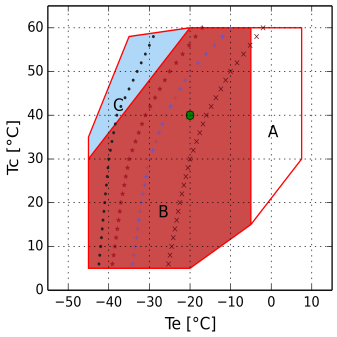
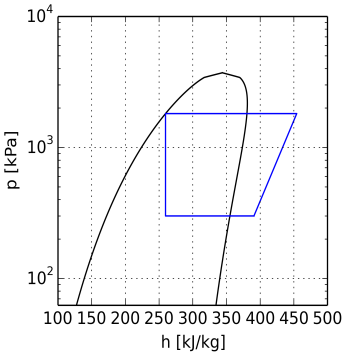
# Рассчитать - H

## Ввод

| | |
|---|---|
| Модель | H9000CC |
| Хладагент | R404A |
| Температура кипения | -20.0 °C |
| Температура конденсации | 40.0 °C |
| Ссылка на темп-ру | Темп-ра точки росы |
| Температура всасывания | 20.0 °C |
| Темп-ра газа на выходе из испарителя | 20.0 °C |
| Переохлаждение жидкости | 0.0 K |
| Эл.напряжение/фаза/частота | 380-420 V / 3 / 50 Hz |
| Регулятор производительности | 100% |




A = Только модели "CC"
B = Стандартная область применения
C = Охл-ие вентилятором или макс. перегрев 20 K
× = Min Te 50%
⋆ = Min Te 75%
+ = Min Te 50% Охл-ие вентилятором или макс. перегрев 20 K
• = Min Te 75% Охл-ие вентилятором или макс. перегрев 20 K
• = Темп-ра точки росы



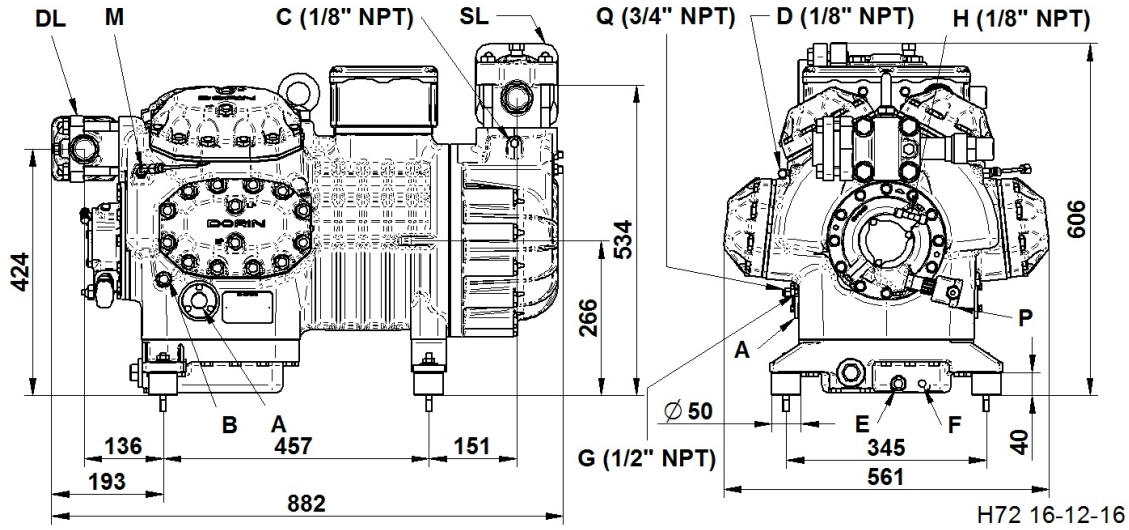
Расчет производительности

| | Стандартные условия | Произв-ть испарителя | Произв-ть компрессора |
|---|---|---|---|
| Холодопроизв-ть | 85990 W | 85990 W | 85990 W |
| Потребляемая мощность | 42.01 kW | 42.01 kW | 42.01 kW |
| Произв-ть конденсатора | 127.98 kW | 127.98 kW | 127.98 kW |
| Холод-ый коэф-т COP | 2.05 | 2.05 | 2.05 |
| Массовый расход | 2359.4 kg/h | 2359.4 kg/h | 2359.4 kg/h |
| Потребляемый эл. ток | 81.6 A | 81.6 A | 81.6 A |
| температура нагнетания | 93.0 °C | 93.0 °C | 93.0 °C |
| Макс. рабочий ток | 148.0 A | 148.0 A | 148.0 A |
| Пусковой ток | 584.0 A | 584.0 A | 584.0 A |

Технические данные

| | | |
|---|---|---|
| Количество цилиндров | 8.0 | |
| Диаметр цилиндра | 83.0 | [mm] |
| Ход поршня | 65.0 | [mm] |
| Объемная произв-ть @ 50 Hz | 244.78 | [m³/h] |
| Объемная произв-ть @ 60 Hz | 293.74 | [m³/h] |
| Всасывающий вентиль | 80 s. | [mm] |
| Нагнетательный вентиль | 54 s. | [mm] |
| Заправка маслом | 8.5 | [kg] |
| Вес нетто | 366.0 | [kg] |

Габаритные размеры [mm]




A - Смотр. стекло по маслу
B - Заглушка (заправка маслом)
C - Заглушка (всасывание)
D - Заглушка (нагнетание)
E - Заглушка (слив масла)
F - ТЭН подогрева масла
G - Заглушка (возвр. масла)
H - Заглушка Реле Контроля Смазки
M - Датчик темп-ры нагнетаемого газа
P - Электрон. Реле Контроля Смазки
Q - Выравнивание по газу
DL - Вентиль (нагнетание)
SL - Вентиль (всасывание)

Доп. Принадлежности

| | |
|---|---|
| TE=Термисторная защита | Стандарт.поставка |
| RELTM=Электрон. модуль защиты эл.двигателя с задержкой по времени | Стандарт.поставка |
| CH=ТЭН подогрева картера | Доп.аксессуар |
| TCH=Терморегулируемый ТЭН подогрева картера | Доп.аксессуар |
| SLCR=Плавное бесступенчатое регулирование производительности | Доп.аксессуар |
| BF=Вент-р для охл-ния головки блока цилиндров | Доп.аксессуар |
| US=Разгрузка при старте | Доп.аксессуар |
| ISV=Внутренний предохранительный клапан | Стандарт.поставка |
| IP65=Клеммная коробка IP65 | Стандарт.поставка |
| CR3=Регулирование производительности 50-75-100% | Доп.аксессуар |
| ODPS=Реле контроля смазки | Стандарт.поставка |
| TMAX=Датчик температуры нагнетаемого газа | Стандарт.поставка |
| При работе с ГФУ хладагентами - заказывать компрессор с маслом POE. При работе с ГФХУ хладагентами - заказывать компрессор с минеральным маслом. | |
| Эл. двигатели, эксплуатирующиеся при не указанных выше эл. напряжениях, поставляются под заказ. | |
| При эксплуатации в области низких температур необходимо обеспечить внешнее охлаждение. | |
| 220-240/3/50 (Δ) 380-420/3/50 (Y) | Доп.аксессуар |
| 265-290/3/60 (Δ) 440-480/3/60 (Y) | Доп.аксессуар |
| 380-420/3/50 (PWS) 440-480/3/60 (PWS) | Стандарт.поставка |
| 208-230/3/60 (Δ) 360-400/3/60 (Y) | Доп.аксессуар |
| 208-230/3/60 (PWS) | Доп.аксессуар |
| 220-240/3/50 (PWS) | Доп.аксессуар |
| 360-400/3/60 (PWS) | Доп.аксессуар |
| 475-525/3/50 (PWS) 570-630/3/60 (PWS) | Доп.аксессуар |