## ***Таблицы подбора холодопроизводительности для соленоидов серий "S5A", "S7A", "S4A", "CK2".***

Данные в таблице приведены для следующих условий: температура жидкого хладагента высокого давления перед ТРВ +35 $^0$C и перегрев на входе в клапан - 10К. Для расчета производительности клапана при других температурах жидкости умножайте данные таблицы на соответствующий "корректирующий фактор температуры жидкости".

Нижеприведенные данные отражают максимальную производительность клапанов при перепаде давления от 0,07 до 0,21 Бар.

Корректирующий фактор температуры жидкости перед ТРВ.

| Температура жидкого R-22 | -10 | 0 | 10 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1.33 | 1,26 | 1,18 | 1.11 | 1.07 | 1.04 | 1.00 | 0.96 | 0.92 |

| **Всасывание хладагент R22 (кВт).** | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Температура и давление испарения $^0$C / бар | △P на регуляторе (бар) | **S7A** 3/4 | **S7A** 1 | **S5A** 1 1/4 | **S5A** 1 5/8 | **S5A** 2 | **S5A** 2 1/2 | **S5A** 3 |
| | | Kv 6,8 | Kv 8,6 | Kv 16,3 | Kv 31,7 | Kv 43,7 | Kv 70,7 | Kv 98 |
| 10 °C 6,80 бар | 0.070 | 13.68 | 17.3 | 32.79 | 63.76 | 87.9 | 142.2 | 197.11 |
| | 0.140 | 19.34 | 24.46 | 46.37 | 90.17 | 124.31 | 201.11 | 278.76 |
| | 0.210 | 23.69 | 29.96 | 56.79 | 110.44 | 152.24 | 246.3 | 341.41 |
| 5 °C 5,84 бар | 0.070 | 12.5 | 15.91 | 30.15 | 58.63 | 80.82 | 130.76 | 181.25 |
| | 0.140 | 17.79 | 22.49 | 42.63 | 82.91 | 112.6 | 184.92 | 256.33 |
| | 0.210 | 21.78 | 27.55 | 52.22 | 101.55 | 139.99 | 226.48 | 313.94 |
| 0 °C: 4,98 бар | 0.070 | 11.52 | 14.57 | 27.62 | 53.71 | 74.04 | 119.78 | 166.04 |
| | 0.140 | 16.29 | 20.61 | 39.06 | 75.95 | 104.71 | 169.4 | 234.81 |
| | 0.210 | 19.95 | 25.24 | 47.83 | 93.03 | 128.24 | 207.47 | 287.59 |
| -5 °C: 4,22 бар | 0.070 | 10.52 | 13.3 | 25.21 | 49.04 | 67.6 | 109.37 | 151.6 |
| | 0.140 | 14.88 | 18.81 | 35.66 | 69.35 | 95.6 | 154.67 | 212.69 |
| | 0.210 | 18.22 | 23.04 | 43.67 | 84.93 | 117.09 | 189.43 | 262.57 |
| -10 °C 3,55 бар | 0.070 | 9.57 | 12.1 | 22.94 | 44.61 | 61.49 | 99.48 | 137.9 |
| | 0.140 | 13.53 | 17.11 | 32.44 | 63.08 | 86.96 | 140.69 | 195.02 |
| | 0.210 | 16.57 | 20.96 | 39.73 | 76.26 | 106.51 | 172.31 | 238.85 |
| -15°C 2,96 бар | 0.070 | 8.66 | 10.96 | 20.77 | 40.39 | 55.68 | 90.08 | 124.87 |
| | 0.140 | 12.25 | 15.5 | 29.37 | 57.12 | 78.74 | 127.4 | 176.59 |
| | 0.210 | 15.01 | 18.98 | 35.97 | 69.96 | 96.44 | 156.03 | 216.28 |
| -20 °C 2,45 бар | 0.070 | 7.82 | 9.88 | 18.73 | 36.43 | 50.23 | 81.26 | 112.63 |
| | 0.140 | 11.05 | 13.98 | 26.49 | 51.52 | 71.03 | 114.91 | 159.29 |
| | 0.210 | 13.54 | 17.12 | 32.45 | 63.1 | 86.99 | 140.74 | 195.09 |
| -25 °C 2,02 бар | 0.070 | 7.04 | 8.9 | 16.87 | 32.8 | 45.22 | 73.15 | 101.4 |
| | 0.140 | 8.41 | 10.64 | 20.16 | 39.2 | 54.04 | 87.43 | 121.19 |
| | 0.210 | 9.95 | 12.58 | 23.85 | 46.39 | 63.94 | 103.45 | 143.4 |

**Внимание!** При установке клапана на трубопроводе возврата парожидкостной смеси из испарителя в схемах с насосной циркуляцией хладагента **(с кратностью от 2 до 5)**, умножайте производительность испарителя на коэффициент **1,25**, а затем для полученной производительности подбирайте соленоидный клапан согласно данным вышепреведенной таблицы

Всаывающая линия.(температура конденсации +35 °С, переохлаждение жидкости 5К ) ***<u>цикл прямого расширения.</u>***

| **Всасывающая линия хладагент R-22 (кВт).** | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Температура кипения °С | △P на регуляторе (бар) | **СК2** 1 1/4 | **СК2** 1 5/8 | **СК2** 2 | **СК2** 2 1/2 | **СК2** 3 | **СК2** 4 | **СК2** 5 | **СК2** 6 |
| | | Kv 16,3 | Kv 31,7 | Kv 43,7 | Kv 70,2 | Kv 103 | Kv 171 | Kv 244 | Kv 342 |
| -10 | 0.017 | 11.3 | 22.0 | 30.3 | 48.7 | 71.4 | 118.6 | 169.2 | 237.2 |
| | 0.035 | 16.2 | 31.5 | 43.5 | 69.9 | 102.5 | 170.1 | 242.8 | 340.3 |
| | 0.070 | 22.9 | 44.6 | 61.5 | 98.8 | 144.9 | 240.6 | 343.3 | 481.2 |
| -15 | 0.017 | 10.2 | 19.9 | 27.4 | 44.1 | 64.7 | 107.4 | 153.2 | 214.8 |
| | 0.035 | 14.7 | 28.6 | 39.4 | 63.3 | 92.8 | 154.1 | 219.8 | 308.1 |
| | 0.070 | 20.8 | 40.4 | 55.7 | 89.5 | 131.2 | 217.9 | 310.9 | 435.8 |
| -20 | 0.017 | 9.2 | 18.0 | 24.8 | 39.8 | 58.3 | 96.9 | 138.2 | 193.7 |
| | 0.035 | 13.3 | 25.7 | 35.5 | 57.1 | 83.7 | 138.9 | 198.3 | 277.9 |
| | 0.070 | 18.7 | 36.4 | 50.2 | 80.7 | 118.4 | 196.5 | 280.4 | 393.1 |
| -25 | 0.017 | 8.3 | 16.2 | 22.3 | 35.8 | 52.5 | 87.2 | 124.4 | 174.4 |
| | 0.035 | 11.9 | 23.2 | 32.0 | 51.4 | 75.4 | 125.1 | 178.5 | 250.2 |
| | 0.070 | 16.9 | 32.8 | 45.2 | 72.6 | 106.6 | 176.9 | 252.5 | 353.9 |
| -30 | 0.017 | 7.4 | 14.4 | 19.9 | 32.0 | 46.9 | 77.9 | 111.1 | 155.8 |
| | 0.035 | 10.7 | 20.7 | 28.6 | 45.9 | 67.3 | 111.8 | 159.5 | 223.5 |
| | 0.070 | 15.1 | 29.3 | 40.4 | 64.9 | 95.2 | 158.0 | 225.5 | 316.1 |
| -35 | 0.017 | 6.6 | 12.8 | 17.7 | 28.4 | 41.7 | 69.3 | 98.8 | 138.5 |
| | 0.035 | 9.5 | 18.4 | 25.4 | 40.8 | 59.9 | 99.4 | 141.8 | 198.7 |
| | 0.070 | 13.4 | 26.1 | 35.9 | 57.7 | 84.6 | 140.5 | 200.5 | 281.1 |
| -40 | 0.017 | 5.8 | 11.4 | 15.6 | 25.1 | 36.9 | 61.2 | 87.3 | 122.4 |
| | 0.035 | 8.4 | 16.3 | 22.4 | 36.1 | 52.9 | 87.8 | 125.3 | 175.7 |
| | 0.070 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |

Возврат с испарителя. ***<u>цикл с насосной циркуляцией.</u>***

| **Всасывающая линия хладагент R-22 (кВт).** | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Температура кипения °С | △P на регуляторе (бар) | **СК2** 1 1/4 | **СК2** 1 5/8 | **СК2** 2 | **СК2** 2 1/2 | **СК2** 3 | **СК2** 4 | **СК2** 5 | **СК2** 6 |
| | | Kv 16,3 | Kv 31,7 | Kv 43,7 | Kv 70,2 | Kv 103 | Kv 171 | Kv 244 | Kv 342 |
| -10 | 0.017 | 15.2 | 29.6 | 40.8 | 65.5 | 96.0 | 159.5 | 227.5 | 318.9 |
| | 0.035 | 21.8 | 42.4 | 58.5 | 93.9 | 137.8 | 228.8 | 326.5 | 457.6 |
| | 0.070 | 30.8 | 60.0 | 82.7 | 132.8 | 194.9 | 323.6 | 461.7 | 647.1 |
| -15 | 0.017 | 14.2 | 27.6 | 38.1 | 61.1 | 89.7 | 148.9 | 212.5 | 297.8 |
| | 0.035 | 20.4 | 39.6 | 54.6 | 87.7 | 128.7 | 213.5 | 304.9 | 427.3 |
| | 0.070 | 28.8 | 56.0 | 77.2 | 124.0 | 182.0 | 302.1 | 431.1 | 604.3 |
| -20 | 0.017 | 13.2 | 25.7 | 35.4 | 56.8 | 83.4 | 138.5 | 197.6 | 276.9 |
| | 0.035 | 18.9 | 36.8 | 50.8 | 81.6 | 119.7 | 198.7 | 283.5 | 397.3 |
| | 0.070 | 26.8 | 52.1 | 71.8 | 115.3 | 169.2 | 280.9 | 400.9 | 561.9 |
| -25 | 0.017 | 12.3 | 23.8 | 32.8 | 52.8 | 77.4 | 128.5 | 183.3 | 257.0 |
| | 0.035 | 17.6 | 34.2 | 47.1 | 75.7 | 111.1 | 184.4 | 263.1 | 368.7 |
| | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| -30 | 0.017 | 11.3 | 21.9 | 30.2 | 48.6 | 71.2 | 118.3 | 168.8 | 236.5 |
| | 0.035 | 16.2 | 31.5 | 43.4 | 69.7 | 102.2 | 169.7 | 242.1 | 339.4 |
| | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| -35 | 0.017 | 10.3 | 20.1 | 27.7 | 44.5 | 65.3 | 108.4 | 154.6 | 216.7 |
| | 0.035 | 14.8 | 28.8 | 39.7 | 63.8 | 93.7 | 115.5 | 221.9 | 311.0 |
| | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| -40 | 0.017 | 9.4 | 18.3 | 25.2 | 40.5 | 59.4 | 98.7 | 140.8 | 197.3 |
| | 0.035 | 13.5 | 26.3 | 36.2 | 58.1 | 85.3 | 141.6 | 202.0 | 283.2 |
| | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |

**Внимание!** При установке клапана на трубопроводе возврата парожидкостной смеси из испарителя в схемах с насосной циркуляцией хладагента **(с кратностью от 2 до 5)**, умножайте производительность испарителя на коэффициент **1,25**, а затем для полученной производительности подбирайте соленоидный клапан согласно данным вышепреведенной таблицы

Данные в таблице приведены для температуры кипения =-10 °C

| **Жидкостная линия хладагент R-22 (кВт).** | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Температура жидкости °C | △P на регуляторе (бар) | **S6N** 3/16 | **S8F** 1/2 | **S7A** 3/4 | **S7A** 1 | **S5A** 1 1/4 | **S5A** 1 5/8 | **S5A** 2 | **S5A** 2 1/2 | **S5A** 3 |
| | | Kv 0,5 | Kv 2,3 | Kv 6,8 | Kv 8,6 | Kv 16,3 | Kv 31,7 | Kv 43,7 | Kv 70,7 | Kv 98 |
| -10 | 0.070 | 122.2 | 154.5 | 122.2 | 154.5 | 292.8 | 569.6 | 785.1 | 1270.2 | 1760.6 |
| | 0.140 | 211.6 | 267.6 | 211.6 | 267.6 | 507.2 | 986.4 | 1359.8 | 2200.0 | 3049.5 |
| | 0.210 | 273.2 | 345.5 | 273.2 | 345.5 | 654.8 | 1273.5 | 1755.5 | 2840.2 | 3936.9 |
| -5 | 0.070 | 118.1 | 149.3 | 118.1 | 149.3 | 283.0 | 550.4 | 758.7 | 1227.5 | 1701.4 |
| | 0.140 | 204.5 | 258.6 | 204.5 | 258.6 | 490.2 | 953.3 | 1314.1 | 2126.0 | 2947.0 |
| | 0.210 | 264.0 | 333.9 | 264.0 | 333.9 | 632.8 | 1230.6 | 1696.5 | 2744.7 | 3804.5 |
| 0 | 0.070 | 114.0 | 144.1 | 114.0 | 144.1 | 273.1 | 531.2 | 732.3 | 1184.7 | 1642.2 |
| | 0.140 | 197.4 | 249.6 | 197.4 | 249.6 | 473.1 | 920.1 | 1268.4 | 2052.0 | 2844.4 |
| | 0.210 | 254.8 | 322.2 | 254.8 | 322.2 | 610.8 | 1187.8 | 1637.4 | 2649.1 | 3672.0 |
| 25 | 0.070 | 93.3 | 118.0 | 93.3 | 118.0 | 223.7 | 435.0 | 599.7 | 970.2 | 1344.8 |
| | 0.140 | 161.6 | 204.4 | 161.6 | 204.4 | 387.4 | 753.4 | 1038.6 | 1680.3 | 2329.2 |
| | 0.210 | 208.7 | 263.9 | 208.7 | 263.9 | 500.1 | 972.7 | 1340.9 | 2169.3 | 3007.0 |
| 40 | 0.070 | 80.9 | 102.4 | 80.9 | 102.4 | 194.0 | 377.3 | 520.1 | 841.4 | 1166.3 |
| | 0.140 | 140.2 | 177.3 | 140.2 | 177.3 | 336.0 | 653.4 | 900.8 | 1457.3 | 2020.1 |
| | 0.210 | 181.0 | 228.9 | 181.0 | 228.9 | 433.8 | 843.6 | 1162.9 | 1881.4 | 2607.9 |

| **Жидкостная линия нагнетания жидкостного насоса хладагент R-22 (кВт).** | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Температура жидкости °C | △P на регуляторе (бар) | **S8F** 1/2 | **S4A** 3/4 | **S4A** 1 | **S4A** 1 1/4 | **S4A** 1 5/8 | **S4A** 2 | **S4A** 2 1/2 | **S4A** 3 | **S4A** 4 |
| | | Kv 2,3 | Kv 6,2 | Kv 8,6 | Kv 15 | Kv 28,6 | Kv 42,4 | Kv 60 | Kv 86 | Kv 116 |
| -10 | 0.140 | 55.4 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 0.280 | 82.6 | 222.8 | 309.0 | 539.0 | 1027.6 | 1523.5 | 2155.9 | 3090.1 | 4168.0 |
| | 0.350 | 92.4 | 249.1 | 345.5 | 602.6 | 1148.9 | 1703.3 | 2410.3 | 3454.8 | 4660.0 |
| -20 | 0.140 | 61.2 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 0.280 | 86.6 | 233.4 | 323.7 | 564.6 | 1076.6 | 1596.0 | 2258.5 | 3237.2 | 4366.4 |
| | 0.350 | 96.8 | 260.9 | 361.9 | 631.3 | 1203.6 | 1784.4 | 2525.1 | 3619.3 | 4881.8 |
| -25 | 0.140 | 62.6 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 0.280 | 88.5 | 238.6 | 330.9 | 577.2 | 1100.6 | 1631.6 | 2308.8 | 3309.3 | 4463.8 |
| | 0.350 | 99.0 | 266.7 | 370.0 | 645.3 | 1230.5 | 1824.2 | 2581.4 | 3700.0 | 4990.6 |
| -30 | 0.140 | 63.9 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 0.280 | 90.4 | 243.6 | 337.9 | 589.3 | 1123.6 | 1665.7 | 2357.1 | 3378.5 | 4557.1 |
| | 0.350 | 101.0 | 272.3 | 377.7 | 658.8 | 1256.2 | 1862.3 | 2635.3 | 3777.3 | 5095.0 |
| -35 | 0.140 | 65.2 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 0.280 | 92.1 | 248.4 | 344.5 | 600.9 | 1145.7 | 1698.6 | 2403.6 | 3445.2 | 4647.0 |
| | 0.350 | 103.0 | 277.7 | 385.2 | 671.8 | 1281.0 | 1899.0 | 2687.3 | 3851.8 | 5195.5 |
| -40 | 0.140 | 66.4 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 0.280 | 93.9 | 253.1 | 351.1 | 612.4 | 1167.6 | 1731.0 | 2449.5 | 3510.9 | 4735.7 |
| | 0.350 | 105.0 | 283.0 | 392.5 | 684.7 | 1305.4 | 1935.3 | 2738.6 | 3925.3 | 5294.6 |

Данные в таблице приведены для температуры конденсации = +35, температура горячего газа = +60

| **Нагнетательная линия хладагент R-22 (кВт).** | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Температура кипения °C | ∆P на регуляторе (бар) | **S8F** 1/2 | **S4A** 3/4 | **S4A** 1 | **S4A** 1 1/4 | **S4A** 1 5/8 | **S4A** 2 | **S4A** 2 1/2 | **S4A** 3 | **S4A** 4 |
| | | Kv 2,3 | Kv 6,2 | Kv 8,6 | Kv 15 | Kv 28,6 | Kv 42,4 | Kv 60,0 | Kv 86 | Kv 116 |
| -40 | 0.100 | 6.8 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 0.280 | 11.4 | 30.8 | 42.7 | 74.5 | 142.1 | 210.6 | 298.1 | 427.2 | 576.3 |
| | 0.035 | -- | 34.4 | 47.8 | 83.3 | 158.9 | 235.5 | 333.2 | 477.7 | 644.3 |
| | 0.400 | -- | 36.8 | 51.1 | 89.1 | 169.8 | 251.8 | 356.3 | 510.6 | 688.8 |
| -20 | 0.100 | 7.2 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 0.280 | 12.1 | 32.7 | 45.3 | 79.0 | 150.6 | 223.3 | 316.0 | 452.9 | 610.9 |
| | 0.035 | -- | 36.5 | 50.6 | 88.3 | 168.4 | 249.6 | 353.3 | 506.4 | 683.0 |
| | 0.400 | -- | 39.0 | 54.1 | 94.4 | 180.0 | 266.9 | 377.7 | 541.3 | 730.2 |
| -10 | 0.100 | 7.4 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 0.280 | 12.4 | 33.5 | 46.5 | 81.0 | 154.5 | 229.0 | 324.1 | 464.5 | 626.5 |
| | 0.035 | -- | 37.4 | 51.9 | 90.6 | 172.7 | 256.0 | 362.3 | 519.3 | 700.5 |
| | 0.400 | -- | 40.0 | 55.5 | 96.8 | 184.6 | 273.7 | 387.3 | 555.2 | 748.8 |
| 0 | 0.100 | 7.6 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 0.280 | 12.7 | 34.3 | 47.5 | 82.9 | 158.0 | 234.2 | 331.5 | 475.1 | 640.8 |
| | 0.035 | -- | 38.3 | 53.1 | 92.7 | 176.7 | 261.9 | 370.6 | 531.2 | 716.5 |
| | 0.400 | -- | 40.9 | 56.8 | 99.0 | 188.8 | 280.0 | 396.2 | 567.9 | 765.9 |
| 10 | 0.100 | 7.7 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | 0.280 | 13.0 | 34.9 | 48.5 | 84.5 | 161.1 | 238.9 | 338.1 | 484.6 | 653.6 |
| | 0.035 | -- | 39.1 | 54.2 | 94.5 | 180.2 | 267.1 | 378.0 | 541.7 | 730.7 |
| | 0.400 | -- | 41.8 | 57.9 | 101.0 | 192.6 | 285.5 | 404.1 | 579.2 | 781.2 |