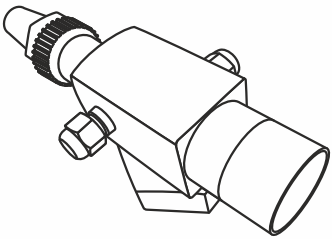
cooling
technologies

ВЕНТИЛЬ «ROTALOCK» FP-RV

Инструкция по эксплуатации



Вентиль «Rotalock» предназначен для запирания и отсечки устройств (компрессоров, ресиверов), что позволяет производить своевременное сервисное обслуживание и облегчает замену оборудования. Два сервисных порта 1/4" SAE предназначены для подсоединения контрольно-измерительного оборудования и автоматики.
Материал корпуса — сталь с антикоррозионным покрытием.
Все вентили испытаны на прочность и герметичность.

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

⚠ Внимательно прочитайте данную инструкцию. Невыполнение правил инструкции может привести к выходу вентиля из строя, травмам персонала, а также к сбоям в работе холодильной установки.

⚠ Монтаж, техническое обслуживание и эксплуатация должны осуществляться квалифицированным персоналом, имеющим необходимые знания и навыки.

⚠ Периодически проверяйте работоспособность вентиля и отсутствие течей в разъемных, подвижных и паяном соединениях.

⚠ Вентиль «Rotalock» является неремонтируемым изделием. В случае неисправности он подлежит замене.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- Конструкция вентиля предусматривает возможность его установки в любом пространственном положении.
- Перед установкой снимите все колпачки и заглушки, отвинтите гайки сервисных штуцеров, откройте запорный механизм.
- Проверьте наличие необходимых зазоров между выходом вентиля и трубопроводом.
- Установите прокладку в гнездо штуцера сосуда и навинтите вентиль (гайку не затягиваете).
- Пайку производите максимально быстро. Пламя горелки направляйте «от вентиля». Для пайки используйте медно-серебряный (не менее 30% серебра) припой с флюсом.
- В процессе пайки необходимо обеспечить дополнительное охлаждение корпуса, чтобы его температура не превышала 150°С.
- После пайки очистите место соединения от остатков флюса, затем покрасьте либо защитите от коррозии другим способом.
- Затяните гайку вентиля. Момент затяжки должен быть в пределах, указанных в таблице.

Обозначение (присоединительная резьба)	Момент затяжки (Нм)
FP-RV-014SAE; FP-RV-038SAE	10...20
FP-RV-1-...	70...80
FP-RV-114-...	110...135
FP-RV-134-...	135...160
FP-RV-214-...	165...190

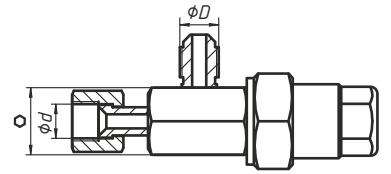
- Подсоедините к сервисным штуцерам трубопроводы контрольно-измерительного оборудования и автоматики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

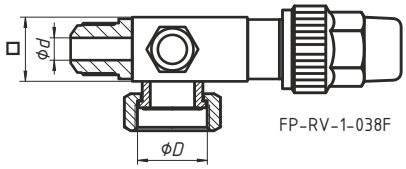
Максимальное рабочее давление:	45 бар от -10 до 140°C 32 бар от -40 до 140°C
Давление испытания:	58 бар
Температура среды:	от -40 до 140°C
Окружающая температура:	от -40 до 70°C
Внешние утечки:	макс. 3 г/год
Совместимость:	CFC, HFC, HCFC, минеральное, синтетическое масло

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

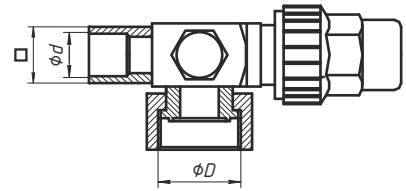
Модель	Присоединительные размеры	
	Ø D, дюйм	Ø d, дюйм
FP-RV-014SAE	7/16" – 20UNF (1/4" SAE)	7/16" – 20UNF (1/4" SAE)
FP-RV-038SAE	5/8" – 18UNF (3/8 SAE)	5/8" – 18UNF (3/8 SAE)
FP-RV-1-038F	1" UN	5/8" – 18UNF (3/8 SAE)
FP-RV-1-012	1" UN	1/2" ODS
FP-RV-1-038	1" UN	3/8" ODS
FP-RV-1-058	1" UN	5/8" ODS
FP-RV-114-058	1 1/4" UN	5/8" ODS
FP-RV-114-034	1 1/4" UN	3/4" ODS
FP-RV-114-078	1 1/4" UN	7/8" ODS
FP-RV-114-118	1 1/4" UN	1 1/8" ODS
FP-RV-134-078	1 3/4" UN	7/8" ODS
FP-RV-134-118	1 3/4" UN	1 1/8" ODS
FP-RV-134-138	1 3/4" UN	1 3/8" ODS
FP-RV-134-158	1 3/4" UN	1 5/8" ODS
FP-RV-214-138	2 1/4" UN	1 3/8" ODS
FP-RV-214-158	2 1/4" UN	1 5/8" ODS
FP-RV-214-218	2 1/4" UN	2 1/8" ODS



FP-RV-014SAE; FP-RV-038SAE



FP-RV-1-038F



КОМПЛЕКТТНОСТЬ

В комплект поставки входят:
- вентиль «Rotalock» в сборе 1 шт.
- прокладка фторопластовая 1 шт.

ХРАНЕНИЕ

Хранить вентили следует в упаковке производителя в закрытом складе при температуре от -40 до 50°C и относительной влажности воздуха до 80%. Наличие веществ, вызывающих коррозию, в атмосфере склада не допускается. Срок хранения — 3 года.

ДЕМОНТАЖ И УТИЛИЗАЦИЯ

Демонтаж вентиля производить в следующей последовательности:
- перед демонтажем убедитесь, что давление в холодильном контуре равно атмосферному;
- отсоедините трубопроводы контрольно-измерительного оборудования и автоматики от сервисных штуцеров;
- отрежьте припаянную часть трубопровода поближе к вентилю;
- отвинтите гайку и снимите вентиль.

Утилизацию вентилей производить согласно «Правилам обращения с ломом и отходами черных металлов и их отчуждения», утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 11 мая 2001 года, N 369.