	18.51	14.17		

Продолжение таблицы на следующей странице.

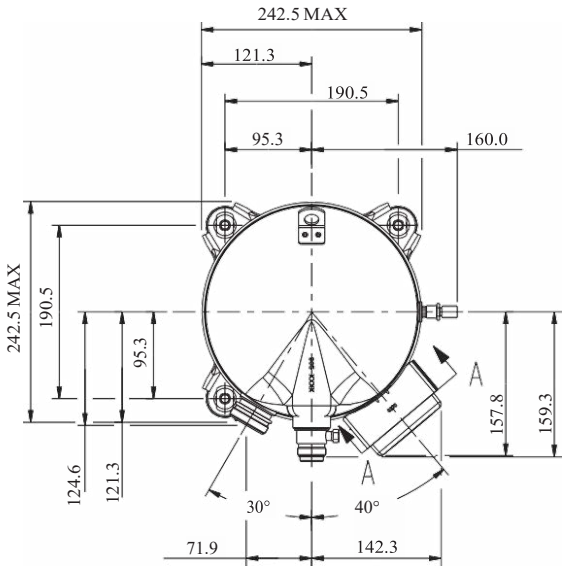
Холодопроизво-дительность Q, кВт	50	41.87	34.25	27.66	21.99	17.16			
	55	39.17	31.93	25.68	20.33				
	60	36.36	29.52	23.65					
	65	33.47	27.06						
Потребляемая мощность P, кВт	25	6.34	5.96	5.72	5.57	5.49	5.43	5.34	5.18
	30	6.86	6.57	6.39	6.28	6.20	6.11	5.97	5.74
	35	7.51	7.29	7.15	7.05	6.96	6.83	6.62	6.29
	40	8.29	8.11	7.99	7.89	7.77	7.58	7.28	
	45	9.19	9.04	8.93	8.80	8.62	8.35		
	50	10.22	10.08	9.94	9.77	9.51			
	55	11.36	11.21	11.04	10.8				
	60	12.62	12.44	12.21					
	65	14	13.77						

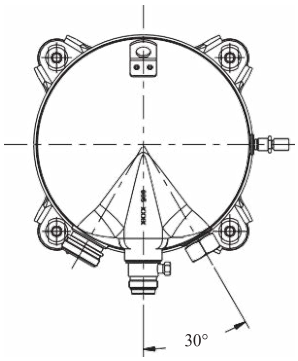
Дополнительные опции

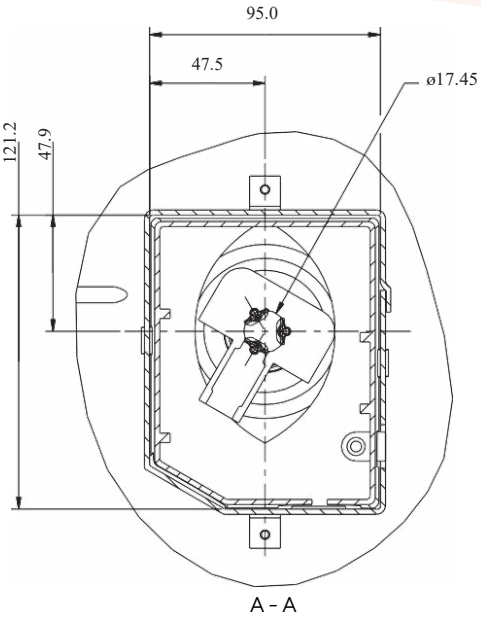
- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

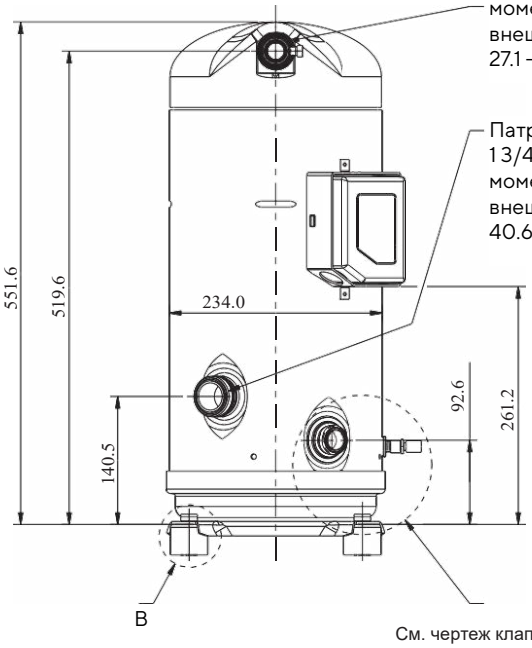
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

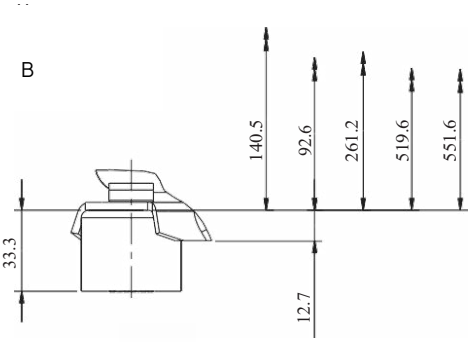
Чертежи и размеры



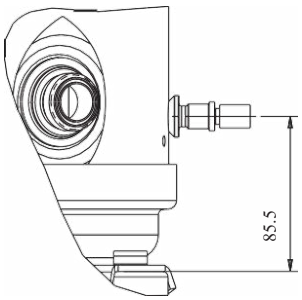








Чертеж клапана



Компрессор **AFH450HE-T3F-S01** предназначен для систем кондиционирования и водоохлаждающих установок (чиллеров). Спиральные компрессоры AFrost серии AFH оптимизированы и обеспечивают высокие эксплуатационные показатели в условиях высоких температур кипения хладагента. Широкий рабочий диапазон устройств этой серии позволяет использовать их при температуре кипения от -25°C до +12,5°C, в областях повышенной нагрузки на электродвигатель.

Технические характеристики компрессора

Модель	AFH450HE-T3F-S01
Хладагент (Фреон)	R407C
Холодопроизводительность, Вт	44100
Объемная производительность, м³/ч	43.3
Электрич. мощность, Вт	13750
Рабочий ток, А	22.6
Холодильный коэффициент (COP)	22.6
Номинальное напряжение, В	380
Кол-во фаз/ Частота	3 фазы / 50 Гц
Минимальное рабочее напряжение, В	342
Максимальное рабочее напряжение, В	462
Ток блокировки ротора, А	149
Максимальный рабочий ток, А	31.4
Номинальная частота вращения, об/мин	2900
Вес включая масло, кг	66
Тип масла	POE 68
Объем масла (Первичная/повторная, л)	3,2 / 3
Минимальное пусковое напряжение, В	334
Минимальное напряжение, В	342
Температура изоляции двигателя, °C	130
Сопротивление между клеммами (при 25 °C)	1.2±10%
Импульсное выдерживаемое напряжение, В	–
Утечка тока, мА	≥20
Сопротивление изоляции, МОм	≥20
Сопротивление заземления, Ом	≤0.1
Расход масла,%	–
Уровень звуковой мощности, дБ	76
Максимальная вибрация, мм	≤0.1
Максимальное содержание воды, мг	≤2000
Максимальное содержание примесей, мг	≤220
Максимальное рабочее давление:	
Высокая сторона, МПа	3
Низкая сторона, МПа	2

Стандартная комплектация компрессора

Модель AFH450HE-T3F-S01
Всасывающий и нагнетающий патрубок с резьбовым соединением (под роталок)
Квадратная клеммная коробка
Смотровое стекло
Резиновые монтажные опоры

Компрессор поставляется с первоначальной заправкой маслом POE 68, см. таблицу.

Условия работы

Технические параметры были получены при следующих условиях:

- Условия испытаний: температура кипения 7.2 °C , температура конденсации 54.4 °C.
- Условия испытаний: 380В /50Гц.
- Условия испытаний: перегрев 11.1K, переохлаждение 8.3K.
- По стандарту ARI, средневзвешенный уровень звуковой мощности, максимальное значение не превышает 90 дБ.

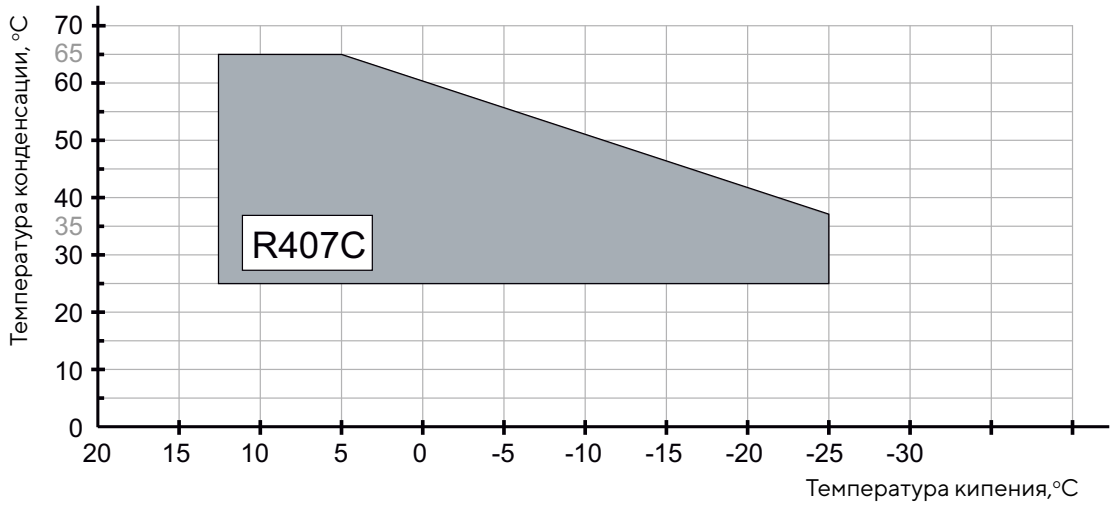
В условиях указанных испытаний (380 В, 50 Гц) холодопроизводительность и холодильный коэффициент (COP) составляют не менее 95% от номинального значения, а мощность и ток не превышают номинального значения.

Параметры	Рабочая точка
Температура кипения	7.2 °C
Температура конденсации	54.4 °C
Температура окружающей среды	35.0 °C
Температура возврата газа	11.1 °C
Перегрев	11.1K
Переохлаждение	8.3K

Параметры встроенной защиты

- Внутренняя встроенная защита двигателя.

Пределы работы компрессора



Рабочий диапазон этого компрессора, приведен при работе на R407C, условия работы: перегрев 11.1 K, переохлаждение 8.3K.

Таблица холодопроизводительности и электрической мощности компрессора

	Температура конденса-ции, °C	Температура кипения, °C							
		10	5	0	-5	-10	-15	-20	-25
Холодопроизво-дительность Q, кВт	25	62.91	52. 05	42.61	34.47	27.51	21 .60	16.63	12.47
	30	60.81	50.24	41.05	33.13	26.35	20.58	15.71	11. 61
	35	58.42	48.17	39.28	:31.60	25.03	19.43	14.69	10.69
	40	55.78	45. 89	37.31	29.92	23.58	18.19	13.61	
	45	52.91	43.42	35.19	28.10	22.04	16.88		

Продолжение таблицы на следующей странице.

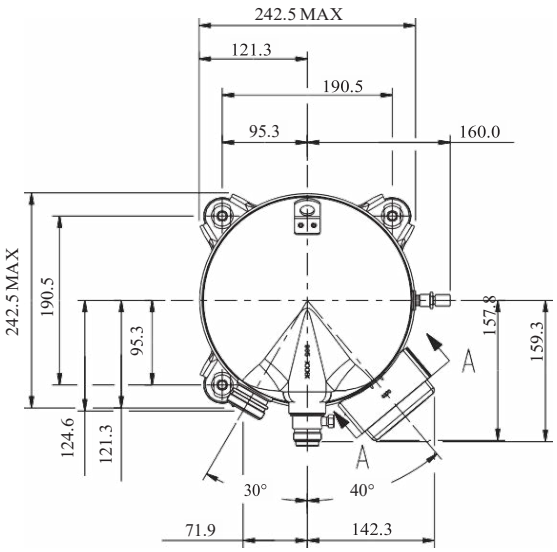
Холодопроизво-дительность Q, кВт	50	49. 86	40.78	32. 94	26.19	20.43			
	55	46.65	38.02	30.58	24.21				
	60	43.3	35.16	28.16					
	65	39.86	32.22						
Потребляемая мощность P, кВт	25	7.56	7.10	6.81	6.64	6.54	6. 46	6. 35	6.17
	30	8.18	7.82	7.61	7.48	7.38	7.28	7.11	6.84
	35	8.95	8.68	8.51	8.40	8.29	8.13	7.88	7.49
	40	9.87	9.66	9.52	9.40	9.25	9.02	8.67	
	45	10.95	10.77	10.63	10.48	10.26	9.94		
	50	12.17	12	11. 84	11.63	11.33			
	55	13.53	13.35	13.14	12.86				
	60	15.03	14. 81	14.54					
	65	16.67	16. 39						

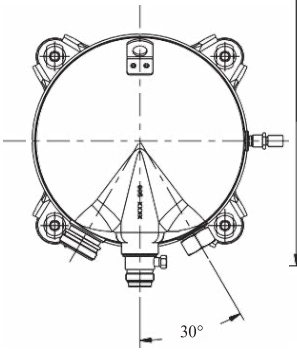
Дополнительные опции

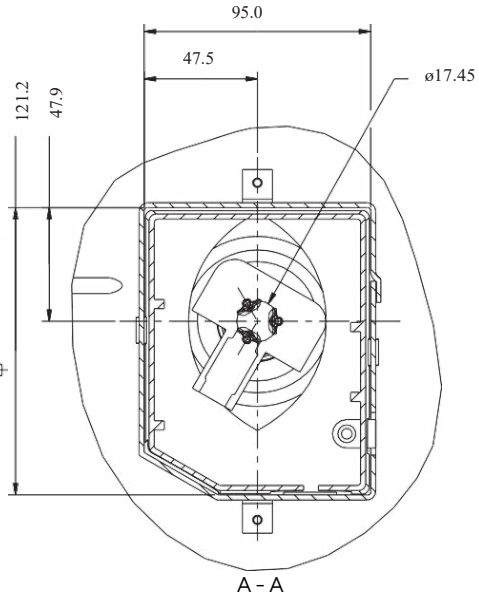
- Вентили Rotalock на всасывающий и нагнетающий патрубки компрессора;
- Тэн подогрева картера;
- Регулятор уровня масла с адаптером.

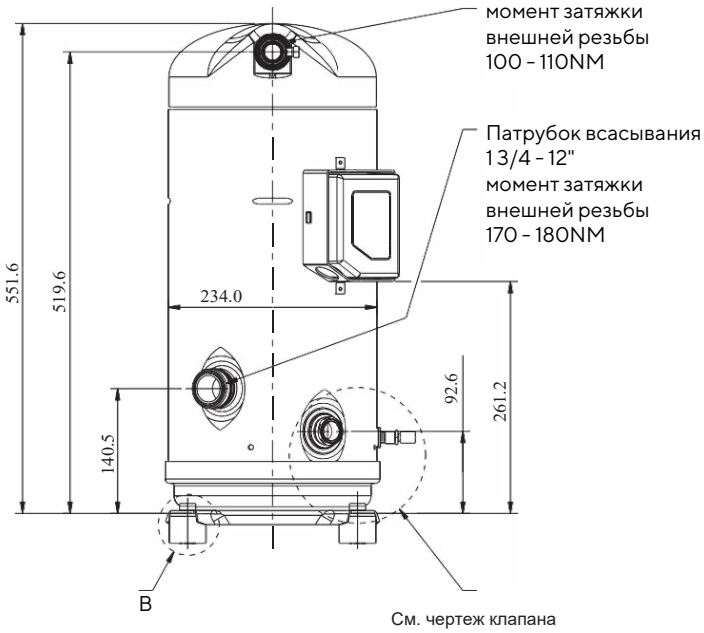
Дополнительные опции не входят в стандартную комплектацию и приобретаются отдельно.

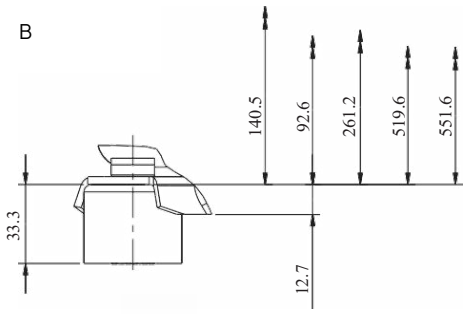
Чертежи и размеры











Чертеж клапана

