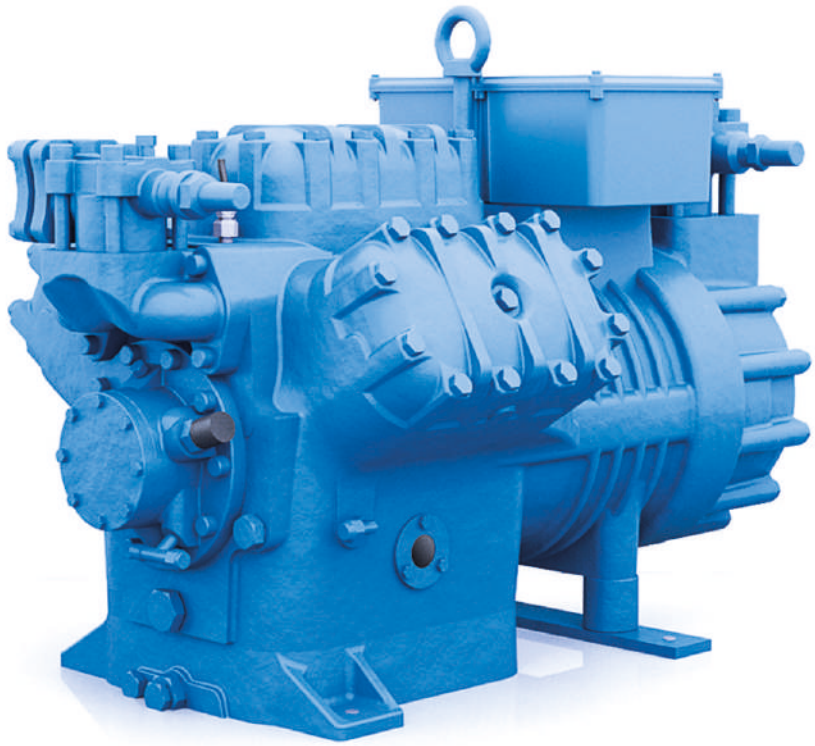
ПОЛУГЕРМЕТИЧНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ

Компрессоры для охлаждения и Кондиционирования воздуха



50 Гц и 60 Гц

frascold®
Blue is better

СОДЕРЖАНИЕ

4 О компании

5 Направления деятельности и решения

6 Продукты

18 Технические характеристики и рабочие диапазоны

26 Технические чертежи и размеры

39 Контакты

О КОМПАНИИ

Frascold ежегодно производит более 70 000 винтовых и поршневых компрессоров. На нашем заводе площадью 53 000 м², расположенном около г. Милана (Италия) находятся передовые инженерные, производственные и испытательные объекты. Более 200 сотрудников работают в головном офисе и дочерних предприятиях компании, ведущих свою деятельность в США, Китае и Индии. У компании есть партнеры по сбыту и сервисные центры в 86 странах мира.



Более 85 лет назад Frascold была основана как небольшая семейная компания, специализирующаяся на разработке решений в области холодоснабжения и кондиционирования. Сегодня мы все больше вкладываем в развитие людей, продуктов, технологий и сервисов, стремясь стать самым лучшим партнером для наших клиентов и задавать новые стандарты в нашей отрасли.

ДЖУЗЕППЕ ГАЛЛИ - Исполнительный управляющий директор Frascold

НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

КОМФОРТНОЕ КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ



КОММЕРЧЕСКОЕ И ТРАНСПОРТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ



ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ



РЕШЕНИЯ

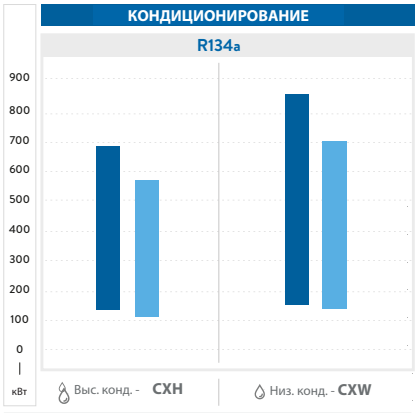
Диапазон холодопроизводительности при 50 Гц и 60 Гц

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

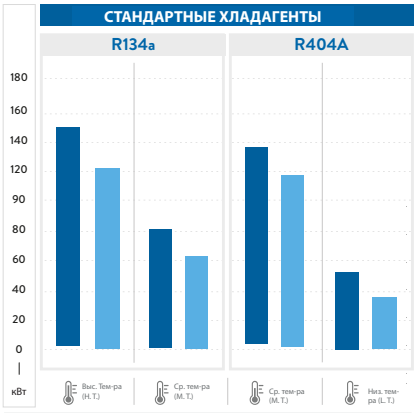
ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

КОНДЕНСАТОРНЫЕ БЛОКИ

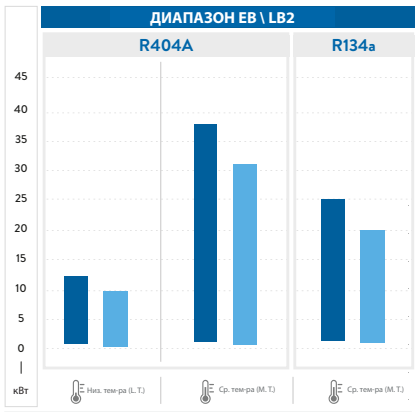
60 Гц 50 Гц



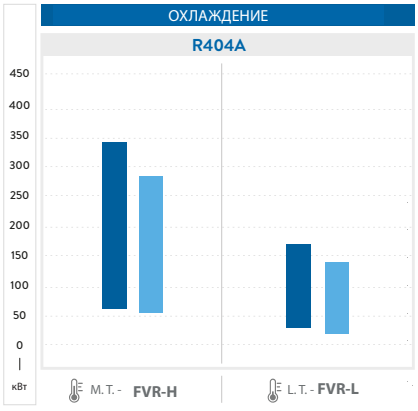
Условия проведения испытаний:
Выс. конд.: исп. Т. +2°C; конд. Т. + 50 ° C; перегрев 10K; переохлаждение 5K
Низк. конд.: исп. Т. +3°C; конд. Т. + 38 ° C; перегрев 10K; переохлаждение 5K



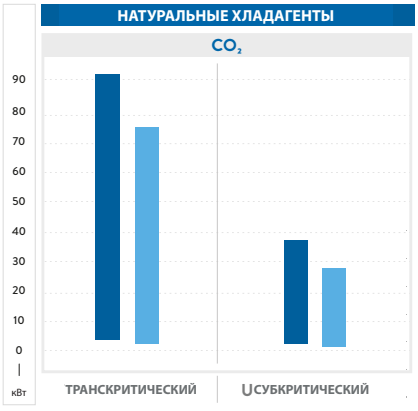
Условия проведения испытаний:
Н.Т.: исп. Т. +5°C; конд. Т. +50°C
М.Т.: исп. Т. -10°C; конд. Т. + 45 ° C
L.T.: исп. Т. -35°C; конд. Т. +40°C



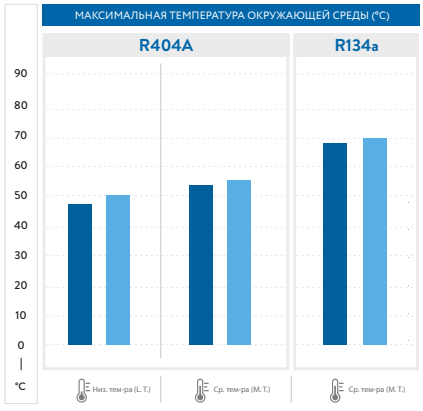
Условия проведения испытаний:
M.T .: охлаждающая способность при температуре окружающей среды 32 ° C; исп. Т. -10°C
L.T .: охлаждающая способность при температуре окружающей среды 32 ° C; исп. Т. -35 ° C



Условия проведения испытаний:
M.T. : исп. Т. -10°C; конд. Т. + 45 ° C
L.T. : исп. Т. -35°C; конд. Т. +40°C эко



Условия проведения испытаний:
Транскритическая Т. исп. -10 ° C; Охладитель газа наружный Т. 33 ° C;
Давление газоохладителя 83,7 бар; Перегрев 10K;
Субкритическая Т. исп. -30 ° C, конд. Т. + 10 ° C; Перегрев 10K;



Условия проведения испытаний:
M.T.: исп. Т. -10°C
L.T .: исп. Т. -35 ° C



ПОЛУГЕРМЕТИЧНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Производительность, надежность и эффективность — три ключевых слова, когда речь идет о линейке полугерметичных поршневых компрессорах Frascold. Эта линейка продуктов состоит из 8 серий, включающих в себя 81 моделей мощностью от 0,5 до 75 л.с. Модели D, Q, S, V, Z и W также совместимы с нашей революционной системой управления производительностью **(RSH)** и подходят для использования с частотно-регулируемым приводом.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА



Высокая эффективность



Бесшумная работа

Идеальная механическая балансировка обеспечивает низкий уровень вибрации, пульсации и шума.



Компактный размер



Хладагенты

ГФО, ГФУ и натуральные хладагенты.



Усовершенствованная система защиты



Регулирование производительности (RSH) по заказу



Все модели совместимы с частотными приводами VFD



Универсальность

Компрессор подходит для любых видов применения: кондиционирование воздуха, промышленное охлаждение, Коммерческое охлаждение, фармацевтическое производство, чиллеры, технологические чиллеры, транспортное охлаждение, морские системы охлаждения, криогенные системы и тепловые насосы.

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Поршневые компрессоры Frascold предназначены для установки в холодильных системах. Система в сборе или в частично укомплектованном виде должна соответствовать региональным нормам безопасности и стандартам места установки (в пределах ЕС в соответствии с Директивами ЕС 2006/42/ЕС "О безопасности машин и оборудования", 2014/68/UE, "Оборудование, работающее под давлением" и Директивой о низковольтном оборудовании 2006/95/ЕС. Их можно вводить в эксплуатацию только в том случае, если компрессор установлен в соответствии с настоящей инструкцией по монтажу.

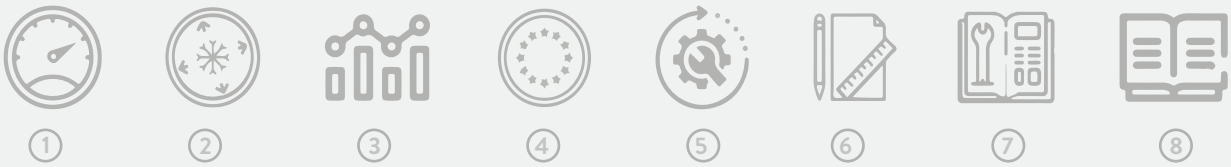
Ввод в эксплуатацию возможен только в том случае, если вся система, в которую включен компрессор, проверена и одобрена в соответствии с положениями правовых норм.

В декларации производителя указаны применяемые стандарты.

Декларация производителя о соответствии компонентов (согласно с Директиве 2006/42/ЕС) доступна на сайте: **www.frascold.it**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ FSS3

Обратитесь к FSS3, чтобы узнать о технических характеристиках всех наших компрессоров.



1. Рабочие диапазоны
2. Холодопроизводительность
3. Все рабочие данные для любого хладагента
4. Соответствие Европейскомустандарту EN12900 при 50 Гц
5. Технические данные
6. Чертежи
7. Руководство и инструкции
8. Каталоги и сертификаты

СЕРТИФИКАЦИЯ ASERCOM

Что такое ASERCOM
ASERCOM (Ассоциация европейских производителей компонентов для холодильного оборудования) продвигает стандарты безопасности и производительности в холодильной промышленности. Сертификация ASERCOM означает, что производительность компрессора соответствует спецификациям, заявленным его производителем.

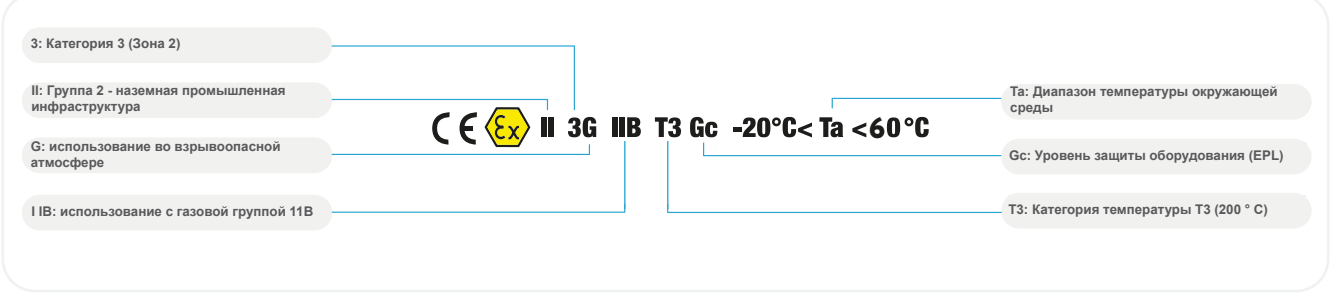
Как это устроено
Данные производителя для конкретной модели компрессора и хладагента отправляются в ASERCOM для сертификации. Для обеспечения объективности члены сертификационной комиссии отбираются из числа конкурирующих производителей. Если комитет согласен с представленными данными о производительности, модель добавляется в список сертифицированной продукции.

Проверка технических характеристик
Модели из списка сертифицированной продукции регулярно тестируются для проверки технических характеристик. Для обеспечения объективности тестируемый компрессор приобретается со склада дистрибьютора и проходит испытания на предприятии конкурента. Если результаты испытаний не соответствуют заявленным спецификациям, модель удаляется из списка сертифицированной продукции.

Frascold гарантирует качество, эффективность и надежность всей поставляемой продукции. На данный момент 108 наших моделей уже сертифицированы ASERCOM, и еще больше находятся в процессе сертификации. Абсолютно все наши компрессоры проходят заводские испытания и имеют стандартную двухлетнюю гарантию.

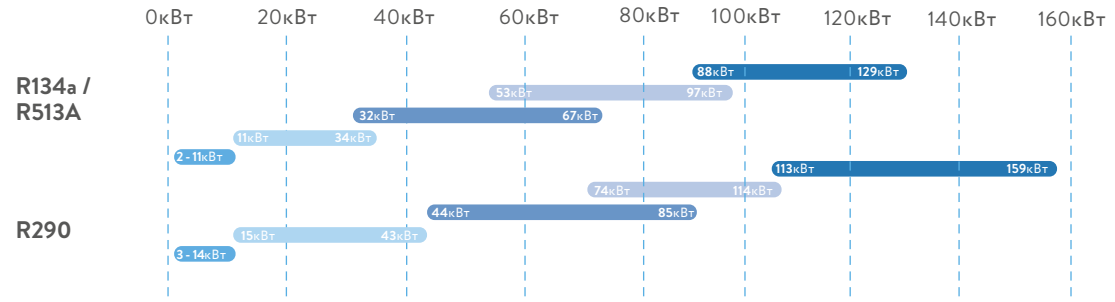
ATEX

Директива ATEX (2014/34/UE) – это сертификация оборудования и защитных систем, предназначенных для использования в потенциально взрывоопасных средах, вызванных наличием газов или пыли. **Вся наша линейка поршневых и винтовых компрессоров (CX) на 100% сертифицирована** по категории 3G: устройства или системы защиты, гарантирующие очень высокий уровень защиты, предназначенные для работы в Зоне 2: зоне, где может присутствовать взрывоопасная атмосфера, но только в редких случаях или в течение короткого периода времени.
На этикетку компрессора нанесена следующая сборочная маркировка ATEX, обычно размещаемая на блоке электрической системы оборудования:



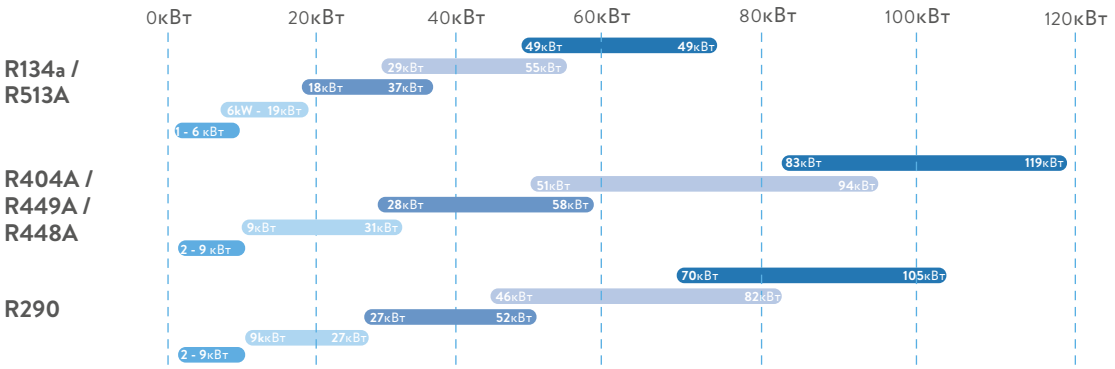
ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ при 50 Гц

Модели: A/B/D Q / S V Z W



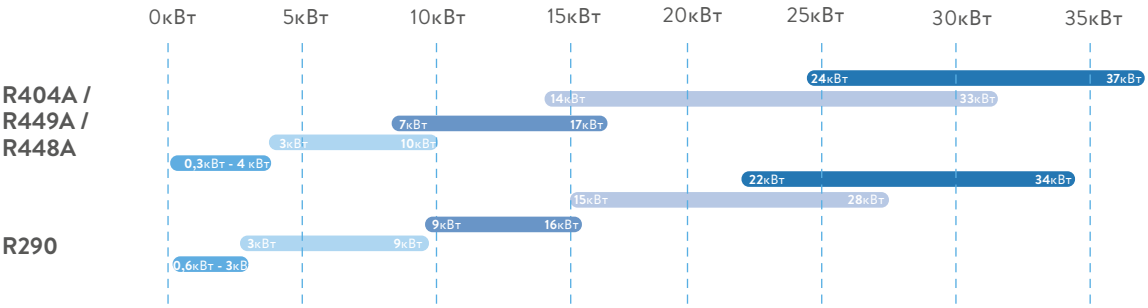
ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА
при температуре
испарения +5 °C
конденсации +50 °C

ОБЪЕМНОЕ СМЕЩЕНИЕ
Интервал @50Гц



СРЕДНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА
при температуре
испарения -10 °C
конденсации +45 °C

ОБЪЕМНОЕ СМЕЩЕНИЕ
Интервал @50Гц



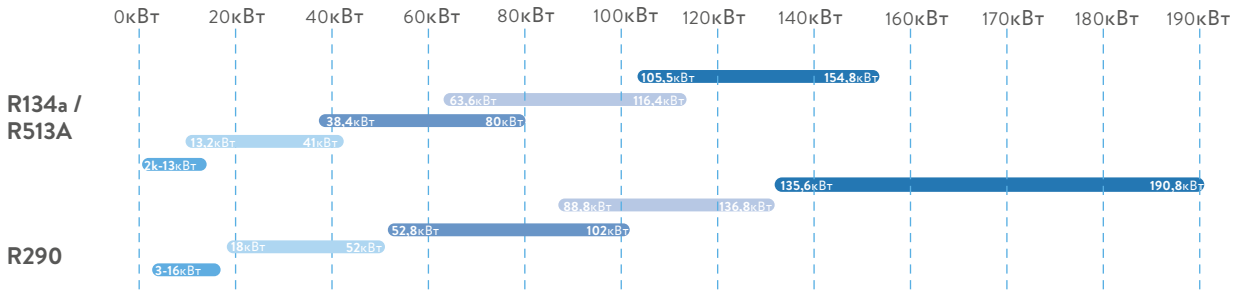
НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА
при температуре
испарения -35 °C
конденсации +40 °C

ОБЪЕМНОЕ СМЕЩЕНИЕ
Интервал @50Гц

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ:Несмотря на то, что компания Frascold на момент публикации приложила все усилия для обеспечения точности представленной информации, технические характеристики и данные продукта могут быть изменены без предварительного уведомления. Самую актуальную информацию можно найти в нашем программном обеспечении для подбора продуктов FSS3 по ссылке: https://www.frascold.it/en/software

ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ при 60 Гц

Модели: A/B/D Q / S V Z W

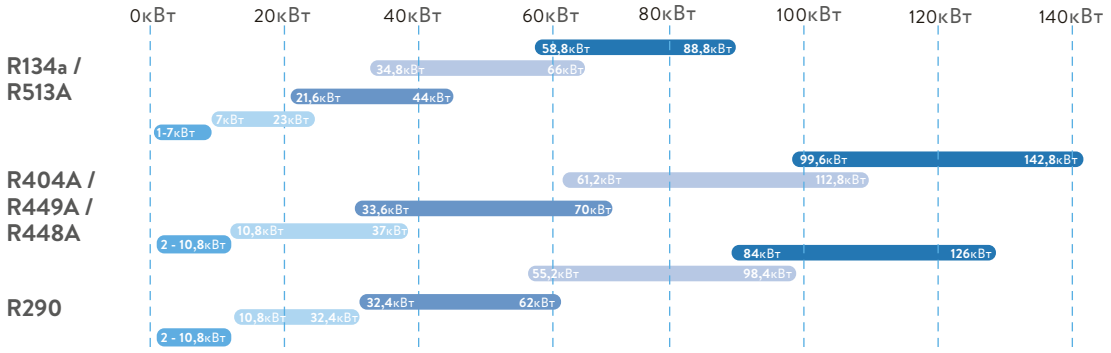


ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА

при температуре
испарения +5 °C
конденсации +50 °C

ОБЪЕМНОЕ СМЕЩЕНИЕ

Интервал @60Гц

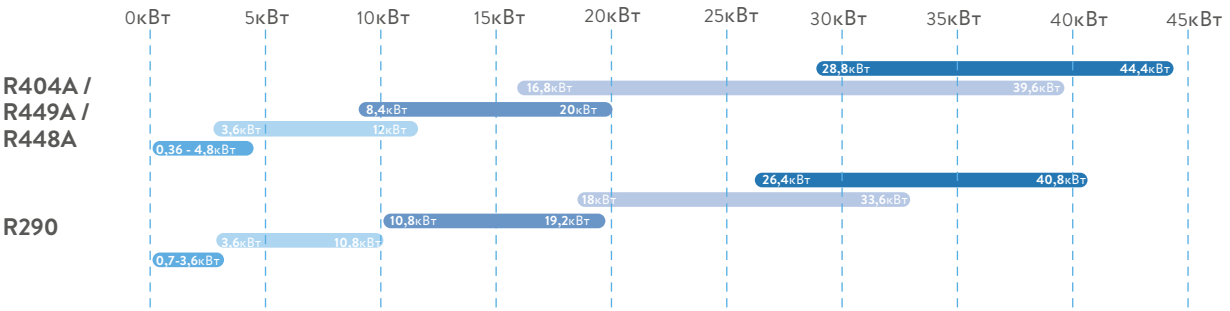


СРЕДНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА

при температуре
испарения -10 °C
конденсации +45 °C

ОБЪЕМНОЕ СМЕЩЕНИЕ

Интервал @60Гц



НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА

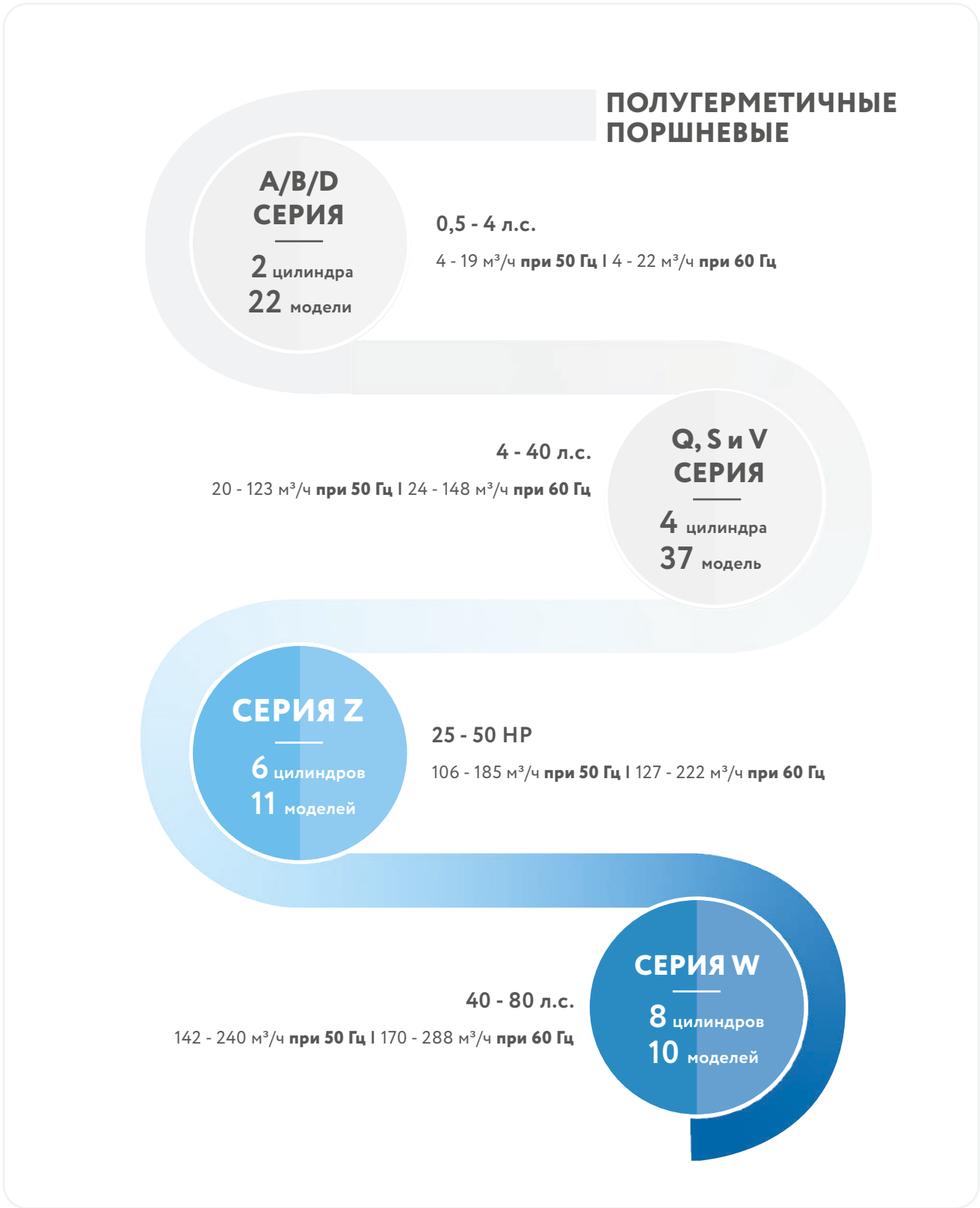
при температуре
испарения -35 °C
конденсации +40 °C

ОБЪЕМНОЕ СМЕЩЕНИЕ

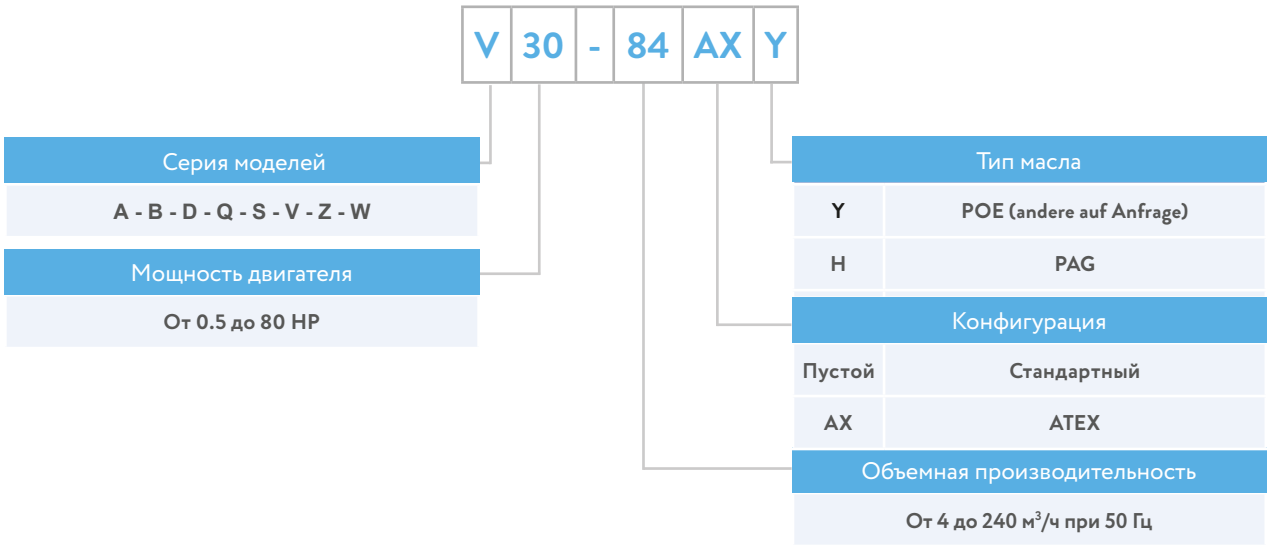
Интервал @60Гц

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ:Несмотря на то, что компания Frascold на момент публикации приложила все усилия для обеспечения точности представленной информации, технические характеристики и данные продукта могут быть изменены без предварительного уведомления. Самую актуальную информацию можно найти в нашем программном обеспечении для подбора продуктов FSS3 по ссылке: https://www.frascold.it/en/software

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

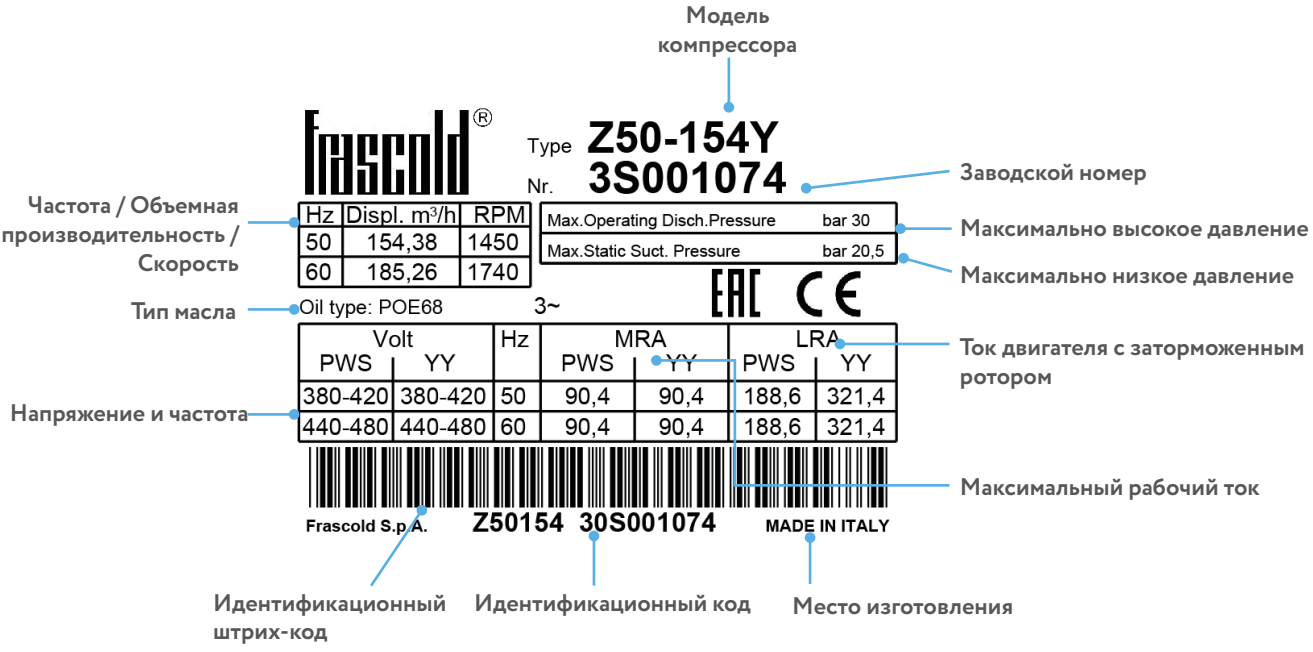


ОБОЗНАЧЕНИЕ МОДЕЛИ



ИНФОРМАЦИОННАЯ ТАБЛИЧКА

Вся важная информация для идентификации компрессора находится на паспортной табличке. Дата изготовления указана в серийном номере. Клиент несет ответственность за указание типа хладагента.



СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Электропитание двигателя

A, B, D и Q

Полугерметичный компрессор со встроенным электродвигателем
Электродвигатель прямого пуска с датчиками тепловой защиты, подключенными к электронному модулю управления
Δ = 50 Гц/220-240 В/3 фазы (60 Гц/265-290 В/3 фазы)
Y = 50 Гц/380-420 В/3 фазы (60 Гц/440-480 В/3 фазы) 265-290 В Δ/440-480 В Y/3/60 Гц

S, V, W и Z

Полугерметичный компрессор со встроенным электродвигателем
Пуск с использованием части обмотки (PWS) и датчики тепловой защиты, подключенные к электронному модулю управления
PWS (Y/YY) = 380-420 В/3 фазы/50 Гц (440-480 В/3 фазы/60 Гц)
DOL (YY) = 380-420 В/3 фазы/50 Гц (440-480 В/3 фазы/60 Гц)

Описание	Серия							
	A-B		D		Q-S		V-Z-W	
	Станд.	Опц.	Станд.	Опц.	Станд.	Опц.	Станд.	Опц.
Класс защиты IP клеммной коробки (IP56 для серий A,B,D,Q и S, IP65 для серий V, Z и W)	•		•		•		•	
Термистор	•		•		•		•	
Устройство управления и защиты (INT69)	•		•		•			
Устройство управления, диагностики и защиты (INT69 Diagnose и INT69 TML Diagnose)		•		•		•	•	
Датчик контроля температуры нагнетания						•	•	
Электронный регулятор давления масла							•	
Реверсивный масляный насос							•	
Смотровое стекло уровня масла (два для серий Q, S, V, Z и W)	•		•		•		•	
Заправка масла (POE32 для серий A, B, D, Q & S, POE68 для серий V, Z и W)	•		•		•		•	
Соединение впрыска жидкости					•		•	
Запорный вентиль на всасывании	•		•		•		•	
Запорный вентиль на нагнетании	•		•		•		•	
Заправка азотом	•		•		•		•	
Виброопоры	•		•		•		•	
Масляный нагреватель		•		•		•		•
Головка разгруженного пуска (US)				•		•		•
Головка регулирования производительности RSH				•		•		•
Головка регулирования производительности CC						•		•
Вентилятор охлаждения головки		•		•		•		•
Комплект для впрыска жидкости (FLI)						•		•
Оптоэлектронный датчик уровня масла						•		•
Комплект для выравнивания уровня масла		•		•		•		•
Шлюз DP-Modbus		•		•		•		•
Соединительный кабель Шлюз Modbus - INT69		•		•		•		•
Кабель USB-адаптера		•		•		•		•
Модуль Bluetooth для диагностики (IP56 для серий A,B,D,Q и S, IP65 для серий V, Z и W)		•		•		•		•

КОНТРОЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ЗАЩИТЫ

Механизм отключения по температуре нагнетания

Температура нагнетания в определенных предельных условиях (например, при высоких температурах конденсации, низком давлении испарителя или чрезвычайно высоких коэффициентах сжатия) может достигать значений, которые вызывают повреждение компрессора. Все компрессоры серий V, Z и W оснащаются **устройством защиты**, которое в сочетании с электронным модулем управления останавливает компрессор в случае, если температура нагнетания превышает установленный безопасный предел.

Электронное защитное устройство для контроля смазки

Компрессоры Frascold серий V, Z и W поставляются в комплекте с **электронным реле давления** для контроля смазки. Оно контролирует перепад давления в системе смазки и останавливает компрессор в случае обнаружения значения, которое не соответствует заданным безопасным значениям. Устройство устанавливается непосредственно на корпус масляного насоса компрессора и не требует дополнительных соединений.

INT69 ®

Стандартное защитное оборудование компрессоров серий A, B, D, Q и S состоит из ряда термисторов PTC или AMS, вставленных в статор электродвигателя и подключенных к электронному модулю управления **Kriwan INT69 ®** внутри электрической коробки. Устройство **INT69®** срабатывает и останавливает компрессор в случае тепловой перегрузки из-за неисправности электродвигателя или механических деталей.

INT69 ® Diagnose

Устройство защиты Kriwan INT69 ® Diagnose обеспечивает полную защиту **INT69 ®** с расширенными функциями диагностики и связи, позволяя осуществлять дистанционный мониторинг компрессора в режиме реального времени через Modbus. Состояние системы контролируется, и компрессор останавливается в случае неправильных рабочих параметров. Подробная отчетность позволяет быстро определить причину неисправности. Сохраненные данные позволяют техническим специалистам точно и быстро диагностировать предыдущее и настоящее состояние системы охлаждения, что обеспечивает оперативность и экономическую эффективность обслуживания с коротким временем простоя системы. Kriwan INT69® Diagnose является дополнительным оборудованием для всех моделей серий от A до S.

Диагностический модуль INT69 TML ® Diagnose

Защита компрессоров Kriwan INT69 TML ® Diagnose Это устройство предоставляет возможности регистрации данных защиты и дистанционного мониторинга **INT69 ®** и **INT69 ® Diagnose** с дополнительной функции защиты смазки. Компрессоры Frascold серий V, Z и W поставляются с модулем защиты INT69 TML ® Diagnose в стандартной комплектации.

РЕГУЛИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Производительность поршневых компрессоров Frascold можно регулировать с помощью следующих технологий:

1. КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ (CC)
2. ГОЛОВКИ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ (REDUCED SUCTION HEAD, RSH)
3. ПРИВОД С ЧАСТОТНЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ (VFD)

РЕГУЛИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ (CC)

Frascold предлагает стандартную функцию регулирования производительности. По запросу для 4-, 6- и 8-цилиндровых компрессоров производительность может быть отрегулирована путем запирания головок, чтобы адаптировать холодопроизводительность системы к фактической тепловой нагрузке. Это снижает частоту пусков и нагрузку на механические компоненты и электродвигатель компрессора. **Возможные ступени регулирования:**

	4 цилиндра	6 цилиндров	8 цилиндров
2 ступени	50 / 100%		
2 или 3 ступени		66 / 100%	50 / 75 / 100%

ГОЛОВКИ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ (RSH)

Запатентованная технология разгрузки компании Frascold с головками регулирования производительности (RSH) представляет собой революцию в управлении производительностью поршневых компрессоров, позволяя избежать проблем, связанных с традиционными методами разгрузки. Уменьшая расход газа в разгруженной головке цилиндров на 50%, системы, оснащенные головками RSH:

• Могут работать без нагрузки неограниченное время без дополнительной вибрации, нагрева и нагрузки на двигатель по сравнению со стандартными методами разгрузки.

• Обеспечивают более точное соответствие изменяющейся потребности в охлаждении, что позволяет сэкономить значительное количество энергии по сравнению со стандартными методами разгрузки.

Функция разгрузки RSH предоставляется исключительно Frascold и может быть установлена на любой поршневой компрессор Frascold (2, 4, 6 и 8 цилиндров). Благодаря большему количеству ступеней разгрузки и способности работать без нагрузки в течение неограниченного времени, системы, оснащенные головками **RSH**, обеспечивают большую гибкость применения и возможность значительного сокращения затрат на электроэнергию. Уменьшение количества циклов пуска-остановки позволяет увеличить срок службы, уменьшить время простоя и затраты на техническое обслуживание.

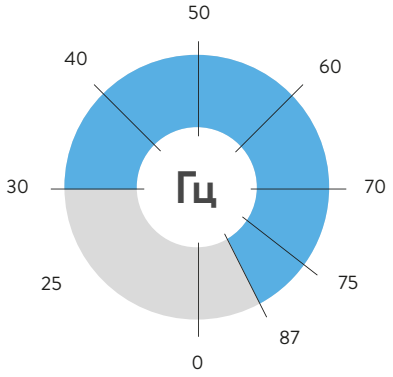
Головки RSH	2 цилиндра	4 цилиндра	6 цилиндров	8 цилиндров
1	50 / 100%	75 / 100%	83 / 100%	87,5 / 100%
2		50 / 75 / 100%	66 / 83 / 100%	75 / 87,5 / 100%
3			50 / 66 / 83 / 100%	62,5 / 75 / 87,5 / 100%
4				50 / 62,5 / 75 / 87,5 / 100%

ПРИВОД С ЧАСТОТНЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ (VFD)

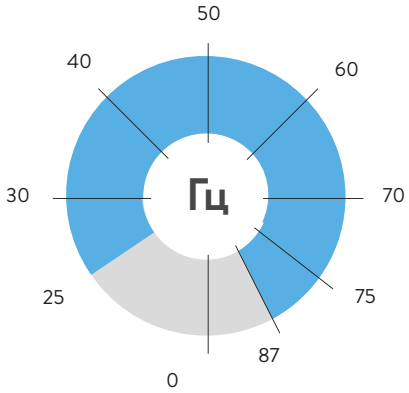
Все компрессоры Frascold разработаны с учетом совместимости с инверторной технологией. Инверторы, также известные как частотно-регулируемые приводы, могут значительно повысить производительность и эффективность и применяться в различных условиях.

(Для двигателей 400 В в определенных условиях применения может наблюдаться сужение диапазона частот. Всегда используйте программу выбора продуктов Frascold. Данные о производительности на различных частотах представлены в программе Frascold FSS3.)

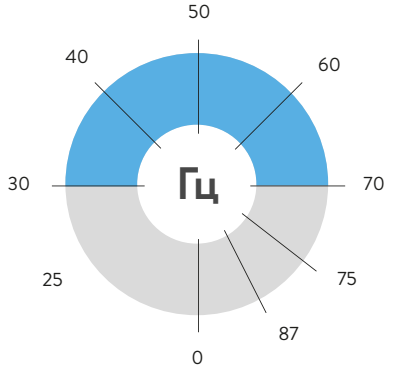
Серии A-B-D
Рабочий диапазон



Серии Q-S
Рабочий диапазон



Серии V-Z-W
Рабочий диапазон



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И РАБОЧИЕ ДИАПАЗОНЫ

Поршневые компрессоры

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ:
Несмотря на то, что на момент публикации компания Frascold приложила все усилия для обеспечения точности информации, представленной в этом документе, технические характеристики и характеристики продукта могут быть изменены без предварительного уведомления. Вы можете найти самую актуальную информацию в нашем программном обеспечении для выбора продуктов FSS3 по ссылке: https://www.frascold.it/en/software



Поршневые компрессоры

Электропитание двигателя

220-240 В (Δ) - 380-420 В (Y)/3 фазы/**50 Гц** I 265–290 В (Δ) - 440–480 В (Y)/3 фазы/**60 Гц I Прямое подключение**

Модель	Цилиндры	Объемная произв-ть		Заправка маслом (3/4 уровня смотрового стекла)	Двигатель Модель	Стандартный		AXH		LRA Ток двигателя с заторможенным ротором Электродвигатель с прямым пуском (DOL)	
						Максимальный рабочий ток MRA		Максимальный рабочий ток MRA			
		50 Гц	60 Гц			Δ	⅄	Δ	⅄	Δ	⅄
		[м³/ч]		[l]		[A]		[A]		[A]	
A05-4Y	2	3,95	4,74	1	1	4,9	2,8	4,9	2,5	18,6	10,7
A05-5Y	2	4,93	5,92	1	2	4,7	2,7	4,7	2,4	18,6	10,7
A07-5Y	2	4,93	5,92	1	1	4,7	2,7	4,7	2,6	18,6	10,7
A07-6Y	2	5,47	6,56	1	2	4,9	2,8	4,9	2,8	18,6	10,7
A1-6Y	2	5,47	6,56	1	1	6,2	3,6	6,3	3,6	23,6	13,6
A1-7Y	2	6,91	8,29	1	2	6,4	3,7	6,4	4,3	23,6	13,6
A1.5-7Y	2	6,91	8,29	1	1	7,9	4,5	7,9	4,7	35,8	20,6
A1.5-8Y	2	7,65	9,18	1	1	8,4	4,8	7,5	4,3	35,8	20,6
B1.5-9.1Y	2	8,96	10,75	1	2	10,2	5,9	10,2	6,1	46,6	26,8
B1.5-10.1Y	2	9,88	11,86	1	2	9,5	5,5	9,5	5,5	46,6	26,8
B2-10.1Y	2	9,88	11,86	1	1	11,7	6,7	10,4	6	62,5	35,9
D2-11.1Y	2	11,26	13,51	1,1	1	12,4	7,1	11,1	6,4	62,5	35,9
D2-13.1Y	2	13,15	15,78	1,1	2	12,4	7,1	11,6	6,7	62,5	35,9
D3-13.1Y	2	13,15	15,78	1,1	1	15,3	8,8	15,3	8,6	75,9	43,7
D2-15.1Y	2	15,36	18,43	1,1	2	14,6	8,4	14,6	7,7	62,5	35,9
D3-15.1Y	2	15,36	18,43	1,1	1	17,6	10,1	17,5	9	75,9	43,7
D3-16.1Y	2	16,4	19,68	1,1	2	17,2	9,9	17,2	8,3	75,9	43,7
D4-16.1Y	2	16,4	19,68	1,2	1	20,1	11,6	20,1	10,7	90,3	52
D3-18.1Y	2	17,93	21,52	1,1	2	17,3	10	17,3	9,7	75,9	43,7
D4-18.1Y	2	17,93	21,52	1,2	1	21,7	12,5	20,5	11,8	90,3	52
D3-19.1Y	2	19,12	22,94	1,1	2	17	9,8	17	10,3	75,9	43,7
D4-19.1Y	2	19,12	22,94	1,2	1	20,5	11,8	20,6	11,9	90,3	52
Q4-20.1Y	4	19,77	23,72	1,6	2	17,5	10,1	15,6	9	92,6	53,2
Q4-21.1Y	4	21,18	25,42	1,6	2	17,3	10	16,5	9,5	92,6	53,2
Q5-21.1Y	4	21,18	25,42	1,6	1	20,1	11,6	18,8	10,8	110	63,1
Q4-24.1Y	4	23,91	28,69	1,6	2	20,3	11,7	18	10,4	92,6	53,2
Q5-24.1Y	4	23,91	28,69	1,6	1	23,9	13,8	23,9	13,8	110	63,1
Q4-25.1Y	4	24,69	29,63	1,6	2	19,1	11	18,4	10,6	92,6	53,2
Q5-25.1Y	4	24,69	29,63	1,6	2	22,1	12,7	23,1	13,3	110	63,1
Q7-25.1Y	4	24,69	29,63	1,6	1	26,8	15,4	26,8	14,7	152	87,3
Q5-28.1Y	4	28,02	33,62	1,6	2	24,3	14	20,8	12	110	63,1
Q7-28.1Y	4	28,02	33,62	1,6	1	30,7	17,6	30,3	17,4	152	87,3
Q5-33.1Y	4	32,66	39,19	1,6	2	25	14,4	25	14,5	110	63,1
Q7-33.1Y	4	32,66	39,19	1,6	1	34,7	20	34,7	20,6	152	87,3
Q7-36.1Y	4	35,86	43,03	1,6	1	33,6	19,4	34,3	20,4	152	87,3

Допустимое значение ± 10% по сравнению со средним значением диапазона напряжения двигателя. Другие напряжения доступны по запросу. При выборе контакторов, кабелей и предохранителей учитывайте максимальный рабочий ток (MRA) и максимальную потребляемую мощность. Используйте контакторы категории AC3.

Самая актуальная информация представлена в нашей программе для подбора продуктов FSS3 по ссылке: https://www.frascold.it/en/software

Электропитание двигателя

380-420 В (Y)/3 фазы/**50 Гц** I 440–480 В (Y)/3 фазы/**60 Гц I Пусковой двигатель с разделенными обмотками**

Модель	Цилиндры	Объемная		Заправка маслом (3/4 уровня смотрового стекла)	Двигатель Модель	Стандартный	AXH	LRA Ток двигателя с заторможенным ротором Двигатель с разделенными обмотками
		50 Гц	60 Гц			Максимальный рабочий ток MRA		
		[м³/ч]		[l]		[A]		[A]
S5-33Y	4	32,8	39,36	2,9	2	15,9	15,5	35,5
S7-33Y	4	32,8	39,36	2,9	1	20,4	18,9	47
S8-42Y	4	41,32	49,58	2,9	2	20,3	19,5	52,7
S12-42Y	4	41,32	49,58	2,9	1	22,4	21,6	59,1
S10-52Y	4	51,5	61,8	2,9	2	24,5	22	59,1
S15-52Y	4	51,5	61,8	2,9	1	32,4	28,7	74,8
S15-56Y	4	56	67,2	2,9	2	30,7	26,6	74,8
S20-56Y	4	56	67,2	2,9	1	38,4	35,9	87,5
S20-63Y	4	63,2	75,84	2,9	2	33	28,3	102
S25-63Y	4	63,2	75,84	2,9	1	39,5	37,9	112
V15-59Y	4	58,48	70,18	4	2	31,1	26,8	74,8
V20-59Y	4	58,48	70,18	4	1	35,3	30,2	107
V15-71Y	4	70,77	84,92	4	2	32,2	31,5	74,8
V25-71Y	4	70,77	84,92	4	1	43,5	36,9	118
V20-84Y	4	83,81	100,57	4	2	42,6	36,2	107
V30-84Y	4	83,81	100,57	4	1	49,2	44	132,6
V25-93Y	4	93,05	111,66	4	2	52,3	39,6	118,3
V32-93Y	4	93,05	111,66	4	1	53,1	42,8	144,5
V25-103Y	4	102,9	123,48	4	2	52,3	42,2	118,3
V35-103Y	4	102,9	123,48	4	1	61	47	144,5
V30-112Y	4	112,11	134,53	4	2	56	45,6	132,6
V35-112Y	4	112,11	134,53	4	1	67,5	63,4	144,5
V30-123Y	4	123,13	147,76	4	2	60,5	51,5	132,6
V40-123Y	4	123,13	147,76	4	1	76,5	70,3	159,2
Z25-106Y	6	106,16	127,39	3,7	2	53,6	43,9	118,3
Z35-106Y	6	106,16	127,39	3,7	1	60,2	53,9	144,5
Z30-126Y	6	125,72	150,86	7,2	2	55,7	51	132,6
Z40-126Y	6	125,72	150,86	7,2	1	71,9	61	159,2
Z40-140Y	6	139,68	167,62	7,2	2	70	64,2	159,2
Z50-140Y	6	139,68	167,62	7,2	1	79,5	67	188,6
Z40-154Y	6	154,38	185,26	7,2	2	77,9	71,5	159,2
Z50-154Y	6	154,38	185,26	7,2	1	90,4	74,6	189
Z40-168Y	6	168,16	201,79	7,2	2	77,9	71,5	159
Z50-168Y	6	168,16	201,79	7,2	1	90,4	74,6	189
Z50-185Y	6	184,7	221,64	7,2	2	90,4	74,6	189
W40-168Y	8	167,6	201,12	7,7	2	71,4	73,7	215
W50-168Y	8	167,6	201,12	7,7	1	94,8	89,3	258
W50-187Y	8	186,1	223,32	7,7	2	89,1	87,3	258
W60-187Y	8	186,1	223,32	7,7	1	103,5	99,8	326
W60-206Y	8	205,8	246,96	7,7	2	98,8	85,4	326
W70-206Y	8	205,8	246,96	7,7	1	116,8	103	390
W70-228Y	8	227,77	273,32	7,7	2	109,5	94,2	390
W75-228Y	8	227,77	273,32	7,7	1	128,4	108	417
W75-240Y	8	239,02	286,82	7,7	2	115,3	102	417
W80-240Y	8	239,02	286,82	7,7	1	135,7	111	417

Справочные данные действительны для той же модели в версии ATEX (см. стр. 11).

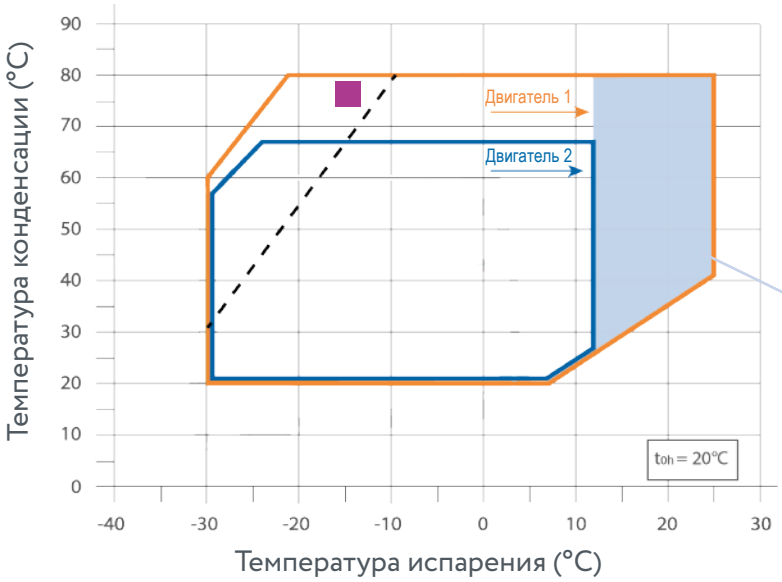
РАБОЧИЕ ДИАПАЗОНЫ КОМПРЕССОРА

Диаграммы, опубликованные в этом каталоге, необходимо рассматривать как общую диаграмму для полной линейки полугерметичных поршневых компрессоров. Для получения информации о рабочих характеристиках конкретных моделей и хладагента используйте **Программу подбора оборудования Frascold (FSS.3)** доступную для бесплатного скачивания на сайте **https://www.frascold.it/en/software**

Мотор 1 - Среднетемпературные применения

Мотор 2 - Низкотемпературные применения

R134a

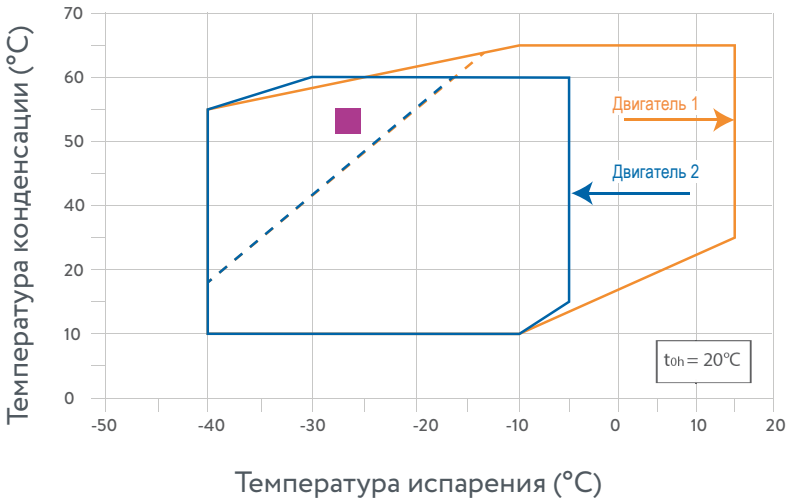


Стандартная диаграмма применения

Размер двигателя 1 - 2
Производительность компрессора 100%
Температура газа на всасывании 20 °C

Свяжитесь с Frascold для одобрения работы в этой области

R290

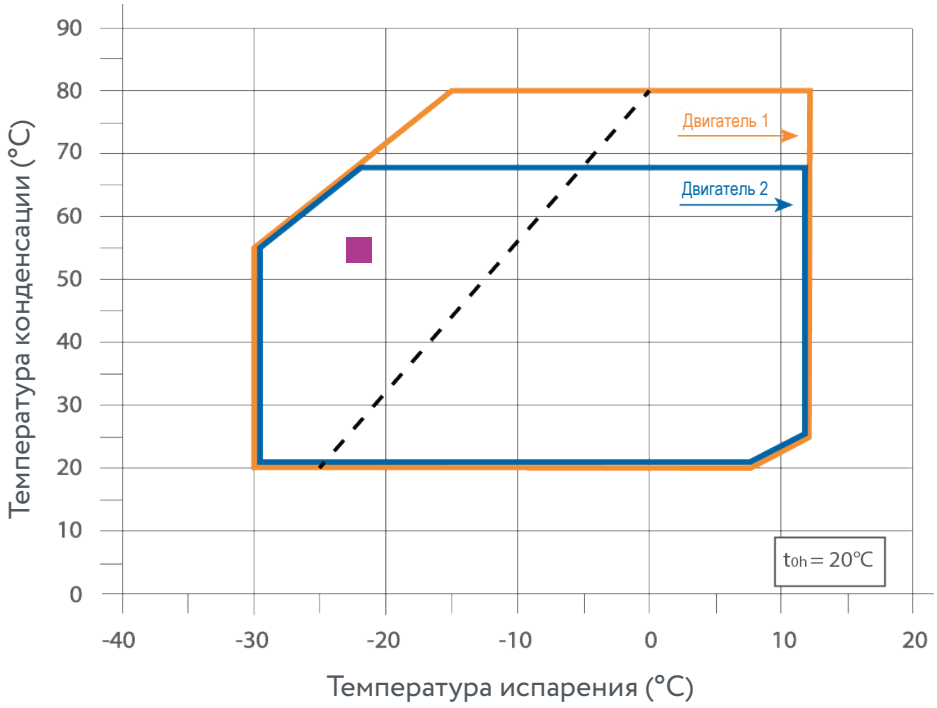


Стандартная диаграмма применения

Размер двигателя 1 - 2
Производительность компрессора 100%
Температура газа на всасывании 20 °C

Для получения самой последней информации обратитесь к нашему программному обеспечению для выбора продуктов FSS3, которое можно загрузить по следующей ссылке: https://www.frascold.it/en/software.

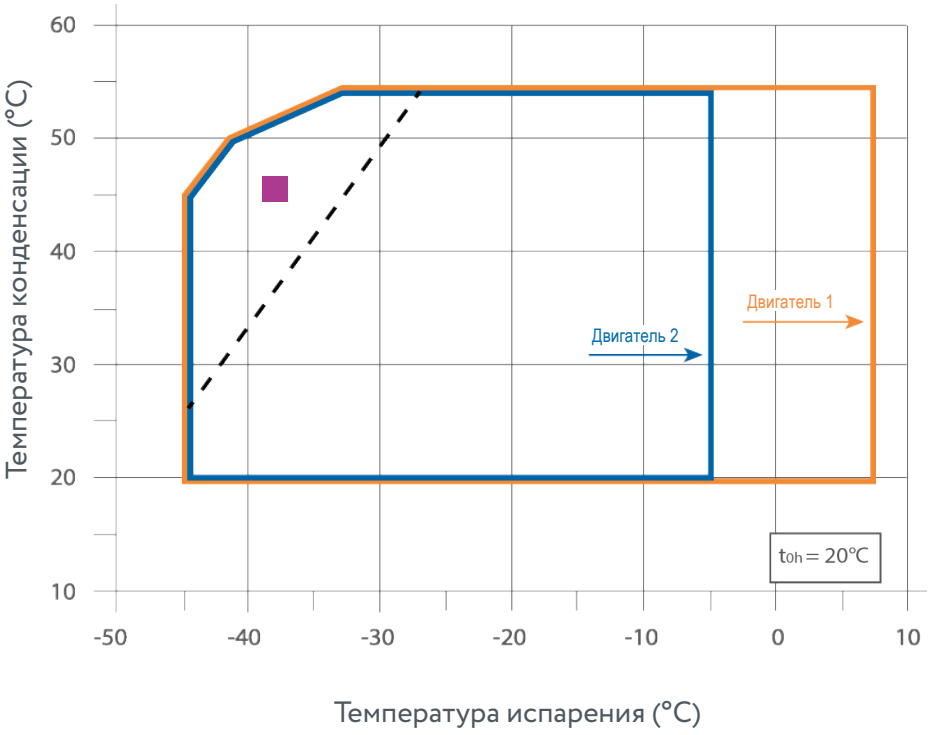
R450A - R513A



Стандартная диаграмма применения

Размер двигателя 1 - 2
Производительность компрессора 100%
Температура газа на всасывании 20 °C

R404A - R507A

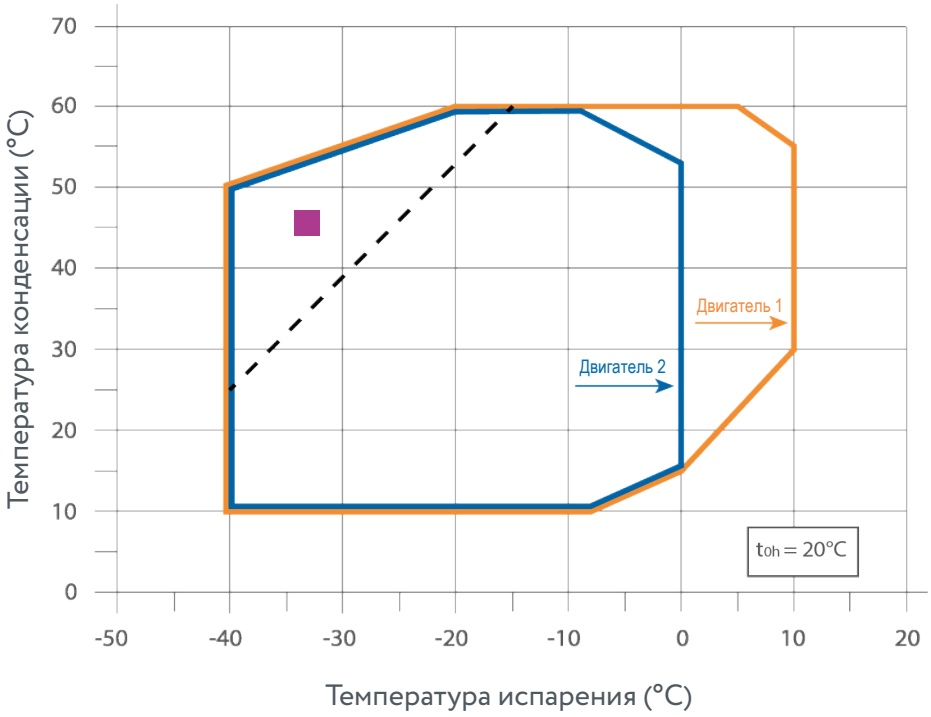


Стандартная диаграмма применения

Размер двигателя 1 - 2
Производительность компрессора 100%
Температура газа на всасывании 20 °C

■ Для дополнительного охлаждения или снижения перегрева или для получения данных о производительности конкретного Модель компрессора см. в программе выбора Frascold FSS3.

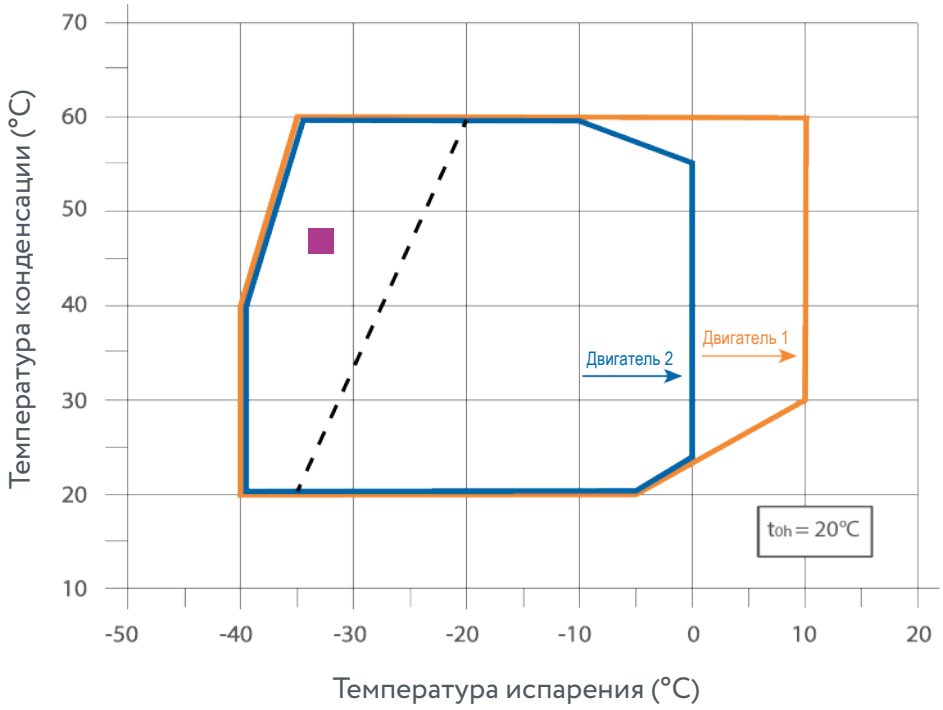
R448A - R449A



Стандартная диаграмма применения

Размер двигателя 1 - 2
Производительность компрессора 100%
Температура газа на всасывании 20 °C

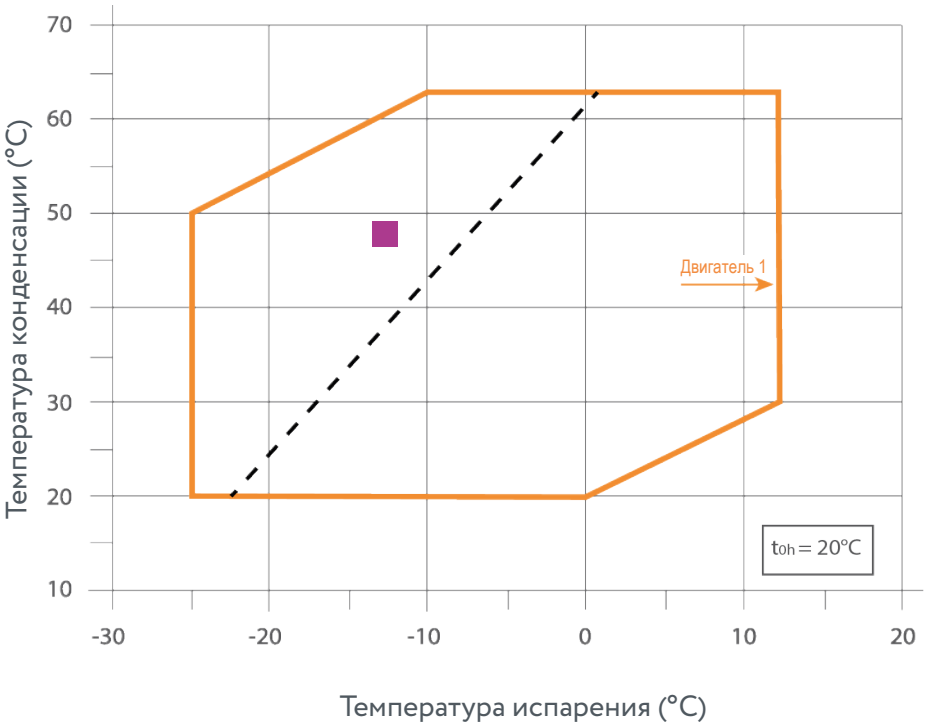
R407F - R407A



Стандартная диаграмма применения

Размер двигателя 1 - 2
Производительность компрессора 100%
Температура газа на всасывании 20 °C

R407C



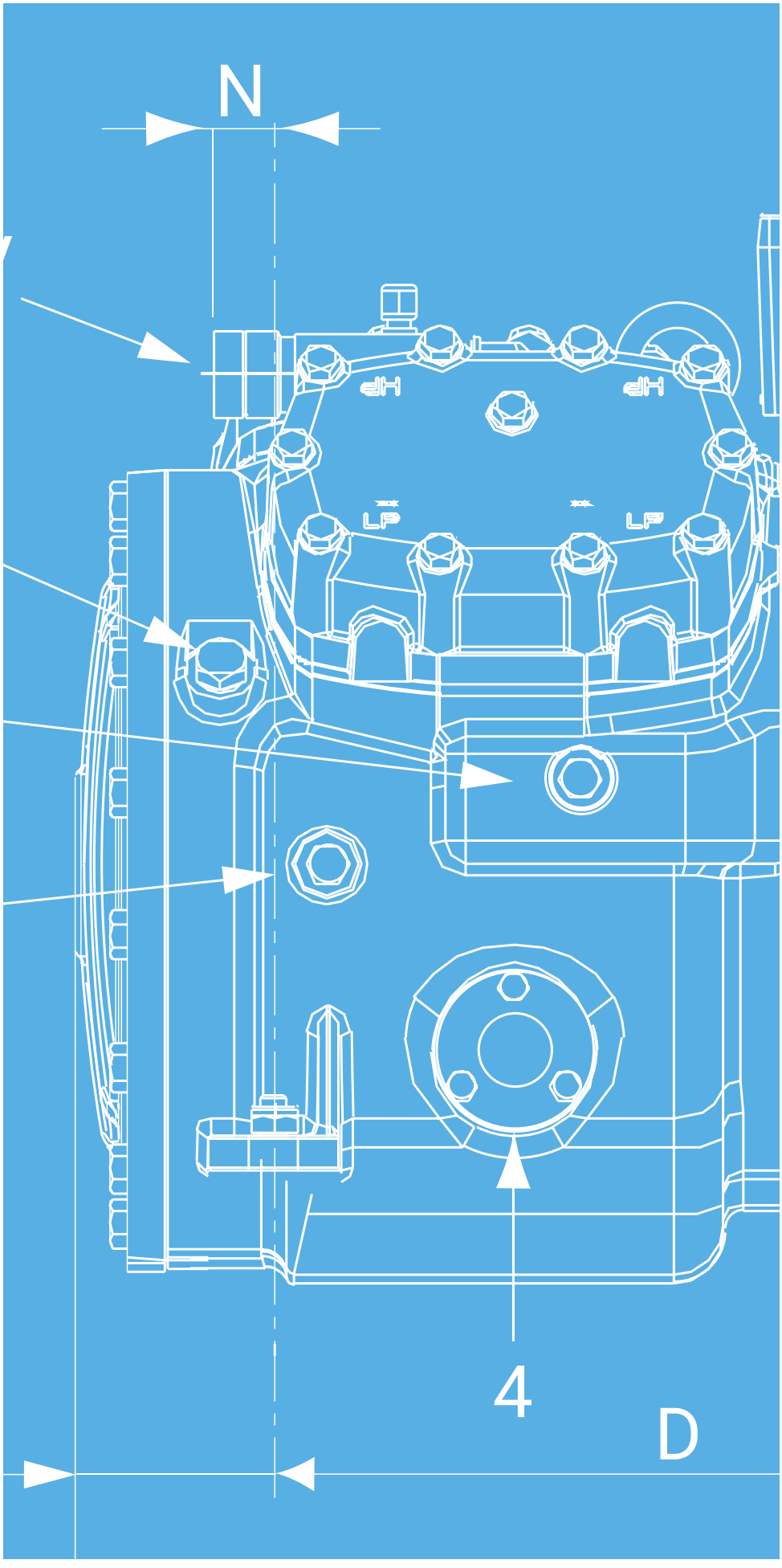
Стандартная диаграмма применения

Размер двигателя 1 - 2
Производительность компрессора 100%
Температура газа на всасывании 20 °C

■ По вопросам дополнительного охлаждения или снижения перегрева, или для получения данных о характеристиках конкретной модели компрессора воспользуйтесь программой подбора оборудования Frascold FSS3.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ И РАЗМЕРЫ

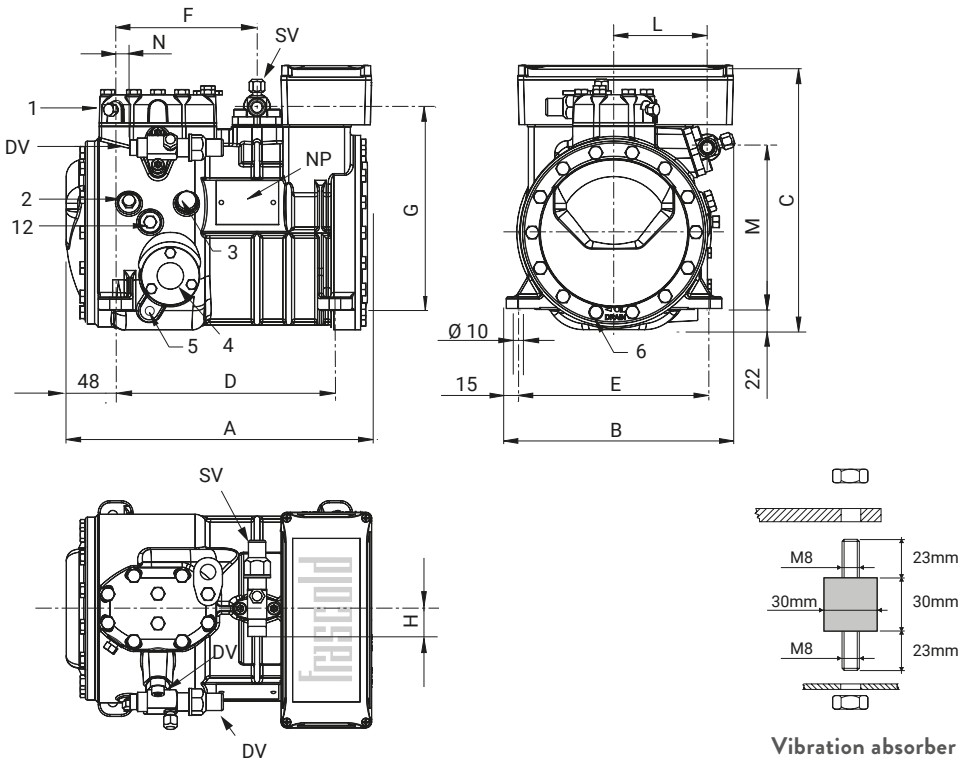
Поршневые компрессоры


N
HP
HP
LP
LP
4
D

Чертеж в масштабе

Серия A

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
A05-4Y	317	237	275	234	194	150	209	29	97	167	18	5/8”	15,8	1/2”	12,7	36
A05-5Y																
A07-5Y																
A07-6Y																
A1-6Y																
A1-7Y																
A1.5-7Y																
A1.5-8Y																



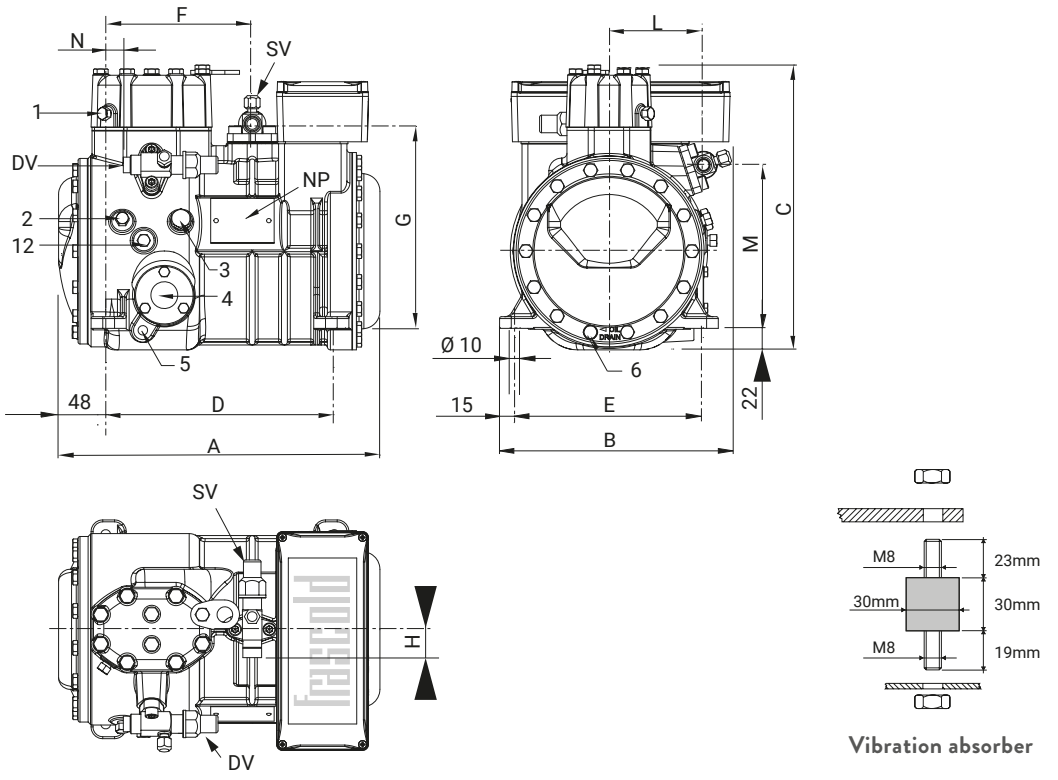
Vibration absorber

1	Заглушка высокого давления	1/8” NPT
2	Заглушка низкого давления	1/8” NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	1/4” GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	M8 x 22
12	Пробка возврата масла	1/8” NPT
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе

Серия B

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
B1.5-9.1Y	329	237	292	234	194	150	209	29	97	167	18	5/8”	15,8	1/2”	12,7	38
B1.5-10.1Y																
B2-10.1Y	334	237	292	234	194	150	209	31	97	167	18	3/4”	19,0	5/8”	15,8	40

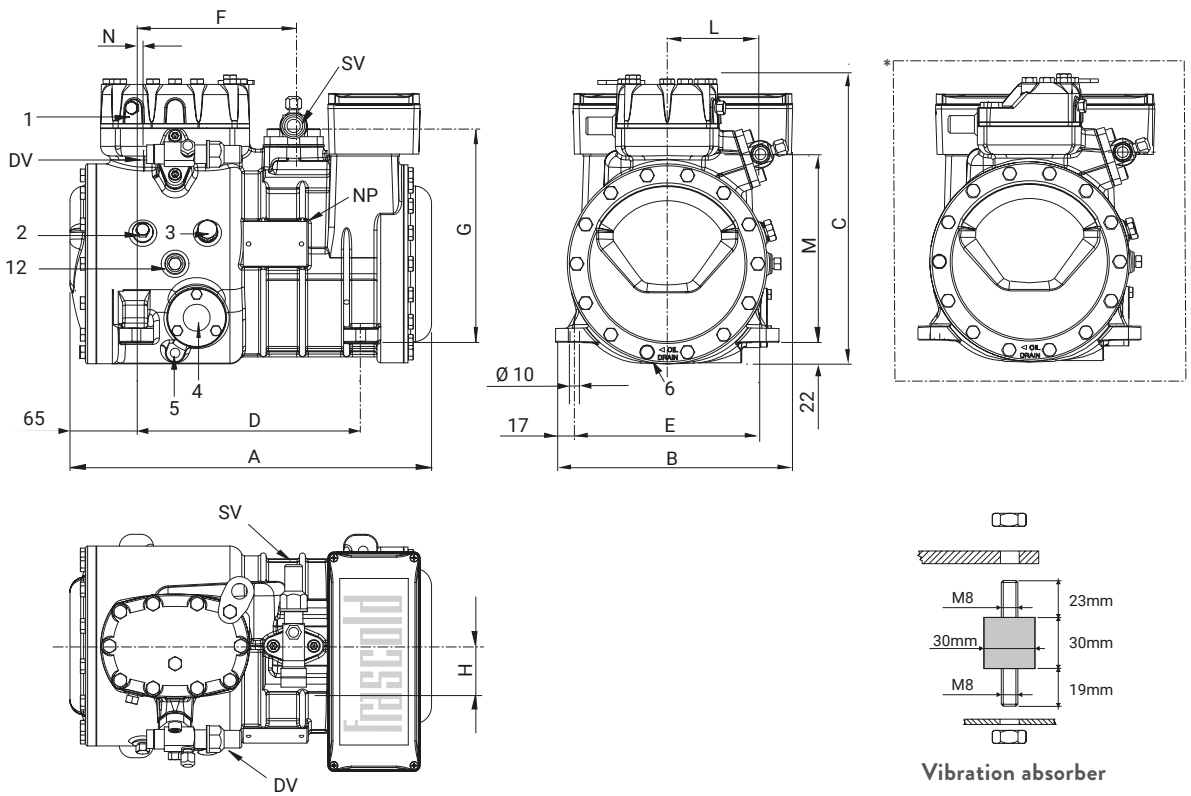


1	Заглушка высокого давления	1/8” NPT
2	Заглушка низкого давления	1/8” NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	1/4” GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	M8 x 22
12	Пробка возврата масла	1/8” NPT
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе

Серия D

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
D2-11.1Y*	369	242	294	234	194	165	221	42	94	192	13	7/8”	22,2	5/8”	15,8	45
D2-13.1Y*	369	242	294	234	194	165	221	42	94	192	13	7/8”	22,2	5/8”	15,8	45
D3-13.1Y	374	242	317	234	194	165	225	53	94	192	13	1-1/8”	28,6	5/8”	15,8	49
D2-15.1Y*	369	242	294	234	194	165	221	42	94	192	13	7/8”	22,2	5/8”	15,8	45
D3-15.1	374	242	317	234	194	165	225	53	94	192	13	1-1/8”	28,6	5/8”	15,8	49
D3-16.1Y	374	242	317	234	194	165	225	53	94	192	13	1-1/8”	28,6	5/8”	15,8	49
D4-16.1Y	401	242	317	234	194	165	225	53	94	192	5	1-1/8”	28,6	3/4”	19,0	55
D3-18.1Y	374	242	317	234	194	165	225	53	94	192	13	1-1/8”	28,6	5/8”	15,8	55
D4-18.1Y	401	242	317	234	194	165	225	53	94	192	5	1-1/8”	28,6	3/4”	19,0	55
D3-19.1Y	374	242	317	234	194	165	225	53	94	192	13	1-1/8”	28,6	5/8”	15,8	49
D4-19.1Y	401	242	317	234	194	165	225	53	94	192	5	1-1/8”	28,6	3/4”	19,0	55

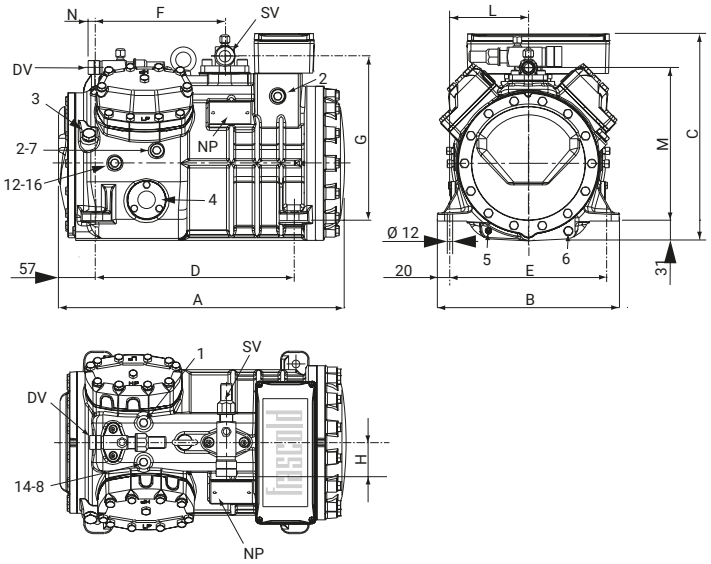


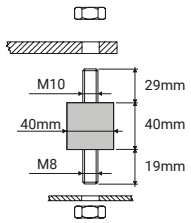
1	Заглушка высокого давления	1/8” NPT
2	Заглушка низкого давления	1/8” NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	1/4” GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	M8 x 22
12	Пробка возврата масла	1/8” NPT
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе

Серия Q

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
Q4-20.1Y	449	286	325	312	246	203	258	53	123	239	12	1-1/8”	28,6	3/4”	19,0	74
Q4-21.1Y Q5-21.1Y Q4-24.1Y	449	286	325	312	246	203	258	53	123	239	12	1-1/8”	28,6	3/4”	19,0	79
Q5-24.1Y	449	286	325	312	246	203	258	53	123	239	17	1-1/8”	28,6	7/8”	22,2	79
Q4-25.1Y	449	286	325	312	246	203	258	53	123	239	17	1-1/8”	28,6	3/4”	19,0	77
Q5-25.1Y Q7-25.1Y	449	286	325	312	246	203	258	53	123	239	17	1-1/8”	28,6	7/8”	22,2	79
Q5-28.1Y	449	286	325	312	246	203	261	58	123	239	17	1-3/8”	35,0	7/8”	22,2	79
Q7-28.1Y Q5-33.1Y Q7-33.1Y	449	286	328	312	246	203	261	58	123	239	28	1-3/8”	35,0	1-1/8”	28,6	79
Q7-36.1Y	449	286	328	312	246	203	261	58	123	239	28	1-3/8”	35,0	1-3/8”	28,6	79





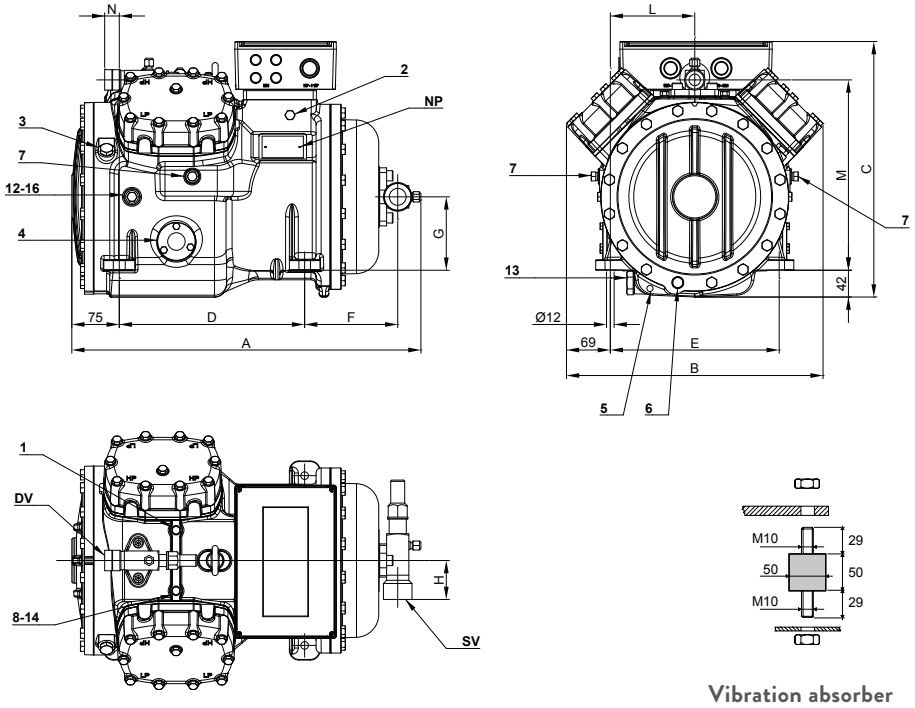
Vibration absorber

1	Заглушка высокого давления	1/8” NPT
2	Заглушка низкого давления	1/8” NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	1/4” GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	M8 x 22
7	Заглушка клапана впрыска жидкости	1/8” NPT
8	Заглушка датчика впрыска жидкости	1/8” NPT
12	Пробка возврата масла	1/8” NPT
14	Датчик максимальной температуры нагнетания	1/8” NPT
16	Заглушка давления в картере	1/8” NPT
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе

Серия S

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
S5-33Y	550	405	405	292	266	147	115	58	133	298	23	1-3/8”	35,0	1-1/8”	28,6	115
S7-33Y S8-42Y	550	405	405	292	266	147	115	58	133	298	23	1-3/8”	35,0	1-1/8”	28,6	117
S12-42Y S10-52Y	550	405	405	292	266	147	115	58	133	298	23	1-3/8”	35,0	1-1/8”	28,6	120
S15-52Y	550	405	405	292	266	147	115	61	133	298	23	1-5/8”	42,0	1-1/8”	28,6	126
S15-56Y	550	405	405	292	266	147	115	61	133	298	23	1-5/8”	42,0	1-1/8”	28,6	130
S20-56Y	550	405	405	292	266	147	115	61	133	298	23	1-5/8”	42,0	1-1/8”	28,6	132



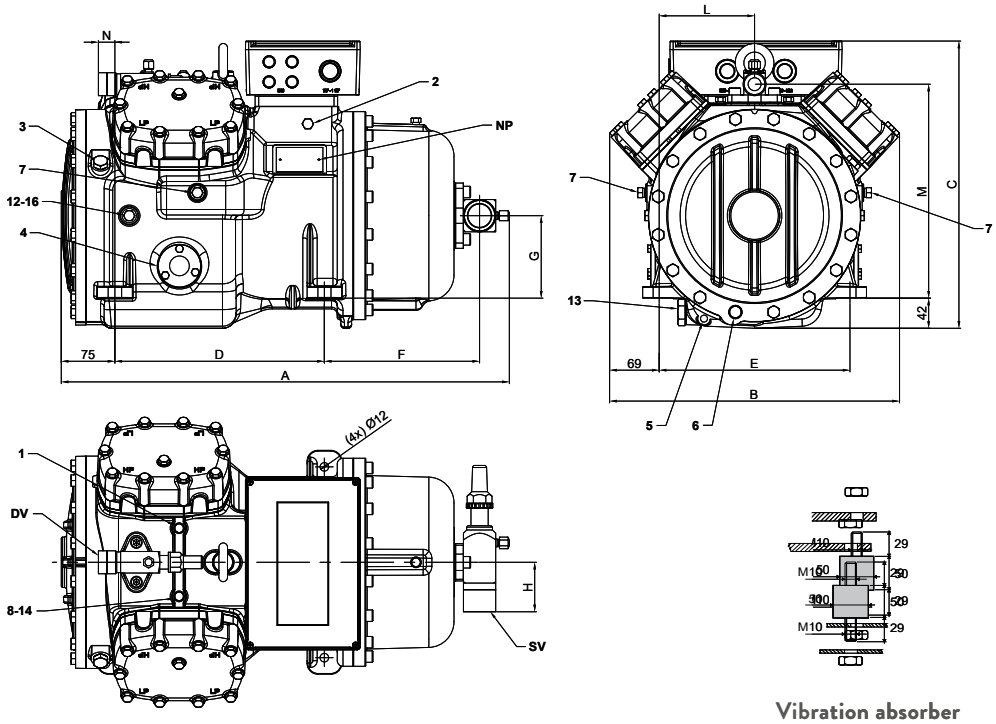
Vibration absorber

1	Заглушка высокого давления	1/8” NPT
2	Заглушка низкого давления	1/8” NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	1/4” GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	M10 x 30
7	Заглушка клапана впрыска жидкости	1/4” NPT
8	Заглушка датчика впрыска жидкости	1/8” NPT
12	Пробка возврата масла	1/4” NPT
13	Магнитная пробка	1/2” GAS
14	Датчик максимальной температуры нагнетания	1/8” NPT
16	Заглушка давления в картере	1/4” NPT
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе

Серия S

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
S20-63Y	625	405	401	292	266	216	115	69	133	298	23	1-5/8”	42,0	1-1/8”	28,6	137
S25-63Y	625	405	401	292	266	216	115	69	133	298	23	1-5/8”	42,0	1-1/8”	28,6	139



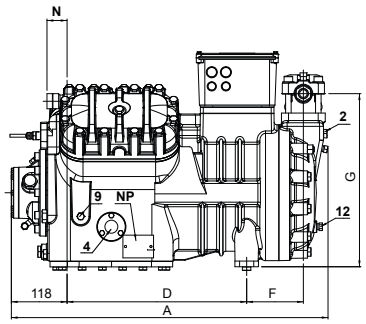
Vibration absorber

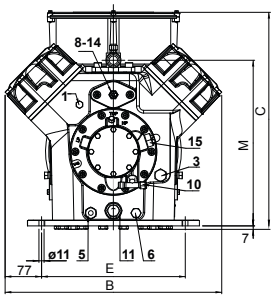
1	Заглушка высокого давления	1/8” NPT
2	Заглушка низкого давления	1/8” NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	1/4” GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	M10 x 30
7	Заглушка клапана впрыска жидкости	1/4” NPT
8	Заглушка датчика впрыска жидкости	1/8” NPT
12	Пробка возврата масла	1/4” NPT
13	Магнитная пробка	1/2” GAS
14	Датчик максимальной температуры нагнетания	1/8” NPT
16	Заглушка давления в картере	1/4” NPT
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

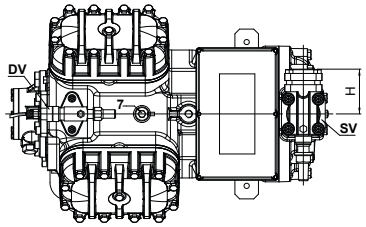
Чертеж в масштабе

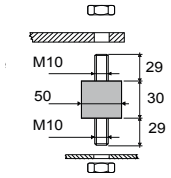
Серия V

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
V15-59Y	672	460	463	381	305	120	367	95	152	352	43	1-5/8”	42,0	1-1/8”	28,6	170
V20-59Y	672	460	463	381	305	120	367	95	152	352	43	1-5/8”	42,0	1-1/8”	28,6	174
V15-71Y	672	460	463	381	305	120	367	95	152	352	43	1-5/8”	42,0	1-1/8”	28,6	170
V25-71Y	703	460	463	381	305	133	389	130	152	352	48	2-1/8”	54,0	1-1/8”	35,0	184
V20-84Y	672	460	463	381	305	120	367	95	152	352	43	1-5/8”	42,0	1-1/8”	28,6	180
V30-84Y	703	460	463	381	305	133	389	130	152	352	48	2-1/8”	54,0	1-3/8”	35,0	187
V25-93Y	703	460	463	381	305	133	389	130	152	352	48	2-1/8”	54,0	1-3/8”	35,0	190
V32-93Y	743	460	463	381	305	158	389	130	152	352	48	2-1/8”	54,0	1-3/8”	35,0	192
V25-103Y	703	460	463	381	305	133	389	130	152	352	48	2-1/8”	54,0	1-3/8”	35,0	190
V35-103Y	743	460	463	381	305	158	389	130	152	352	48	2-1/8”	54,0	1-3/8”	35,0	192
V30-112Y	743	460	463	381	305	158	389	130	152	352	48	2-1/8”	54,0	1-3/8”	35,0	190
V35-112Y	743	460	463	381	305	158	389	130	152	352	48	2-1/8”	54,0	1-3/8”	35,0	193
V30-123Y	743	460	463	381	305	158	389	130	152	352	48	2-1/8”	54,0	1-3/8”	35,0	190
V40-123Y	743	460	463	381	305	158	389	130	152	352	48	2-1/8”	54,0	1-3/8”	35,0	199









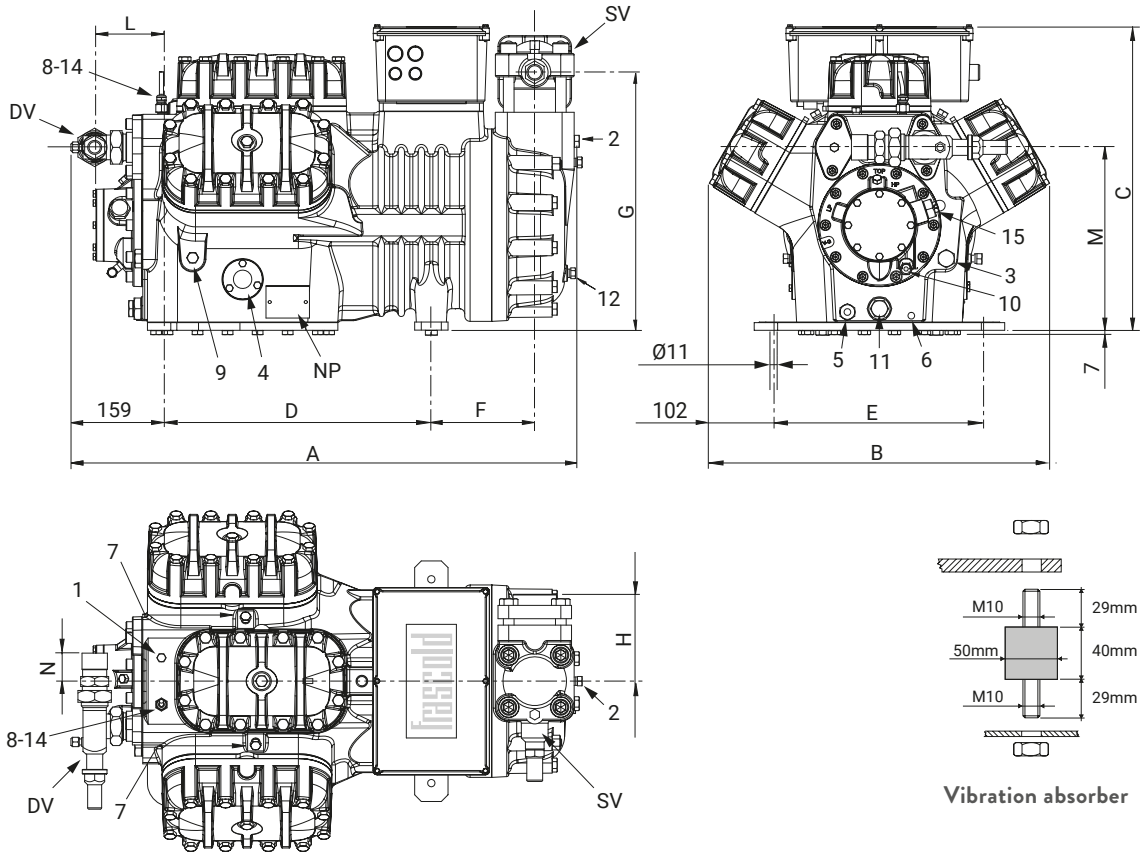
Vibration absorber

1	Заглушка высокого давления	1/8” NPT
2	Заглушка низкого давления	1/4” NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	3/8” GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	1/4” GAS
7	Заглушка клапана впрыска жидкости	1/4” NPT
8	Заглушка датчика впрыска жидкости	1/8” NPT
9	Соединение реле давления масла (низкого давления)	1/4” NPT
10	Подключение реле давления масла (HP)	1/4” SAE
11	Масляный фильтр	3/8” GAS
12	Пробка возврата масла	1/4” NPT
14	Датчик максимальной температуры нагнетания	1/8” NPT
15	Подключение электронного реле давления масла	3/4” UNF
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе

СЕРИЯ Z

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
Z25-106Y	765	509	457	381	305	155	386	130	123	274	42	2-1/8”	54,0	1-3/8”	35,0	220
Z35-106Y	806	509	457	381	305	180	386	130	123	274	42	2-1/8”	54,0	1-3/8”	35,0	223

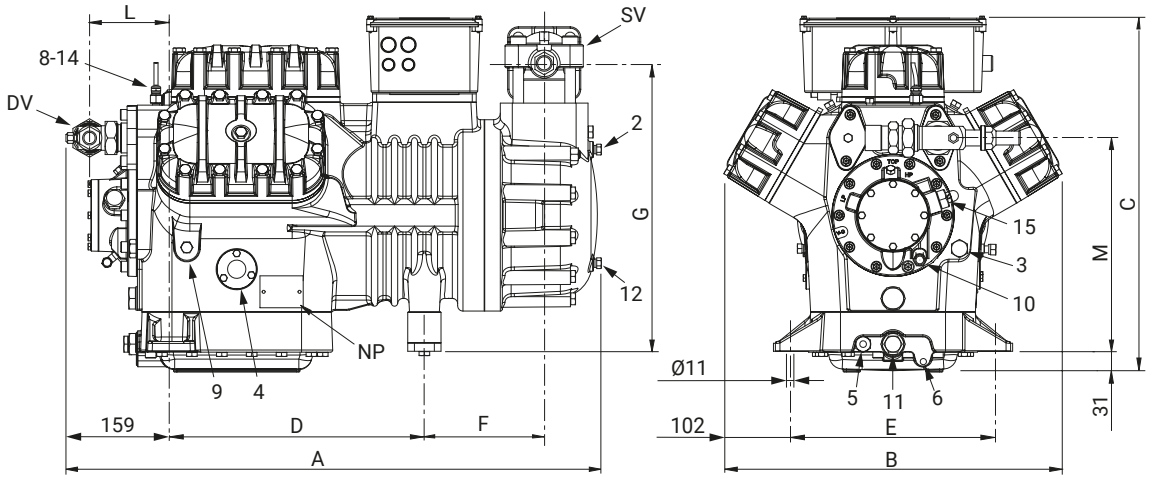


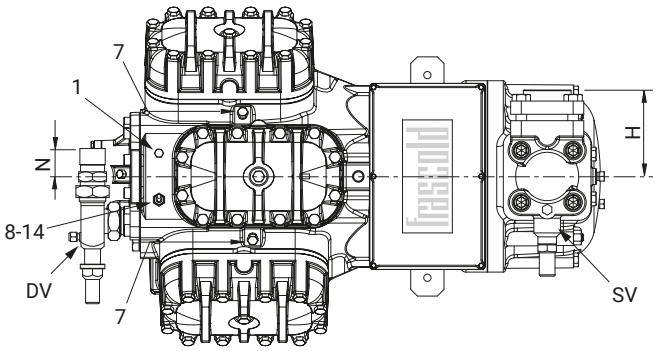
Vibration absorber

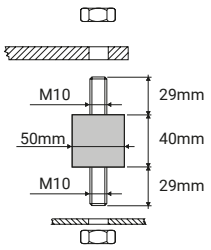
1	Заглушка высокого давления	1/8” NPT
2	Заглушка низкого давления	1/4” NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	3/8” GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	1/4” GAS
7	Заглушка клапана впрыска жидкости	1/8” NPT
8	Заглушка датчика впрыска жидкости	1/8” NPT
9	Соединение реле давления масла (низкого давления)	1/4” NPT
10	Подключение реле давления масла (HP)	1/4” SAE
11	Масляный фильтр	3/8” GAS
12	Пробка возврата масла	1/4” NPT
14	Датчик максимальной температуры нагнетания	1/8” NPT
15	Подключение электронного реле давления масла	3/4” UNF
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе
СЕРИЯ Z

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
Z30-126Y	765	509	536	381	305	155	433	130	123	321	42	2-1/8”	54,0	1-3/8”	35,0	229
Z40-126Y	806	509	536	381	305	180	433	130	123	321	42	2-5/8”	67,0	1-3/8”	42,0	240







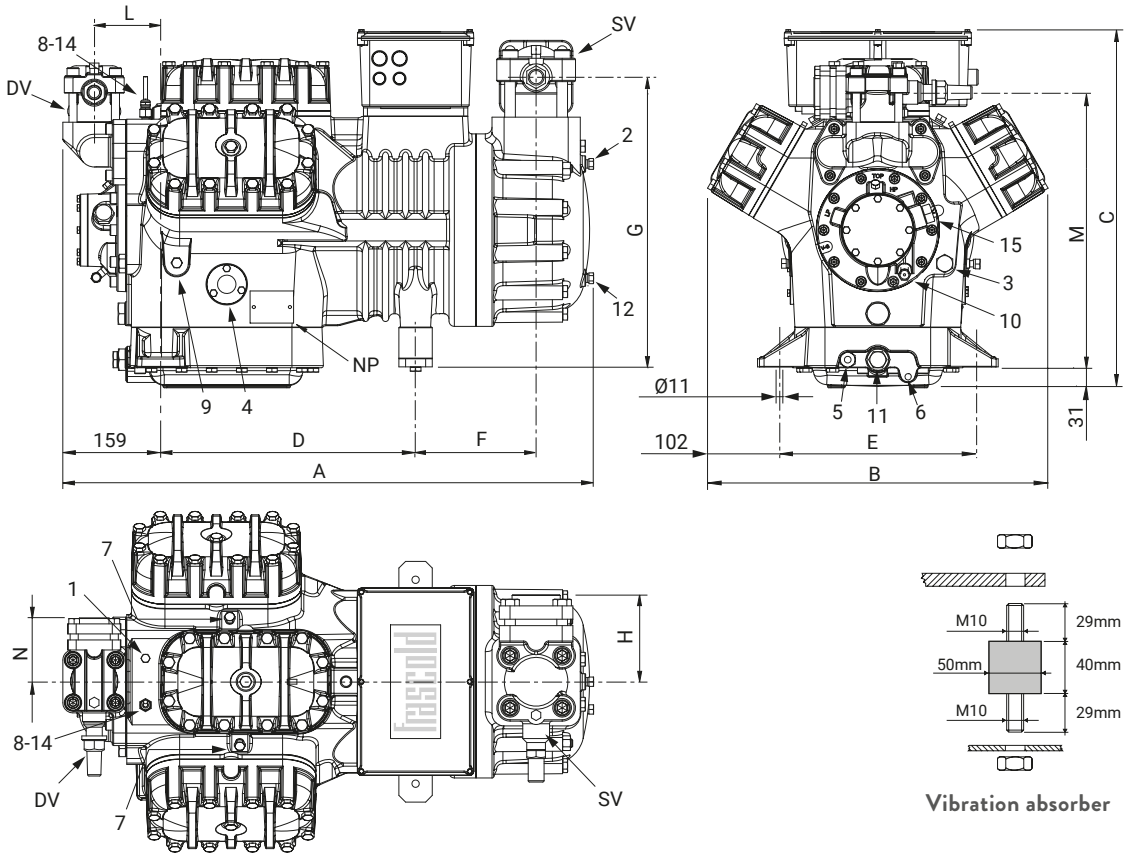
Vibration absorber

1	Заглушка высокого давления	1/8” NPT
2	Заглушка низкого давления	1/4” NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	3/8” GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	1/4” GAS
7	Заглушка клапана впрыска жидкости	1/8” NPT
8	Заглушка датчика впрыска жидкости	1/8” NPT
9	Соединение реле давления масла (низкого давления)	1/4” NPT
10	Подключение реле давления масла (HP)	1/4” SAE
11	Масляный фильтр	3/8” GAS
12	Пробка возврата масла	1/4” NPT
14	Датчик максимальной температуры нагнетания	1/8” NPT
15	Подключение электронного реле давления масла	3/4” UNF
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе

СЕРИЯ Z

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
Z40-140Y	794	509	536	381	305	180	433	130	100	411	95	2-5/8”	67,0	1-5/8”	42,0	240
Z50-140Y	794	509	536	381	305	180	433	130	100	411	95	2-5/8”	67,0	1-5/8”	42,0	244
Z40-154Y	794	509	536	381	305	180	433	130	100	411	95	2-5/8”	67,0	1-5/8”	42,0	240
Z50-154Y	794	509	536	381	305	180	433	130	100	411	95	2-5/8”	67,0	1-5/8”	42,0	244
Z40-168Y	794	509	536	381	305	180	433	130	100	411	95	2-5/8”	67,0	1-5/8”	42,0	240
Z50-168Y	794	509	536	381	305	180	433	130	100	411	95	2-5/8”	67,0	1-5/8”	42,0	244
Z50-185Y																

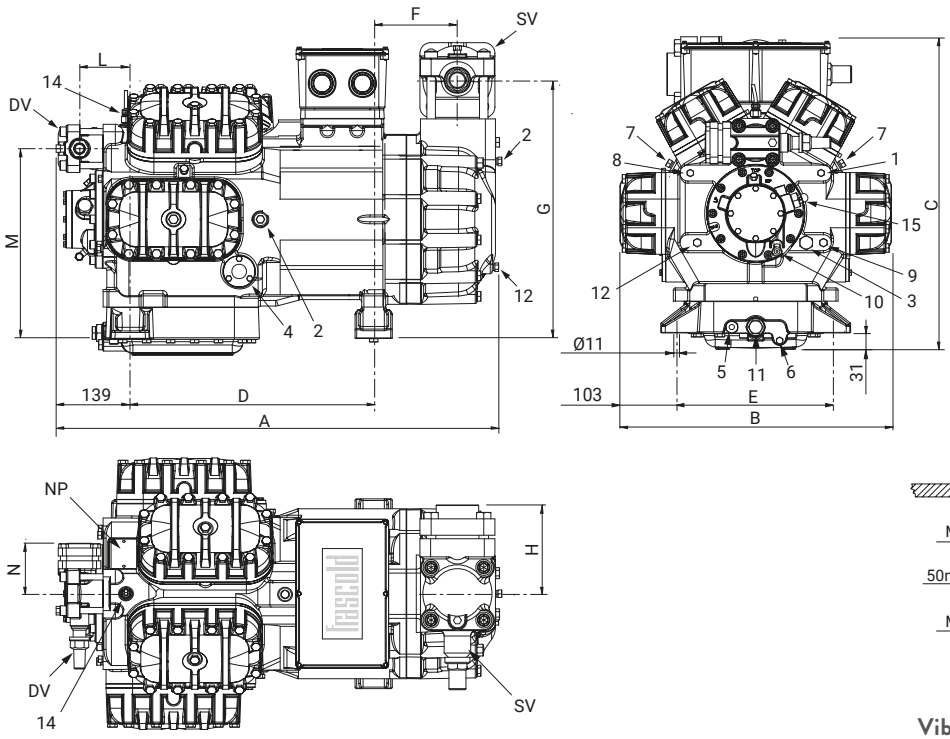


1	Заглушка высокого давления	1/8” NPT
2	Заглушка низкого давления	1/4” NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	3/8” GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	1/4” GAS
7	Заглушка клапана впрыска жидкости	1/8” NPT
8	Заглушка датчика впрыска жидкости	1/8” NPT
9	Соединение реле давления масла (низкого давления)	1/4” NPT
10	Подключение реле давления масла (HP)	1/4” SAE
11	Масляный фильтр	3/8” GAS
12	Пробка возврата масла	1/4” NPT
14	Датчик максимальной температуры нагнетания	1/8” NPT
15	Подключение электронного реле давления масла	3/4” UNF
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

Чертеж в масштабе

СЕРИЯ W

	Компрессор					Положение клапанов						Клапаны				Масса нетто
	Д.	Ш.	В.	Основа-ние		Всасывание			Нагнетание			Всасывание		Нагнетание		
	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	Ø		Ø		
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]	[мм]	[кг]
W40-168Y	838	511	588	458	305	158	486	160	95	358	95	2-5/8”	67,0	1-5/8”	42,0	299
W50-168Y	838	511	588	458	305	158	486	160	95	358	95	3-1/8”	79,4	1-5/8”	42,0	305
W50-187Y	838	511	588	458	305	158	486	160	95	358	95	3-1/8”	79,4	1-5/8”	42,0	311
W60-187Y	838	511	588	458	305	158	486	160	95	358	95	3-1/8”	79,4	1-5/8”	42,0	315
W60-206Y	838	511	588	458	305	158	486	160	95	358	95	3-1/8”	79,4	2-1/8”	54,0	320
W70-206Y	864	511	588	458	305	190	486	160	95	358	162	3-1/8”	79,4	2-1/8”	54,0	328
W70-228Y W75-228Y W75-240Y W80-240Y	864	519	588	458	305	190	486	160	95	358	162	3-1/8”	79,4	2-1/8”	54,0	328



Vibration absorber

1	Заглушка высокого давления	1/8” NPT
2	Заглушка низкого давления	1/4” NPT
3	Пробка маслозаливной горловины	3/8” GAS
4	Смотровое стекло уровня масла	
5	Разъем подогревателя картера	
6	Пробка для слива масла	1/4” GAS
7	Заглушка клапана впрыска жидкости	1/8” NPT
8	Заглушка датчика впрыска жидкости	1/8” NPT
9	Соединение реле давления масла (низкого давления)	1/4” NPT
10	Подключение реле давления масла (HP)	1/4” SAE
11	Масляный фильтр	3/8” GAS
12	Пробка возврата масла	1/4” NPT
14	Датчик максимальной температуры нагнетания	1/8” NPT
15	Подключение электронного реле давления масла	3/4” UNF
DV	Клапан нагнетания	
SV	Всасывающий клапан	
NP	Заводская табличка	

КОНТАКТЫ И ДОЧЕРНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ





ШТАБ-КВАРТИРА И ПРОИЗВОДСТВО

FRASCOLD SPA - ITALY, MILAN
Via B. Melzi 105, 20027 Rescaldina (MI) Italy
Tel. +39 0331 742201 - Fax +39 0331 576102
frascold@frascold.it - www.frascold.it

ОФИС ПРОДАЖ

FRASCOLD CHINA
Frascold Refrigeration Co. Ltd
Room 612, 6th Floor,
Jinqiao Life Hub, No.3611
Zhangyang Road, New Pudong District,
Shanghai, CHINA
Ph. +86 021 58650192 / 58650180
Fax +86 021 58650180 - frascold.china@frascold.net

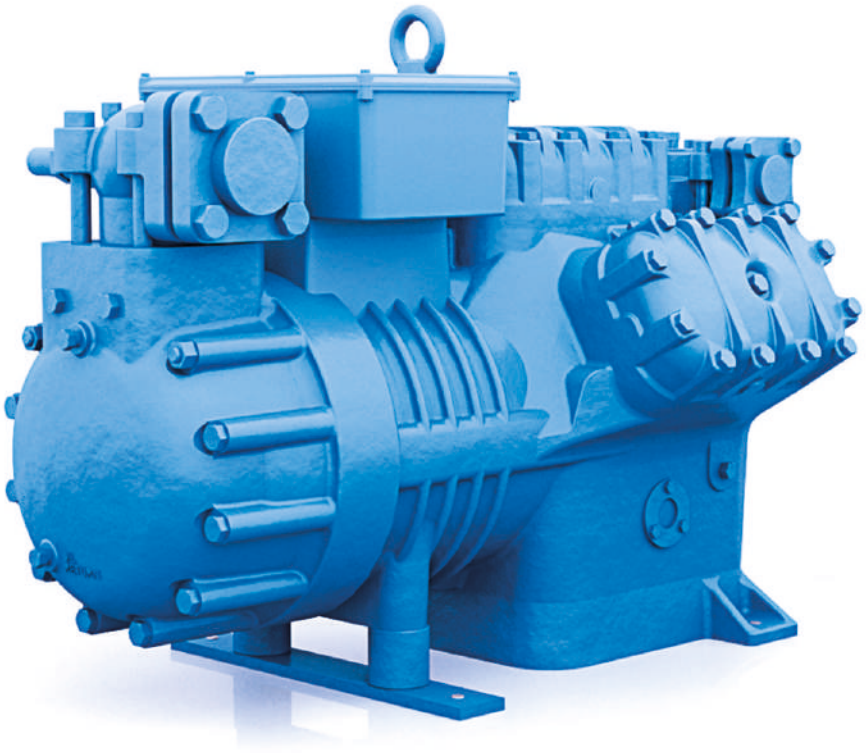
FRASCOLD INDIA PVT LTD
Frascold India Pvt Ltd.
A1/2/14/15, Gallops Industrial Park,
NH-8A, Sarkhej-Bavla Road, Rajoda,
Ahmedabad 382220 Gujarat. INDIA
Ph: +91 2717 685858,
sales@frascoldindia.com - www.frascoldindia.com

FRASCOLD USA
5343 Bowden Road, Suite 2
Jacksonville, FL 32216 - Ph. +1 (855) 547 5600 Office
info@frascoldusa.com - www.frascoldusa.com

СИСТЕМА СБОРКИ CDU

Frascold India Pvt Ltd.
A172715716, Gallops Industrial Park,
NH-8A, Sarkhej-Bavla Rd, Rajoda,
Ahmedabad, Gujarat 382220

FCAT_100_22_00_RU
Мая 2022



Frascold®
Blue is better