И Н Ф О Р М А Ц И Я
о продукте

RENISO S/SP

Синтетические масла для компрессоров холодильного оборудования с хлорсодержащими хладагентами (S 68 также для аммиака)

Описание

RENISO S/SP это серия масел на базе алкилбензолов для компрессоров холодильного оборудования. Продукты этой серии приготовлены по специальной технологии, обеспечивающей отсутствие в их составе серы и парафинов нормального строения.

Применение

Масла серии RENISO SP рекомендованы:

- Ультранизкие температуры испарения с R 22, R 502, R 13 и другими хладагентами.
- В насосах подачи горячей воды
- В компрессорах с очень высокой температурой конца сжатия

RENISO S 68 не содержит присадок и особо рекомендуется для холодильных систем с R 717 (NH_3).

RENISO SP 46 применяется с R 22 или смешанными хладагентами на основе R 22, как R 402 A, R 402 B и R 401 A, из-за своей хорошей растворимости с R 22.

В общем случае, RENISO S/SP применяются в системах, где требуется повышенная защита от износа:

RENISO SP 220 – для винтовых компрессоров
RENISO S 68 – для NH_3 и R22
RENISO SP 32 / SP 46 / SP 100 – для поршневых компрессоров

Типовые характеристики

Свойства	*Единица*	*SP 32*	*SP 46*	*S 68*	*SP 100*	*SP 220*	*Метод*
Тип масла							
по DIN 51 503		-	-	KAA	-	-	
по DIN 51 503		KC, KE	KC, KE	KC, KE	KC, KE	KC, KE	
Цвет		1.5	0.5	0.5	1.0	0.5	ISO 2049
Вязкость, при 20℃	мм²/с	102	170	285	--	--	DIN 51 550
при 40℃	мм²/с	32	46	68	100	226	вместе с
при 100℃	мм²/с	--	--	--	8.1	13.6	DIN 51 562-1
Плотность при 15 ℃	кг/м³	882	874	872	872	872	DIN 51 757
Т. вспышки, Cleveland	℃	172	175	188	190	210	DIN ISO 2592
Температура застывания	℃	-39	-42	-35	-27	-27	DIN ISO 3016
Текучесть, U-трубка	℃	-32	-30	-24	-21	-18	DIN 51 568
Анилиновая точка	℃	65	65	70	75	--	DIN 51 775
R 12, порог флоккуляции	℃	-70	-70	-70	-70	--	DIN 51 351
R 12, нерастворимые	%	< 0.03	< 0.03	< 0.03	< 0.03	< 0.03	DIN 51 590-1
Стабильность хладагента	ч	> 96	> 96	> 96	> 96	> 96	DIN 51 593
Число нейтрализации	мгKOH/г	0.02	0.02	0.02	0.03	0.05	DIN 51 558-3
Число омыления	мгKOH/г	1.1	1.3	0.03	1.0	--	DIN 51 559-2
Зольность оксидная	% масс	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	DIN ISO 6245
Содержание воды	мг/кг	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30	DIN 51 777



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ООО Фукс Ойл
117105, Россия, Москва, ул. Мишина д. 56, стр. 2
Тел. (+7 495) 9612741
Факс (+7 495) 9612742
E-mail: info@fuchs-oil.ru

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de