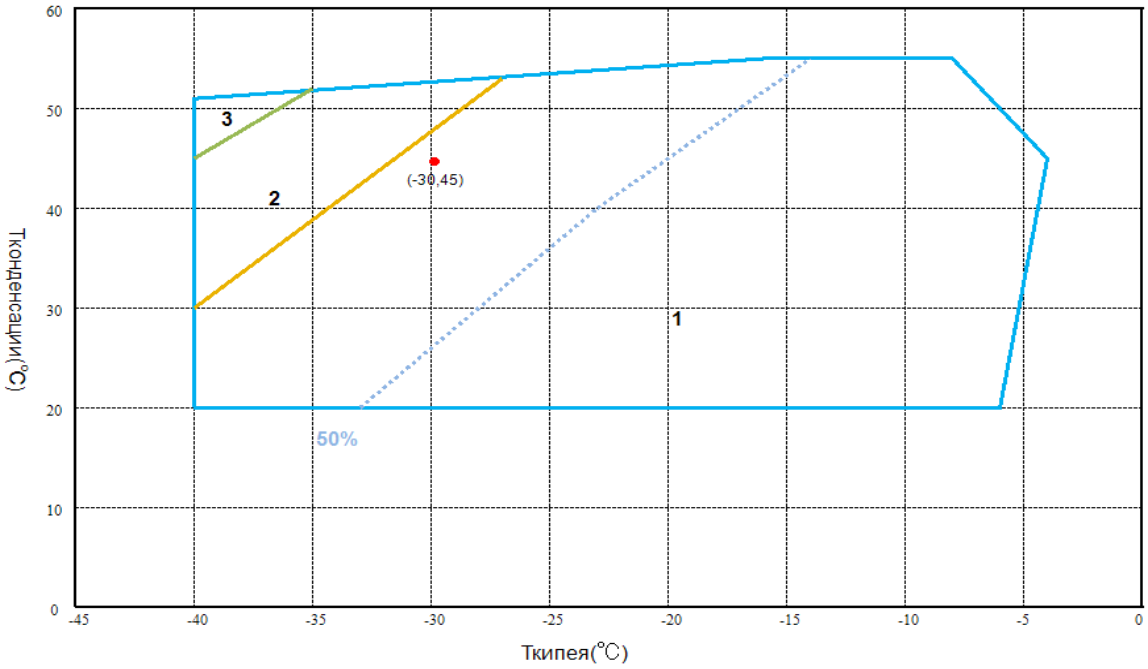
RefComp

| | | |
|---|---|---|
| Модель : | SPC4-23L | |
| Версия: | Refcomp V2.0.7 | |
| Дата: | 2025-10-13 18:00:37 | |
| **Входная величина** | | |
| Хладагент | R404A | |
| Ткипея | -30 | ℃ |
| Тконденсации | 45 | ℃ |
| Давление испарителя | 2.02 | bar |
| Давление конденсатора | 20.44 | bar |
| Перегев | 10 | K |
| Переохл-е(в конденсаторе) | 5 | K |
| Производительности | 100 | % |
| Темп. жидк-ти (переохлад-ель) | 0 | K |
| **Выходящее значение** | | |
| температура нагнетания: | 89.8 | [℃] |
| Коэффициент давления: | 10.1 | [-] |
| Холодопроизвод-сть: | 4.1 | [kW] |
| Нагрузки конденсатора: | 7.5 | [kW] |
| дополнительный охлаждение конденсатора: | 0 | [kW] |
| Потреб.мощность: | 3.4 | [kW] |
| COP: | 1.22 | [-] |
| скорость вращения компрессора: | 1450 | [rpm] |
| температура конденсации: | 45 | [℃] |
| темперетура кипения: | -30 | [℃] |
| Перегрев на всасывании: | 10 | [K] |
| Переохлаждение жидкости: | 5 | [K] |
| Температура всасывания: | -20 | [℃] |
| давление всасывания: | 2.02 | [barA] |
| давление нагнетания: | 20.44 | [barA] |
| Объемная произв-сть : | 23.1 | [m3/h] |
| Объемный расход хладагента на всасывании: | 15 | [m3/h] |
| Массов.расход хладагента: | 150.3 | [kg/h] |
| Не снижена температура выхлопных газов: | 89.8 | [℃] |
| **Технические данные** | | |
| Вес | 78 | [kg] |
| Тип Пуска | Прямой запуск(DOL) | |
| Мощность двигателя | Стандарт | |
| Стартовый ток | 54/94 | [A] |
| Максимальный рабочий ток | 21 | [A] |
| низкое / высокое расчетное давление | 19/30 | [bar] |
| Число цилиндров | 4 | |
| Заправка масла | 1.5 | [dm3] |
| Диаметр патрубка нагнетания | 22.45/7/8″ | |
| Диаметр патрубка на всасывании | 28.85/1-1/8″ | |
| **Пределы** | | |


60
50
40
30
20
10
0
-45
-40
-35
-30
-25
-20
-15
-10
-5
0
Tконденсации(°C)
Tкипея(°C)
3
2
1
(-30,45)
50%