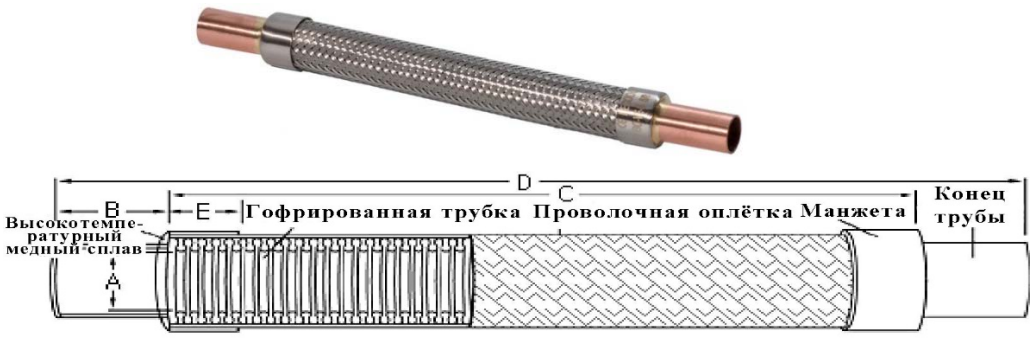
becool
Создан в тепле, чтобы быть холодным

Техническая характеристика изделия
ВИБРОГАСИТЕЛЬ *BECOOL* СЕРИИ BC-VE



Спецификация на материалы

Гофрированная трубка	Проволочная оплётка	Манжет	Конец трубы
Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Медь

Технические данные

Модель	Присоед разм., (дюйм / мм.)	Размеры (мм)					Толщина (мм)			Макс. раб. давл. (бар)
		A (внутр. диаметр)	B (±1/8)	C (±1/8)	D (±1/4)	E (±1/16)	Конец трубы	Гофр. трубка	Прово-лочная оплётка	
BC-VE-3	3/8"	9,62	27	175	229	13	1,00	0,20	0,30	34
BC-VE-4	1/2"	12,8	27	185	239	13	1,00	0,20	0,30	34
BC-VE-5	5/8"	16,2	34	203	271	17	1,00	0,30	0,30	34
BC-VE-6	3/4"	19,2	40	210	290	18	1,20	0,30	0,30	34
BC-VE-8	7/8"	22,5	42	241	325	18	1,50	0,30	0,30	34
BC-VE-9	1-1/8"	28,8	50	253	353	20	1,50	0,30	0,40	34
BC-VE-10	1-3/8"	35,3	52	312	416	22	1,50	0,30	0,40	34
BC-VE-11	1-5/8"	41,7	62	325	449	23	1,60	0,30	0,50	34
BC-VE-12	2-1/8"	54,5	72	400	544	23	1,60	0,40	0,60	27
BC-VE-13	2-5/8"	67	88	461	637	25	2,00	0,45	0,60	23
BC-VE-14	3-1/8"	79,6	97	510	704	25	2,50	0,45	0,65	20
BC-VE-18	18	18,5	38	199	275	18	1,20	0,30	0,30	34
BC-VE-42	42	42,5	62	325	449	23	1,60	0,30	0,40	34
BC-VE-64	64	64,5	88	445	621	24	2,00	0,45	0,60	23
BC-VE-76	76	76,5	93	490	676	24	2,50	0,45	0,65	20
BC-VE-89	89	90,0	99	540	738	26	3,00	0,50	0,70	14
BC-VE-108	108	108,5	110	580	800	28	3,20	0,55	0,75	14

becool
Создан в тепле, чтобы быть холодным

ВИБРОГАСИТЕЛЬ *becool* серии BC-VE

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

Установите виброгаситель максимально близко к компрессору под прямым углом, как показано на рисунке 1.

Закрепите медную трубу на удалённом от источника вибрации конце виброгасителя. По возможности устанавливайте виброгаситель горизонтально.

Вокруг виброгасителя должно оставаться достаточно свободного пространства. Он не должен испытывать нагрузки или давление после его приварки в место установки.

Виброгаситель должен быть установлен вдоль прямой линии, он не предназначен для компенсации вибрации на отводах трубы.

В случаях, если виброгаситель устанавливается в местах, где возможно образование конденсата на его поверхности, необходимо обеспечить его водонепроницаемую защиту (покрыть полихлорвиниловой трубкой или резиновой лентой) для предотвращения замерзания влаги под оплёткой и манжетами. Подобное замерзание может привести к повреждению виброгасителя.

Хотя медные концы виброгасителя и покрыты высокотемпературным твёрдым припоем, необходимо быть осторожным при его подсоединении. Пламя горелки не должно попадать на оплётку. Удалите остатки флюса, чтобы избежать коррозии и преждевременной порчи.

В случае присутствия повышенной вибрации установите последовательно два виброгасителя в ряд, под прямым углом друг к другу, как показано на рисунке 2.

