cooling technologies

ВИБРОГАСИТЕЛЬ FP-VA, FP-YVA

Инструкция по эксплуатации

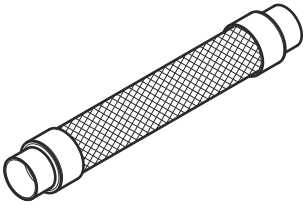


Рис.1. Общий вид

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Виброгасители предназначены для установки в стационарных и передвижных системах охлаждения. Основной функцией виброгасителя является устранения передачи вибраций от работающего компрессора на нагнетающую, всасывающую магистраль и элементы холодильной системы. Виброгаситель может компенсировать незначительные «тепловые» изменения линейных размеров труб.

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

⚠ Внимательно прочитайте данную инструкцию. Невыполнение правил инструкции может привести к выходу изделия из строя, травмам персонала, а также к сбоям в работе холодильной установки.

⚠ Монтаж, техническое обслуживание и эксплуатация должны осуществляться квалифицированным персоналом, имеющим необходимые знания и навыки.

⚠ Виброгаситель не предназначен для компенсации возможной несоосности труб, радиальных и осевых нагрузок.

⚠ В случае возможности образования конденсата необходимо обеспечить водонепроницаемую защиту оплетки.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- Виброгаситель устанавливается перпендикулярно направлению вибрации. Если вибрация происходит по двум осям, требуется установка двух виброгасителей, расположив их, как представлено на рис. 2.
- Для оптимального устранения вибрации, закрепить конец виброгасителя, как представлено на рис. 2.
- Рекомендуется использовать хомуты с повышенным сопротивлением вибрации, например стандарта DIN 3015. Ослабьте хомут при опрессовке (виброгаситель выпрямится при подаче давления) после чего зафиксируйте виброгаситель в конечном положении.
- Пайку производить аккуратно, не допуская попадания пламени горелки на оплетку. Дополнительных мер защиты от перегрева не требуется. После окончания пайки удалите любые инородные материалы, попавшие на виброгаситель и/или трубу.
- После завершения монтажа виброгасителя, необходимо убедиться, что он не находится в деформированном состоянии (сжатом или растянутом виде).
- Высокая скорость движения хладагента может вызывать дополнительную вибрацию и шумовые эффекты, в этом случае, рекомендуется устанавливать виброгаситель большего типоразмера.

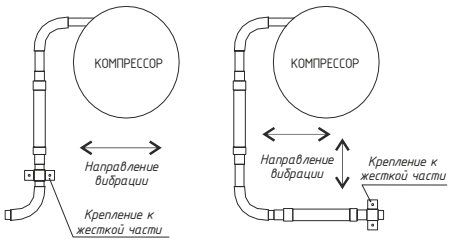


Рис.2. Схема монтажа

ХРАНЕНИЕ

- Убедитесь, что виброгасители не повреждены при транспортировке и хранении. Обратите внимание, чтобы используемое при перемещении грузоподъемное оборудование (кран-балки, штабелеры и т.д.) не имело возможности повредить гофрированную трубу и оплетку продукта.
- Хранение виброгасителей производить в закрытом проветриваемом складе, в чистой и химически неагрессивной среде. Если это невозможно, то необходимо обеспечить защиту виброгасителей от негативных воздействий окружающей среды.

ДЕМОНТАЖ И УТИЛИЗАЦИЯ

- Проведите вакуумирование участка трубопровода с виброгасителем и отрежьте трубу, используя режущий инструмент. Не рекомендуется использовать газовую горелку для демонтажа виброгасителя.
- Утилизацию проводить в соответствии с национальными нормативными требованиями (для стран ТС ГОСТ 16.39-78 «Нормы и правила утилизации цветных металлов»).

Табл.1. Технические характеристики

Модель	Габаритные размеры		Соединение		Макс. рабочее давление, МПа
	L, мм	Ø D, мм	l, мм	Ød ODS, дюйм	
FP-VA-038	230	23,5	23	3/8" (10,0 мм)	4,5
FP-YVA-012	205	23,5	23	1/2" (12,7 мм)	4,5
FP-YVA-058	218	29	17	5/8" (16,0 мм)	4,5
FP-VA-034	255	29	17	3/4" (19,1 мм)	4,5
FP-YVA-078	242	34	20	7/8" (22,3 мм)	4,5
FP-YVA-118	281	40	21	1 1/8" (28,6 мм)	4,5
FP-VA-138	375	48	25	1 3/8" (35,0 мм)	4,5
FP-VA-158	430	57	27	1 5/8" (42,0 мм)	4,5
FP-VA-218	510	67	33	2 1/8" (54,0 мм)	4,0
FP-VA-258	690	85	35	2 5/8" (67,0 мм)	3,5
FP-VA-318	690	105	35	3 1/8" (79,4 мм)	3,0

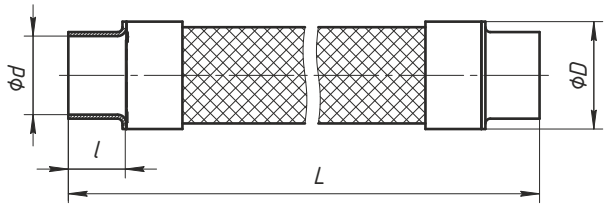


Рис.3. Габаритные и присоединительные размеры

Производитель: ООО «Фригопоинт», РФ, г. Белгород, ул. Рабочая 32, info@frigopoint.com
Сделано в Российской Федерации