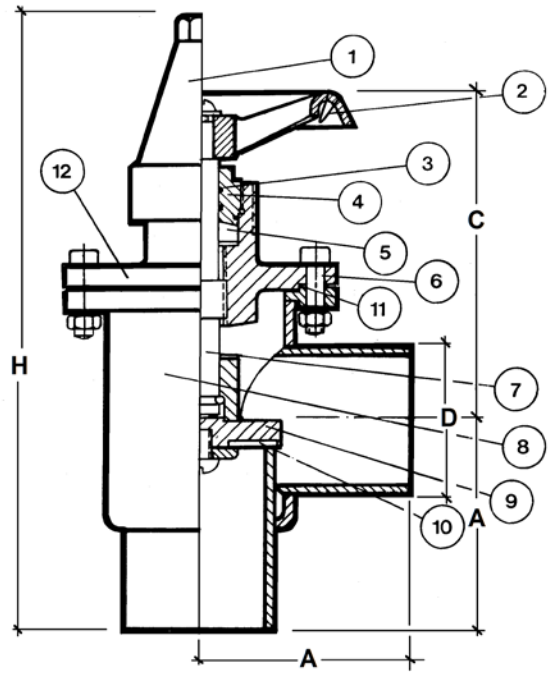
VALVULAS ANGULARES TIPO ATA
ANGLE VALVES ATA TYPE

MWP 40/52 Bar
DN 1½"- 20"



REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
2	VOLANTE HANDWHEEL	ALUMINIO ALUMINIUM
3	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	NEOPRENO NEOPRENE
4	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	Aº CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
5	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON P.T.F.E.
6	TORNILLOS Y TUERCAS BOLTS AND NUTS	Aº CARBONO 10,9 C.STEEL SAE 1030
7	HUSILLO SPINDLE	Aº INOX X5 CrNi 18/9 S.STEEL A-304
8	CUERPO BODY	Aº CARBONO S355J2 C.STEEL A 570 gr50
9	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	Aº CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
10	DISCO DEL CIERRE SEAT DISC	P.T.F.E. P.T.F.E.
11	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT
12	TAPA BONNET	Aº CARBONO S355J2 C.STEEL A 570 gr50

PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES

PRUEBAS TESTS	BARS	PSI
HIDRÁULICA DEL CUERPO HYDRAULIC TEST OF THE BODY	58 / 75	841/1090
NEUMÁTICA DEL CIERRE PNEUM. TEST OF THE SEAT SEAL	25	362

CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS

CE NOTIFIED BODY Nº 0038

- Diseño y cálculo según AD-2000 y PED 97/23 CE, procedimientos de soldadura y soldadores según **EN ISO15614-1** y **EN 287-1**
- Construcción mecano- soldada, partiendo de tubo s/s DIN 2441
- Accionamiento manual, para uso con **NH3, CO2 y Freones**
- Cierre plano, Disco de Teflón recambiable y asiento integral.
- Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión.
- Doble sellado por el husillo, dos tóricas de neopreno y un anillo elástico mixto de teflón-neopreno, auto-ajustable tipo "SF".
- Opción Volante o Cap, dotado éste con sistema de alivio de presión.
- Extremos para soldar a tope según DIN 2448 ó ASTM Sch 40.
- **PN 52** opcional de DN 1½" a 4", para uso con **CO2**
- Extremos Calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.
- Empaquetadura baja temperatura y cuello alargado bajo Pedido.

- *Designed and calculated according to AD-2000 & PED 97/23 EC, with welding procedure & welders, acc. **EN ISO15614-1** y **EN 287-1***
- *Welded manufacture, starting of steel pipe DIN 2441.*
- *Hand operated valves to use with **Ammonia, CO2 & Freons***
- *Renewable Teflon disc and integral seat.*
- *Back seal metal-metal, to change the packing under pressure.*
- *Double stem sealing, two neoprene o-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc mixed teflon-neoprene.*
- *Handwheel or Cap option, and Cap with relief way.*
- *Standard ends to butt welding (BW), DIN 2448, or ASTM Sch 40,*
- ***PN52** available from ND1½" to 4", for **CO2** applications*
- *Calibrated ends to braze cooper pipe as option by Order.*
- *Special packing for low temperature, and extended bonnet, by Order*

CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES

TEMPERATURA TEMPERATURE		-10ºC a 150ºC	- 50ºC a -10ºC
PRESION PRESSURE	DN 1½" ÷ 4"	52 Bar	39 Bar
	DN 5" ÷ 20"	40 Bar	30 Bar

DIMENSIONES EN MILÍMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES

DN		A	C	D	H	Kv	Cv	Kg
1½"	40	70	115	48	204	51,1	60,0	2,2
2"	50	85	150	60	260	74,6	87,5	4,5
2½"	65	105	185	76	295	153,5	180,0	6,5
3"	80	120	220	89	364	191,0	224,0	10,0
4"	100	140	240	114	405	300,0	351,6	16,5
5"	125	160	280	140	455	506,2	593,5	21,0
6"	150	180	300	165	495	691,4	810,6	28,0
8"	200	270	395	219	680	1206	1414	90
10"	250	325	450	273	830	1884	2209	130
12"	300	365	510	324	905	2795	3276	165
14"	350	395	560	356	970	3804	4460	230
16"	400	450	620	406	1115	5128	6012	305
18"	450	505	690	457	1215	6490	7608	425
20"	500	540	750	508	1310	8290	9716	550