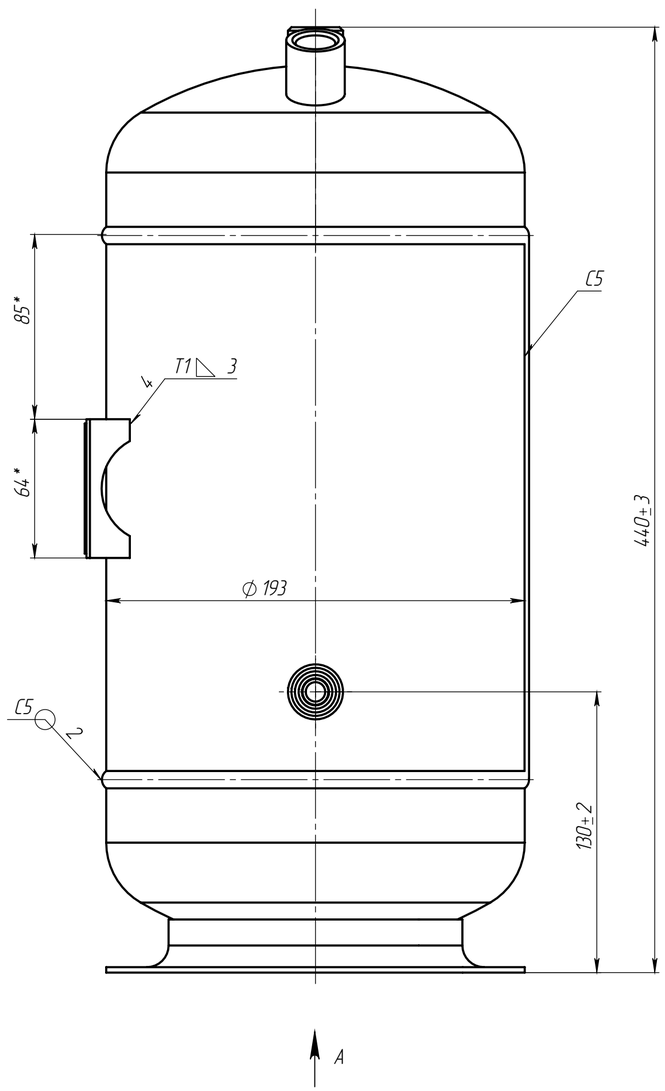
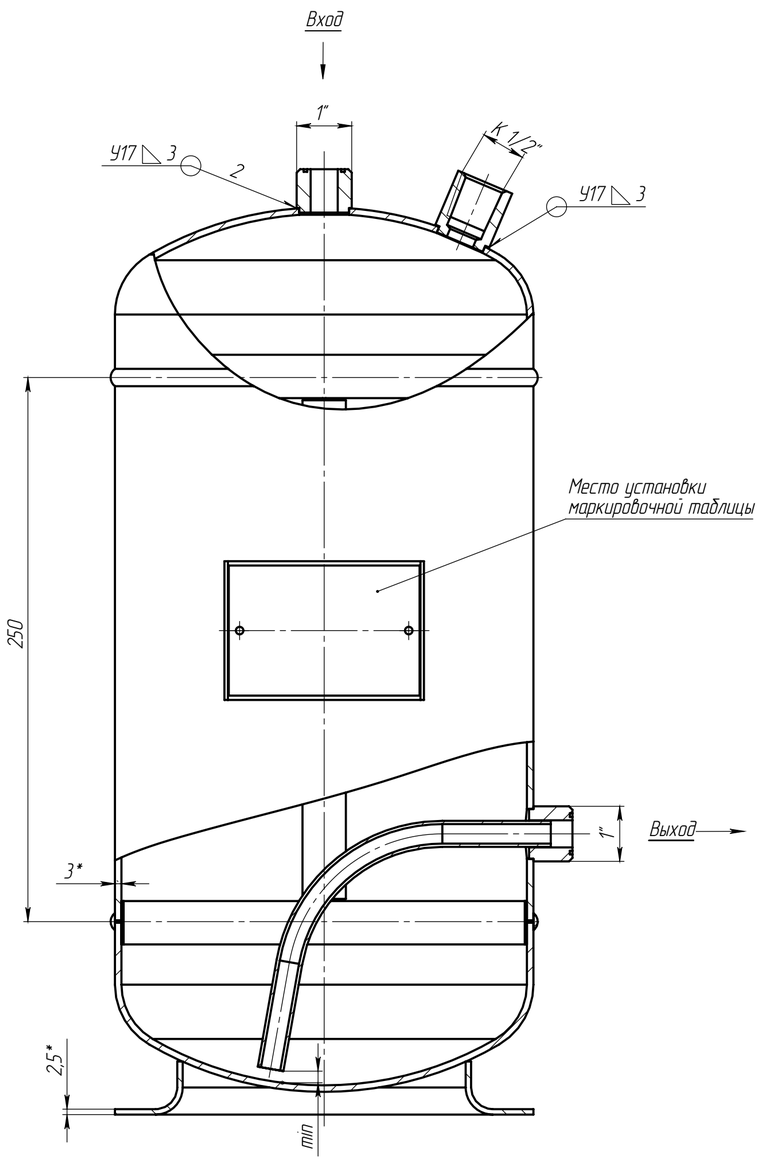
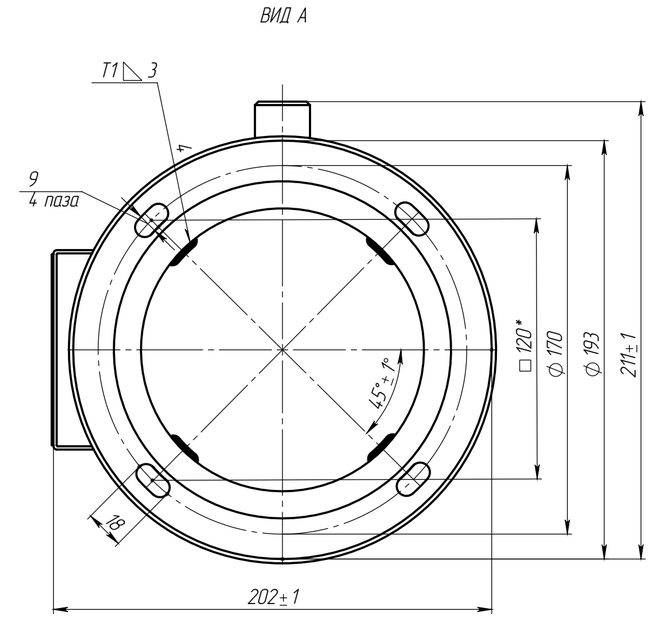
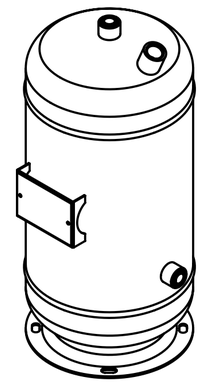








Техническая характеристика			
1	Рабочее давление МПа (кгс/см^2)	МПа (кгс/см^2)	3,5 (35)
2	Расчетное давление	МПа (кгс/см^2)	3,5 (35)
3	Пробное давление	МПа (кгс/см^2)	4,5 (45)
4	Расчетная температура стенки	°С	+60
5	Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящаяся под давлением	°С	-10
6	Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1.007-76)	класс	IV малоопасный
7	Классификация сосуда (по ГОСТ Р 52630-2012)	группа	3
8	Срок службы, не менее	лет	8
9	Внутренний объем	л	11

Технические требования		
1		Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Проволока Св 08Г2С ГОСТ 2246-70. Сварку производить по РД 26-17-051-85
2		В сварных соединениях не допускаются:
	2.1	Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины
	2.2	Свищи и пористость поверхности шва и подрезы
	2.3	Непровары расположенные в сечении сварного соединения
	2.4	Поры, шлаковые и вольфрамовые включения выявленные при дефектоскопии
	2.5	Наплывы, прожоги и не заплавленные кратеры
3		На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки
4		При сборке заусенцы удалить, острые кромки притупить
5		На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.
6		Ресивер испытать на прочность давлением жидкости $P_{исп}$ 4,5 МПа (45 кгс/см^2) в течение 30 мин / давлением воздуха $P_{исп}$ 4,0 МПа (40 кгс/см^2) в течение 15 мин. Падение давления и деформация сосуда не допускаются.
7		Покрытие – полиэфирная порошковая краска. Цвет согласно пожеланиям заказчика

1. *Размеры для справок
2. Все патрубки и штуцера заглушить транспортировочными заглушками.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	BC-LR-12,5 (1"-1") (PR11)			
Разраб.					Ресивер Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							7,3	1:2
Т.контр.						Лист 1	Листов 1	
Гл. инж.						TM Becool		
Н.контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А2